

# 双层玻璃定制工厂 东莞玻璃定制 利仁源实力厂家

产品名称	双层玻璃定制工厂 东莞玻璃定制 利仁源实力厂家
公司名称	东莞利仁源钢化玻璃有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市麻涌镇黎滘村立沙广深高速路旁
联系电话	13924353148 13924353148

## 产品详情

### 减少玻璃定制发生自爆的方法——利仁源玻璃定制厂家

#### 降低玻璃定制的应力值

钢化玻璃设备是利用物理或化学方法，在玻璃的表面形成了一定的压应力层，及在内部形成拉应力层。正是如此当玻璃受到外力作用时，压应力层便可以将部分的拉应力抵消掉，避免玻璃破碎从而达到提高玻璃强度的目的。钢化玻璃设备的加工使得玻璃表面的微裂纹在这种压应力下变得更加细微，因此也会在一定程度上提高玻璃的强度。

美准ASTMC1048中规定钢化玻璃的表面应力范围为大于69MPa；半钢化（热增强）玻璃为24MPa~52MPa。幕墙玻璃标准BG17841则规定为半钢化应力范围 $24 < \sigma < 69$ MPa。中国实施的新GB15763.2-2005《建筑用安全玻璃第2部分：钢化玻璃》要求其表面应力不应小于90MPa。这比老标准中规定的95MPa降低了5MPa，有利于减少自爆。

东莞市玻璃定制有限公司多年来专研玻璃定制的生产，在玻璃深加工业界素以技术高、质量好、善于，赢得良好的市场口碑。为了满足客户的需求，利仁源不断引入更的技术人员和更的设备，致力于为客户打造更的玻璃定制。需要玻璃定制的朋友，利仁源是您的！

企业视频展播，请点击播放

视频作者：东莞利仁源钢化玻璃有限公司

## 玻璃定制的发展历史——利仁源单片防火钢化玻璃厂家

玻璃钢化方法是将玻璃加热到接近软化温度后，立即投入一温度相对低的液体槽中，使表面应力提高。这种方法即是早期液体钢化方法。德国的Frederick Siemens于1875年获得一项，美国马萨诸塞州的George E. Rogers于1876年将钢化方法应用于玻璃酒杯和灯柱。同年，新泽西州的Hugh O'Neil获得了一项。

20世纪30年代，法国的圣戈班公司和美国的特立普勒克斯公司，以及英国的皮尔金顿公司都开始生产供给汽车作挡风用的大面积平板钢化玻璃。日本在20世纪30年代也相继进行了钢化玻璃工业生产。从此世界开始了大规模生产玻璃定制的时代。

1970年以后，英国的Triplex公司用液体介质钢化厚度为0.75~1.5mm的玻璃获得成功，结束了物理钢化不能钢化薄玻璃的历史，这是钢化玻璃技术的一个重大突破。千万不要小看这种单片的防火玻璃。当火灾发生时普通玻璃的迎火面与背火面会瞬间形成较大温差，在这样的温差作用下1-2分钟便会产生很强的不均匀热应力从而导致玻璃破碎，即便是经由物理钢化后的玻璃也会在3-5分钟后完全破碎。

多年来，东莞市玻璃定制有限公司一直从事玻璃定制的业务，致力于打造高质量、性能强的玻璃定制。因此在业界中，利仁源的玻璃定制是的，不管是同行还是老客户，都纷纷推荐利仁源的产品。有需要订购玻璃定制的朋友，不妨选择利仁源！

## 钢化玻璃表面不平整的原因——利仁源单片防火钢化玻璃厂家

提问：

玻璃钢化以后，表面有波纹或有小疙瘩，是什么原因呢？

回答：

- 1、玻璃定制经过高温处理，加热到了接近软化点的程度，钢化后不能再打磨。所以，玻璃定制的表面其实有一定的不平整，这也就是为什么市面上并没有所谓的「钢化明镜」的原因。
- 2、钢化炉辊道变形或辊道有杂质。钢化炉冷却段辊道的磨损。
- 3、玻璃太薄，由于被钢化的超薄玻璃在钢化炉内加热时，其超薄玻璃变软，不可避免地产生波纹，造成被钢化玻璃面不平整。

为什么利仁源的玻璃定制在业界那么出名？因为东莞市利仁源钢化玻璃有限公司拥有一支的生产团队，一批的生产设备，从设计到生产再到交货，都做到行业内的水平。利仁源生产的玻璃定制质量完全不用担心，欢迎需要订购玻璃定制的朋友前来利仁源！

