

# DK7735TS极速快走丝线切割机床、 杭州线切割机床

产品名称	DK7735TS极速快走丝线切割机床、 杭州线切割机床
公司名称	苏州光微工业机械有限公司
价格	56000.00/台
规格参数	品牌:光微工业 型号:dk7735ts 适用行业:通用
公司地址	苏州市吴中区东山镇科技工业园石鹤山路二巷
联系电话	0512-66192161 18913548727

## 产品详情

线切割机床主要用途和适用范围：

苏州光微工业 出品，光微极速系列快走丝线切割机床

床身正面防水门板打开图：

床身正面防水门板关闭图：

机床结构与性能描述：

床身采用t型全

支撑结构，x、y轴托板永远在床身范围内移动，确保机床的动态精度与静态精度恒定一致。专利t型线架集成式恒紧丝装置，上下线架共集成8只导轮（普通线切割机床为3到4只导轮），确保运丝平稳钼丝张力恒定。使长时间无人化加工成为可能。机床x、y轴和运丝部位全部采用台湾上银导轨，确保机床精度得到长时间保持。

电柜内核使用基于特殊双向脉冲高频技术的宝时格速霸系列高频电源，每小时平稳切割一  
万平方毫米，

其稳定加工效率是目前市面上常见的普通线切割机床和所谓的高效线切割机床的2到3倍。光微极速系列快走丝线切割机床集成了全部中走丝线切割机床的自动修刀功能，最高可进行7次修刀。虽然是一款快走丝线切割机床，但其修刀效果丝毫不亚于目前市场上的主流中走丝线切割机床。其机械结构、机械精度与稳定性远超目前市场上的绝大多数中走丝线切割机床。

机床操作面和机床整体结构说明图：

机床铸件及托板结构：

电控柜及电控柜操作面板说明图：

以上图片全部为现场实拍后加防盗水印背景图片，和实物完全一样。苏州光微工业机械有限公司对所生产的全部机床产品都申请了相应的外观和结构专利，盗用图片或者仿光微线切割机床结构者请自重！！

机床主要参数、配置和装箱单：

附：教你识别“伪苏州”机

教你如何分辨（伪苏州机）与正品苏州线切割机床

系列一机械结构

作为中国电火花线切割机床的研发与制造基地，一直以来苏州生产的线切割机床都以其高品质与高稳定性著称。最近几年，苏州（包括苏州的昆山、吴江等城市）冒出数十家只有几个人甚至只有一二个人的所谓线切割机床公司，他们在苏州注册公司，做网站，然后在网络上狂轰乱炸广告欺骗消费者，他们没有任何机械设备且从来都不生产线切割机床，而是买来泰州机或者宁波机，然后装个电柜或者干脆电柜也从外面买回来，然后贴上苏州的牌子销售。这些用泰州机身或者宁波机身贴苏州公司名字的“伪苏州机”严重损害了正品苏州线切割机床的品牌形象与公司声誉。我们以市场上销售最广的dk7732快走丝线切割机床为例，一般，买一台泰州产或者宁波产的光机价格在14000元以内，买一个电柜不超过3000元，“伪苏州机”（也就是他们拿来的泰州机或者宁波机）的整机总成本不超过17000元，如果是泰州或者宁波的机床厂家直接卖给消费者，一般会卖21000到24000左右，而这样的机床一旦运到苏州贴上苏州xx公司的牌子变成“伪苏州机”，其售价立刻飙升到32000以上。没有分辨能力特别是直接在网上购物的消费者，云里雾里之间只要出手买下这样的“伪苏州机”，就变成了冤大头。而“伪苏州机”公司，则在没有任何生产实体，在所谓的“轻资产运作”的生意模式下，又暴利了一把。这些“伪苏州机”是不是就不能用呢，不是，他们和泰州机宁波机一样，能用。它们只不过为了节约成本，非常一致的使用了极不稳定的床身结构，使用了更轻薄的机身，更低标号的铸件，更低标准的丝杆和轴承，是低端线切割，其机床寿命、稳定性和加工精度都无法和真正的苏州线切割机床相比。快走丝如此，中走丝更甚。消费者要认真分辨，不要被“伪苏州机”的雷人广告和虚假宣传所轰倒而做了冤大头。如果有时间，在买机床前，最好到你要买机床的厂家去看看，看看是不是有生产设备，有生产实体，制造条件是不是具备。如果这些你都没有看到，不管一时之间试机效果如何，也不管卖机床者如何巧舌如簧的吹嘘，你都不应该盲目下单购买，因为线切割设备是需要长时间稳定运行的，这样的“伪苏州机”捞一把走人后，你买来的设备很可能变成你的负担甚至废铁一堆。只有到厂家去看看机床铸件，看看没有安装装饰钣金前的裸机结构，真正试割过，你才能买到真正高品质而又高性价比的苏州线切割机床。

苏州线切割机床和“伪苏州机”的诸多区别：

线切割机床由床身、xy轴托板、线架、运丝座等四个主要的部分组成。首先我们来看看典型的苏州线切

割机床和典型的泰州宁波产线切割机床（伪苏州机）在机械结构上有哪些不同：

床身：

苏州线切割机床的床身采用ht250铸件，使用树脂砂工艺且多次退火，铸件表面平整，无铸造缺陷。为了机床的恒久稳定，苏州线切割机床床身重量较大，床身较厚，扎实。床身宽度也远大于泰州机和宁波机。

同样是dk7732型的线切割机床：

"DK7735TS极速快走丝线切割机床、杭州线切割机床"的Z轴行程为500，输入电压是380V/220V，表面粗糙度为1.0（um），最大切割厚度是500（mm），最大加工电流为8（A），电极丝直径范围是0.10-0.22，最大加工速度为240（mm/min），加工精度是0.008，型号为DK7735TS，锥度是12，适用行业为通用，最大功耗是2KVA，工作台面尺寸为465\*685，最大承重是500，控制系统为BSG-XP，品牌是光微工业，工作台行程（X\*Y）为350\*450，最大切割斜度/工件厚度是6°/80mm，工作台承受重量为500KG，主机重量是1800，机床导轨为直线导轨