

冷轧带肋钢筋中温回火轧纹生产线节能+组合更高效

| | |
|------|---|
| 产品名称 | 冷轧带肋钢筋中温回火轧纹生产线节能+组合更高效 |
| 公司名称 | 郑州英福伦电气有限公司 |
| 价格 | 56000.00/台 |
| 规格参数 | 加工定制:是 品牌:英福伦 型号:yfl-60kw、yfl-100kw |
| 公司地址 | 郑州高新技术开发区梧桐街16号 |
| 联系电话 | 0371-67991628 13733865367 |

产品详情

冷轧带肋钢筋中温回火轧纹生产线 yfl-道钉锻造加热设备 yfl-卸扣中频锻造加热设备 yfl-弯臂、连接臂、连接轴锻造加热设备 yfl-锻钢上心盘锻造加热设备 yfl-锻造钩尾框、钩尾销锻造加热设备 yfl-制动杠杆锻造加热设备 yfl-壳体锻造加热设备 yfl-

横梁锻造高频加热设备冷轧带肋钢筋中温回火轧纹生产线销售总部：李经理 158=383=654=11

因为专心致志，所以出类拔萃 冷轧带肋钢筋中温回火轧纹生产线具有小型化大功率的优点，河南冷轧带肋钢筋设备可靠性高，维护简单方便，完善的过压、过流、过热、缺相、缺水等自保护功能。河南冷轧带肋钢筋设备的具体资料请详细咨询李亮经理【15939006144】。销售总部：李经理

158=383=654=11 因为专心致志，所以出类拔萃

冷轧带肋钢筋中温回火轧纹生产线介绍： 冷轧带肋钢筋加热生产线用途是:以q235碳素钢盘圆为原料,经过去鳞,剪径,强力主动冷轧,快速中频感应加热处理,飞剪定尺剪断等一系列的工艺过程,使钢筋的多项力学性能指标,屈服强度,抗拉强度,伸长率等完全达到hrb400钢筋的各项参数,根据材料力学的等强度代换原则:屈服强545-565mpa,完全可以代替hrb400钢筋的使用,并且外觀光亮,肋纹清晰饱满,有一层致密的黑兰色保护层,能持久的在户外潮湿的环境中不氧化. 冷轧带肋钢筋是用热轧盘条经多道冷轧减径,一道压肋并经消除内应力后形成的一种带有二面或三面月牙形的钢筋. 冷轧带肋钢筋在预应力混凝土构件中,是冷拔低碳钢丝的更新换代产品,在现浇混凝土结构中,则可代换 级钢筋,以节约钢材,是同类冷加工钢材中较好的一种。销售总部：李经理 158=383=654=11

因为专心致志，所以出类拔萃 冷轧带肋钢筋中温回火轧纹生产线 有如下优点： 1、钢材强度高，可节约建筑钢材和降低工程造价。II550级冷轧带肋钢筋与热轧光圆钢筋相比，用于现浇结构（特别是楼屋盖中）可节约35% 40%的钢材。如考虑不用弯钩，钢材节约量还要多一些。根据目前钢材市场价格，每使用一吨冷轧带肋钢筋，可节约钢材费用800元左右。 2、冷轧带肋钢筋与混凝土之间的粘结锚固性能良好。因此用于构件中，从根本上杜绝了构件锚固区开裂、钢丝滑移而破坏的现象，且提高了构件端部的承载能力和抗裂能力；在钢筋混凝土结构中，裂缝宽度也比光圆钢筋，甚至比热轧螺纹钢还小。

3、冷轧带肋钢筋伸长率较同类的冷加工钢材大。销售总部：李经理 158=383=654=11

因为专心致志，所以出类拔萃 冷轧带肋钢筋中温回火轧纹生产线 联系方式：

经理：李亮 15939006144邮箱：yingfulun321@163.comqq：

1600667652地址：中国.郑州高新技术开发区梧桐街16#

冷轧带肋钢筋中温回火轧纹生产线 质量控制：设计：立足客户需求，不断创新。元器件采购：全程监控，厂家直供。元器件检测：装机元器件，零缺陷。组装：全工序，标准化作业。成品静态检测：48小时，在线检测。满功率老化试验：24小时满负载工作老化设备。设备验收合格：打包入库。

"冷轧带肋钢筋中温回火轧纹生产线【节能+组合更高效】"的型号为YFL-60KW、YFL-100KW，最大电压是0（V），品牌为英福伦，主要用途是冷轧带肋钢筋中温回火轧纹生产线，工作电流为0（A），产品认证是已认证，材质为金属，加工定制是是