

4S精密铣床 价格实惠 质量精制

产品名称	4S精密铣床 价格实惠 质量精制
公司名称	东莞市兴利机床有限公司
价格	24000.00/部
规格参数	类型:升降台铣床 品牌:兴利 型号:4s
公司地址	东莞市横沥镇田坑村兴业大道1号C区19栋8号
联系电话	86-076981177999 15016885518

产品详情

东莞市兴利机床有限公司位于东莞市横沥镇汇英国际模具城，是东莞市一家规模最大的二手机床、全新机床销售、配件批发、机床维修一体化公司、和常平交界处，交通方便，欢迎新老客户前来参观指导。

主营产品:铣床、磨床、车床、钻床、摇臂钻床、火花机、电脑锣、精雕机、龙门铣、数控车床、深孔钻、慢走丝、打孔机等各机床配件批发。

主要购买兴利机床可提供银行贷款业务.分期付款,抽奖活动等

铣床（功能）

本机特别使用圆型机头，永不变型，稳定性强，精度高，可使用重切削，镗铣钻，轻巧耐用，寿命长。工作台升降座都经热处理，鞍座上、下均贴耐磨片。上下、前后为三角滑道。2. 采用米汉纳铸铁，并经回火调质处理，稳定材质，耐磨不变型。3. 三轴附贴turcite"b"耐磨片，操作轻松，减少接触面之磨损。主轴孔锥度：r8(nt30) 主轴转速：80-5440rpm(16速) 主轴马力：3hp 工作台工作面积：1270x254mm (50" x10") 左右行程(x轴)：914mm(36") 前后行程(y轴)：406mm(16") 上下行程(z轴)：406mm(16")

3号铣床

工作台面积:254*1270(10 " *50 ")工作台行程:纵向 (x轴)：760 横向 (y轴)：430 垂直 (z轴)：405 主轴锥孔:r8 主轴行程:127 变速级数:16 主轴转速:低速：70、100、180、270、600、975、1540、2310 高速：140、220、360、540、1200、1950、3080、4620 主轴进给:0.04、0.08、0.15t型槽 槽数*宽：3*16 间距：63 电机参数:电压：380v 频率：50hp 功率：3马力 机床外型尺寸(长*宽*高)：1500*1680*2100 净重(kg)：1200

工作台尺寸：	150 × 460 (6 " × 18 ")
最大研磨长度：	475mm (18-3/4 ")
最大研磨宽度：	160mm (6-1/3 ")
主轴至工作台面距离：	350~400mm (13.8 " -15.7 ")
标准磁盘尺寸：	150 × 350(6*18)
左右进给	
手动行程：	465mm(19)
前后进给	
手动行程：	180mm (7 ")
手轮每刻度进给：	0.02mm (0.001 ")
手轮每转进给：	5mm (0.2 ")
升降进给	
手轮每刻度进给：	0.005mm (0.0002 ")
手轮每转进给：	1mm (0.05 ")
砂轮	
砂轮尺寸：	180 × 16 × 32mm (7 " × 2/3 " × 1 " -1/4 ")
主轴速度：	3600 (60hz) /3000 (50hz)
马达	
主轴马达：	1 hp或1.5hp
重量	
净重：	720kg (1584lbs)
毛重：	850 kg (1870lbs)
装箱尺寸	
长 × 宽 × 高：	1400 × 1150 × 1980mm (55 " × 45 " × 78 ")

618平面磨床:工作台尺寸:150 × 460 (6 " × 18 ") 最大研磨长度:475mm (18-3/4 ") 最大研磨宽度:160mm (6-1/3 ")

主轴至工作台面距离:350~400mm (13.8 " -15.7 ") 标准磁盘尺寸:150 × 350(6*18) 左右进给:手动行程:465 mm(19)前后进给:180mm (7 ")

工作台尺寸：	150 × 460 (6 " × 18 ")
最大研磨长度：	475mm (18-3/4 ")
最大研磨宽度：	160mm (6-1/3 ")
主轴至工作台面距离：	350~400mm (13.8 " -15.7 ")
标准磁盘尺寸：	150 × 350(6*18)

基本规格	
工作台规格	700x400 mm
工作台左右行程 (x轴)	450 mm
工作台前後行程 (y轴)	350 mm
主轴行程 (z轴)	200 mm
机头行程 (w轴)	280 mm
最大工作物载重(kgs)	1200
机械特性	
· 每一段加工程式，输入电流电脑会自动匹配其他加工条件；	
· 电脑自动运算各档加工段预留量；	
· 程式化主轴跳动，有效提升细加工及深孔加工效率；	

· 人工智能式防积碳装置，可避免积碳而不影响加工速度；
· 修底功能，加工达到设定深度时对表面继续修光；
· 缓跳式二段排渣跳动，令大平面加工易如反掌；
· 可程式二段高低跳动，有效提高深孔加工之效率；
· 电脑监控以实时、实距离控制跳动，确实掌握加工要求

"供应4S精密铣床 价格实惠 质量精制"的作用对象材质为金属，作用对象是五金，主轴转速范围为160*5440 (rpm)，是否库存是是，工作台尺寸为1270*254 (mm)，类型是升降台铣床，重量为1280 (kg)，主轴锥孔锥度是R8，型号为4S，T型槽数目是8，适用行业为通用，控制形式是人工，主电机功率为1.1 (kw)，布局形式是立式，适用范围为通用，产品类型是全新，品牌为兴利