

慈溪抛光 零部件拉丝抛光 无锡拓龙科技

产品名称	慈溪抛光 零部件拉丝抛光 无锡拓龙科技
公司名称	无锡拓龙科技发展有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市锡山区东北塘镇农石路88号
联系电话	15306196052

产品详情

随着自动喷砂技术不断发展，它的应用范围拓展到了喷砂机，于是出现了“自动喷砂技术”的概念。所谓自动喷砂技术，是指利用新型的自动喷砂技术、结构与形式对商品的质量和流通安全性进行积极干预与保障；利用信息收集、管理、控制与处理技术完成对自动喷砂技术的优化管理等。

中国市场调研机构拓海网络日前发表一篇名为《机械及自动喷砂技术》的研究报告称，随着自动化进程的不断推进，中国自动喷砂市场智能化的趋势正在日益进步。据预计，2018年中国智能化自动喷砂机产值将达32亿美元。未来5年，其复合年增长率为9%。

企业视频展播，请点击播放

视频作者：无锡拓龙科技发展有限公司

不锈钢喷砂加工在现在一些生产型的工厂里面使用的还是很多的，而且效果也是挺不错的，因为这种加工技术主要是使用压缩空气来作为动力，它可以让高速的气流通过砂子来打磨一些需要处理的金属表面，比如金属因为氧化而发生的起皮，或者是因为加工机器的原因出现的产品起毛边等情况，使用不锈钢喷砂加工就可以不用担心这种情况的发生了。

同时采用这种方法还可以让加工出来的金属产品的表面更加光滑，但是需要注意的是在进行喷砂的时候一定要注意不要把流砂打到身体上面，否则对人体的伤害会很大的。不过，在进行不锈钢喷砂加工的时候，抛光厂，在高速流出的砂流里，也会有许多的流砂对金属表面造成伤害，但是正是这种高速下来的砂流才能把需要处理的产品表面打磨干净，同时再进行喷砂处理。

普通磨料主要包括刚玉类（棕刚玉，白刚玉等），其主要化学成分为 Al_2O_3 （三氧化二铝），碳化硅其主要化学成分为 SiC 。它们的硬度分别是棕刚玉，显微硬度2000-2200公斤力/毫米²；白刚玉，冲压件抛光，显微硬度2200-2300公斤力/毫米²；黑碳化硅，显微硬度3100-3300公斤力/毫米²；绿碳化硅，显微硬度3200-3400公斤力/毫米²；粒度从4#--微粉W0.5（甚至更细），硬度的顺序我们可以排序出来，加工花岗岩的是绿碳化硅，黑碳化硅，加工大理石的是白刚玉（软的），慈溪抛光，黑，绿碳化硅（硬的）；从材料的成本看依次是绿碳化硅，黑碳化硅，白刚玉，围绕着这些磨料可以制成

慈溪抛光-零部件拉丝抛光-无锡拓龙科技(推荐商家)由无锡拓龙科技发展有限公司提供。行路致远，砥砺前行。无锡拓龙科技发展有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为冶炼加工具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!