

Z3032摇臂钻,钻床报价

产品名称	Z3032摇臂钻,钻床报价
公司名称	滕州鸿海精密机床厂
价格	9800.00/台
规格参数	类型:摇臂钻床 品牌:鸿海精密 型号:z3032
公司地址	山东省滕州市东城工业园区
联系电话	86-0632-5859977 13706320076

产品详情

温馨提示：产品图片、价格及属性仅供参考，具体详情请旺旺咨询！

谢谢合作！

z3032x9/10摇臂钻：

摇臂钻是一种孔加工设备，可以用来钻孔、扩孔、铰孔、攻丝及修刮端面等多种形式的加工。按机床夹紧结构分类，摇臂钻可以分为液压摇臂钻床和机械摇臂钻床。摇臂钻床操作方便、灵活，适用范围广，具有典型性，特别适用于单件或批量生产带有多孔大型零件的孔加工，是一般机械加工车间常见的机床。

摇臂钻床主要由底座、内立柱、外立柱、摇臂、主轴箱及工作台等部分组成。内立柱固定在底座的一端，在它的外面套有外立柱，外立柱可绕内立柱回转360度。摇臂的一端为套筒，它套装在外立柱上做上下移动。由于丝杆与外立柱连成一体，而升降螺母固定在摇臂上，因此摇臂不能绕外立柱转动，只能与外立柱一起绕内立柱回转。主轴箱是一个复合部件，由主传动电动机、主轴和主轴传动机构、进给和变速机构、机床的操作机构等部分组成。主轴箱安装在摇臂的水平导轨上，可以通过手轮操作，使其在水平导轨上沿摇臂移动。

机械摇臂钻主要特点：1，双速电机2，单手柄变速3，联锁夹紧4，机械电气双重保险5，开门断电，急停按钮

摇臂钻床型号种类丰富（点击型号浏览）：

z3032、z3035、z3040、z3050（机械变速）

z3050、z3063、z3080（液压变速）

z3732b（万向摇臂钻床）

z3032摇臂钻床参数项目	z3032 × 9/10
钻孔最大直径mm	铸铁32/钢件25
主轴端面至工作台距离mm	220-980
主轴中心至立柱母线距离mm	260-900/1000
主轴行程mm	120
主轴锥孔（莫氏）	4
主轴转速范围r.p.m	108、162、262、398、665、1000
主轴转速级数	6
摇臂回转角度 °	360
主电机功率 kw	2.2
升降电机功率 kw	0.75
机床重量kg	1000/1200
外形尺寸mm	1500 × 700 × 2100 1600 × 700 × 2150

摇臂钻床的主要功能

（1）摇臂钻适用于中、大型金属零件上钻孔、扩孔、铰孔、镗平面、及攻螺纹，液压型摇臂钻主要功能动作实现的手柄、按钮等操作部件集中在主轴箱上。

（2）外柱带动摇臂绕内柱回转 $\pm 180^\circ$ ；

（3）摇臂沿外柱升降；

（4）主轴箱沿摇臂导轨左右移动；

（5）主轴箱：实现主轴各级转动、进给及操作，主轴转速范围25-2000r/min，共有16级，通过旋转集中操作手轮（主轴转速预选按钮）可实现；主轴进给范围0.04-3.2mm/r共有16级，通过旋转集中操作手轮（主轴进给量预选按钮）可实现。

(6) 摇臂升降及夹紧：摇臂升降是由立柱顶部电机拖动，由丝杠螺母传动，实现摇臂升降。其中升降螺母上装有保险螺母，以保证摇臂不能突然落下；摇臂夹紧是由液压驱动菱形块实现夹紧，夹紧后，菱形块自锁；摇臂上升或下降加紧动作结束后，摇臂自动夹紧，由装在油缸上的电器开关控制。

(7) 主轴箱及立柱加夹紧：主轴箱与立柱加紧均是液压驱动，菱形块夹紧。两动作可同时进行，也可分开进行，选择按钮是主轴箱面板上的旋钮（主轴箱立柱加紧状态选择旋钮），其中中间位置为夹紧，左为立柱单独松夹，右为主轴箱单独松夹，动作实现按钮是主轴箱立柱松开按钮、主轴箱立柱夹紧按钮。

服务 售后 维修服务在鸿海，不是简单的维修，它既是产品销售的最后一个环节，又是产品研发的第一个环节，它贯穿于产品开发、设计、制造及售前、售中、售后整个企业经营活动的全过程；服务就是发现用户需求并快速满足的过程；服务就是要创造用户感动，实现增值。目的：建立与鸿海企业文化相适应的服务文化及理念体系，助推“鸿海”品牌的建立与传播；通过整合内部资源，快速组建一支技术过硬、有责任心、有创业激情的高素质服务管理团队，为鸿海差异化服务模式奠定良好的基础。思路：运用一切可利用资源，创造和提升和谐的国内服务能力；资源到位、信息畅通、运行有序、程序受控、确保效果

滕州鸿海精密机床厂于1989年在山东省滕州市创立，初期做小型台钻、钻铣床。1997年引进德国专用及通用机床技术，同时生产国家标准系列产品。主导产品有：加工中心系列、数控铣床系列、卧式镗铣床系列、摇臂钻床系列、万能升降台铣床系列、立式铣床系列、立式钻床系列、钻铣床系列、卧式带锯床系列等九大系列一百余种规格。2002年进军国际市场，并在德国汉诺威展会展览产品。产品以性能稳定、质量可靠畅销全国，并远销以欧、美市场为主50多个国家及地区。多年来，公司奉行创名牌、高品质的质量战略，2000年通过iso9001:2000标准质量体系认证，相继通过了“ce”认证，并品获得“山东名牌”称号，同时被评为“中国铣床公认十大知名品牌”；2006年-被山东省认定为“高新技术企业”。2010年完成销售收入2.6亿元，出口创汇1600万美元，是鲁南地区的机床研发、设计、制造的龙头企业。

企业文化

产品技术开发定位：（1）水平国内领先（2）技术国际同等（3）品质在同类国产品牌属高端（4）功能配置齐全 产品市场定位与方向：公司产品市场定位标杆是国际知名品牌，从研发设计标准到产品制造过程始终如一坚持高标准，严要求、配置高端、制造精良、各项指标领先于国内品牌。精益生产与精细管理：公司对对协作配套分工调整充实，细化部装和工序能力，增加生产能力。保证生产现场物流畅通，实现作业效率提高。提升现场管理水平，大力推进5s活动，加强制造员工的技能培训，改良不规范行为，打造一流生产现场，增加客户购买信心。做国产品牌一面旗帜：公司发展的方向是做国产品牌一面旗帜，，树立形象创品牌，创造良好的企业文化，创立鸿海人文理念，宣传企业，增加知名度，提高市场占有率，用精良的产品和服务来打造品牌 企业文化与社会责任：公司致力于创造和谐，平等，友善的人际关系，关心员工成长和进步，充分调动和发挥员工创造性和积极性，选派优秀员工，进入销售体系，体现公司形象。公司发展致力于回报国家和社会、回报员工。

"厂家生产直销Z3032摇臂钻,钻床厂家报价"的作用对象材质为金属，钻孔直径范围是铸铁32/钢件25（mm），主轴转速范围为108,162,262,398,665,1000（rpm），是否库存是否，类型为摇臂钻床，轴数量是单轴

，主轴孔锥度为4，型号是Z3032，控制形式为人工，适用行业是通用，主电机功率为2.2（kw），布局形式是立式，适用范围为通用，品牌是鸿海精密，产品类型为全新，外形尺寸是1600×700×2150（mm）