

刮板机专用锻打铸造传动链轮 支持图纸定做

产品名称	刮板机专用锻打铸造传动链轮 支持图纸定做
公司名称	山东新泰宇通矿山机械有限公司
价格	200.00/个
规格参数	材质:铸钢 品牌:宇通矿山 型号:18 × 64
公司地址	山东新泰市羊流工业园
联系电话	86-0538-7571668 13583896938

产品详情

链轮

带嵌齿式扣链齿的轮子,用以与节链环或缆索上节距准确的块体相啮合 [chain wheel] 一种实心或带辐条的齿轮,与(滚子)链啮合以传递运动

链轮的应用：被广泛应用于化工、纺织机械、食品加工、仪器仪表、石油等行业的机械传动等

链轮参数计算公式：

分度圆直径： $d=p/\sin 180^\circ/z$ p=节距可查表 z=齿数

齿顶圆(外径)： $d=p \times (0.54+\cot 180^\circ/z)$

常用链轮节距：

3/8=9.525 1/2=12.7 5/8=15.875 3/4=19.05

3分 4分 5分 6分

分度圆直径： $d=p/\sin (180^\circ/z)$

齿顶圆直径： $d_{max}=d+1.25p-d_1$

$d_{min}=d+(1-1.6/z)p-d_1$

齿根圆直径： $df=d-d_1$

注： p 链条节距

z 链轮齿数

d_1 链条滚子直径

链轮型号：包含非标链轮（根据客户图纸定制），标准链轮（美标和公制）。

链轮常用材料： $c45$

链轮常用加工方法：淬火处理，表面发黑处理。

链轮齿数选用的一般原则：

19 齿或以上

一般用于中高转速、正常工作条件下运行的主动链轮。

17 齿

只用于小节距主动链轮。

23 齿或多过23齿

推荐用于有冲击的情况。当速比低时，用高齿数链轮可以大大减少链节的转动量、链条的拉伸负荷和轴承的负荷。

编辑本段结构设计

1. 链轮的齿形链轮齿形必须保证链节能平稳自如地进入和退出啮合，尽量减少啮合时的链节的冲击和接触应力，而且要易于加工。

常用的链轮端面齿形见图1。它是由三段圆弧 aa 、 ab 、 cd 和一段直线 bc 构成，简称三圆弧-直线齿形。齿形用标准刀具加工，在链轮工作图上不必绘制端面齿形，只需在图上注明"齿形按3rgb1244-85规定制造"即可，但应绘制链轮的轴面齿形，见图2，其尺寸参阅有关设计手册。参数计算前面已经提到，不做重复叙述！

2. 链轮结构

图3为4种常用的链轮结构。小直径链轮一般做成整体式（图3a），中等直径链轮多做成辐板式，为便于搬运、装卡和减重，在辐板上开孔（图3b），大直径链轮可做成组合式（图3d），此时齿圈与轮芯可用不同材料制造！例如 $c45$ ，不锈钢等材料。

3. 链轮材料

链轮材料应保证轮齿有足够的强度和耐磨性，故链轮齿面一般都经过热处理，使之达到一定硬度。

"厂家直供 刮板机专用锻打铸造传动链轮 支持图纸定做"的型号为 18×64 ，齿数是7，适用范围为工业，品

牌是宇通矿山，传动比为1为1，产品类型是链轮，轴间距范围为19.05，材质是铸钢