

江苏泰州线切割DK7780大锥度切割/快走丝电火花线切割机床

产品名称	江苏泰州线切割DK7780大锥度切割/快走丝电火花线切割机床
公司名称	泰州市晨虹数控设备制造有限公司
价格	80000.00/台
规格参数	品牌:晨虹 型号:dk7780 适用行业:通用
公司地址	江苏省泰州市海陵区九龙镇龙园路212-2号
联系电话	86-052386261606 13365200209

产品详情

线切割>线切割机>线切割机床>快走丝线切割机床>晨虹dk7780快走丝线切割机床(大锥度线切割机床)详情

在数控线切割机床上加工有锥度的模具、零件，或是上下异形体时需要在线切割机床上安装锥度装置。锥度机床上的锥度切割是通过锥度线架来实现的，常见的锥度切割原理是下导轮中心轴线固定不动，上导轮通过步进电机驱动u、v十字拖板，带动其4个方向的移动，使电极丝与垂直线偏移角度，并与x、y轴按轨迹运动来实现锥度加工，即四联驱动，其中步进电机驱动的十字拖板称为锥度头。目前在数控线切割机床上使用的锥度线架主要分两种结构：平移式锥度线架、摆动式锥度线架。平移式锥度装置适合于小锥度的加工，摆动式锥度装置适合于大锥度加工。

加工采用哪种方式切割上下异形体一般由编程软件决定的。

晨虹数控公司快走丝线切割机床上使用的是摆动式锥度线架，可加工大锥度的模具、零件或者上下异形体的工件。

晨虹快走丝线切割机床可选配数控线切割机床用大锥度装置。

目前，晨虹数控为国内80多家数控电火花线切割机床厂配套 $\pm 15^\circ$ 、 $\pm 30^\circ$ 、 $\pm 45^\circ$ 及特殊大锥度装置。

晨虹数控大锥度线切割机床图片如下

快走丝数控电火花线切割机床：

*恒张力控制电极丝装置。

*镶钢开式v-导轨，精密滚珠丝杠。

* x、y、u、v四轴联动摇摆导轮式大锥度配置：±20°、±30°、±45°，供用户选择。

*加工表面最佳粗糙度：ra 2.5 μm。

*最高生产率(60mm厚模具钢不计精度和光洁度) 150 mm² /min。

*可按用户需求设计生产专用线切割机床

晨虹线切割机床的基本配置1)床身、工作台、立柱、运丝系统等部件使用优质铸铁铸造，并经人工时效工艺处理，机床在使用过程中不变形。机床导轨采gr15轴承钢制造，具有寿命长、承载大，不变形等特点。2)丝杆传动采用p3级精密滚珠丝杠，机床进给脉冲当量1微米。3)机床控制系统采用电火花线切割机床专用控制软件，具有编程，控制，和多次切割功能，数据接口有autocad中的dxf文档，和国内线切割中应用最多的autop中的dat文档，程序为国际通用的iso g代码文档，同时兼容国内3b文档。4)控制柜电脑采用工控机。5)运丝系统换向平稳、无级调速。6)高效的高频电源，正常切割电流4a；中走丝加工表面粗糙度ra 1.6 μm；最大加工效率 160mm² /min。7)高档机床采用全闭环控制系统，经光栅尺反馈控制系统实时补偿，加工精度明显提高。

晨虹线切割机床的特点

- 1.传动采用p3级精密滚珠丝杠,工作台装有精密滚动导轨,机械传动精度高。
- 2.控制柜集计算机,机床电器,脉冲电源为一体控制,可编程与加工控制同时进行,具有短路回退,断丝自动停机保护,停电回原点,停电记忆恢复加工,图形轨迹跟踪显示,无极调速等功能。
- 3.控制柜造型美观,有多档高频电压选择功能,可适用不同材料及不同工件厚度的切割要求,采用iso g指令,兼容3b代码,可调用dxf,autop图形文件,cad字库文件,可直接与单片机通讯。
- 4.机床采用数字控制,具有操作简便,自动化程度高,加工精密等特点,可用于模具行业各类精密复杂模具及硬质合金,不锈钢,淬火钢,铜,铝等导电材料的金属零部件加工,广泛应用于机械电子,航空航天,仪器仪表,汽车制造,塑料制品等行业。
- 5.机床以高精度,高效率,大厚度,大行程,大锥度,可装有精密回转台等新结构为特色,超大行程、特种大锥度、特殊专用机床在国内外电火花线切割机床领域处于领先地位。
- 6.我公司以精良的品质和周到的服务在模具行业,造纸机械,齿轮加工,汽车制造业赢得广大用户好评,产品终身维护,免费为晨虹本公司机床用户提供技术培训。

晨虹大锥度线切割机床切割的部分产品图片

机床主要参数 -- (锥度为6°、12°/80mm)

机床型号	工作台行程	最大线架跨度m	直体工件加工精度mm	工作台尺寸mm	承载重量kg	机床重量kg	机床
------	-------	---------	------------	---------	--------	--------	----

	mm	m					mm
dk7725	250 × 320	400	0 . 015	550x350	250	1200	13
dk7735	350 × 450	400	0 . 015	650x430	300	1500	14
dk7745	450 × 550	400	0 . 015	770x550	450	1850	16
dk7745非标	450 × 630	400	0 . 015	880x550	500	2000	16
dk7755	550 × 630	500	0 . 015	880x650	700	2800	20
dk7755非标	550 × 800	500	0 . 015	1100x650	700	3000	20

机床型号	工作台行程 mm	最大线架跨度m m	直体工件加工精度mm	工作台尺寸mm	承载重量kg	机床重量kg	机床
dk7763	630 × 800	600	0 . 015	850x1100	1000	3400	22
dk7763非标	630 × 1000	600	0 . 015	850x1500	1200	3600	22
dk7780	800 × 1000	600	0 . 015	950x1500	2000	5000	25
dk7780非标	800 × 1200	600	0 . 015	950x1600	2400	6000	25
dk77100	100 × 1200	600	0 . 015	1600x1200	4000	6500	30
dk77120	1200 × 1600	600	0 . 015	2000x1400	8000	9600	35

【晨虹数控大锥度线切割机床产品图片】

本公司保证所有数控机床均为晨虹数控设备制造有限公司自行生产的实物照片拍摄，但因为相机、环境光、显示器色温以及摄影技巧等原因，使得有些图片显得不太清晰，本人处理图片技巧的水平也很有限，所以有些图片不够美观，请购买的客户多多理解。

【关于购买晨虹数控大锥度线切割机床】

本公司的特色是可以根据客户需求来定制数控机床的，遇到有需求的客户，我们一定会根据实际情况作出相应的报价，对于一上来不通过沟通就直接催促报价的询盘，我们可能会把你当成是浪费我们时间的，请大家理解。如需报价，请提供购买数控机床的用途和行程规格，最好给个加工的产品图片或者图纸，发送到邮箱tzxcy@yahoo.com.cn或者jschsk@163.com，我们会在看到邮件以后第一时间内跟您沟通联系。

【晨虹数控大锥度线切割机床发货说明】

由于晨虹数控本公司的数控机床是以定制为主，需要现货的客户请提前沟通，机床发货日期以实际沟通为准。

晨虹数控公司简介

晨虹数控是专注于中高端数控机床产品的设计、生产和销售的单位，公司由博士、硕士和高级工程师等多名高级人才组成的研发团队,建立了完善的iso9001:2008质量管理体系,目前有六项国家发明专利，十多项新型实用技术专利。是以科研为主的科技型企业。主要产品分特种加工机床和数控机械加工机床两大类。

特种加工机床有：国家发明专利数控电火花线切割直齿锥齿轮机床（发明专利号200810123589.9）、数控中走丝电火花线切割机床、精密数控回转台电火花线切割机床、4米×4米、1米×6米等特大型电火花线切割机床、数控金刚石砂线切割机床等。数控机械加工机床有：三轴数控深孔钻床、数控雕铣机床、数控铣床、平面磨床、发明专利砂轮加工机床和为用户设计生产专用数控机床。

2009年成立不久的晨虹数控凭借过硬的技术实力，在与天津、广东等多家“大哥级”企业的博弈中脱颖而出。研制的数控砂线切割机床顺利通过国家（北京）航天城专家组验收，成为航天城航天器生产设备的供应商之一。同年年底晨虹新型金刚石线切割成功下线，在加工脆硬不导电材料的数控设备中切割线的平稳运行、异型切割、切割角度偏摆等方面又是一个大大的提高。

2010年8月公司的数控金刚石砂线切割机床被江苏省科学技术厅认定为“高新技术产品”，同年年底，本公司获得江苏省民营科技企业协会授予“江苏省民营科技企业”称号。

2010年4月下旬江西赛维Idk太阳能高科技有限公司单晶部与我公司联系，希望我公司能为江西赛维公司研发一款特殊砂线切割机床，通过沟通研究我公司为其设计了一款x轴1.5米、y轴1米，切割厚度为0.8米的数控金刚石砂线切割机床以满足加工需求。

本公司生产的电火花线切割环形工件加工机床提高了电脑绣花机的工作效率。

我们晨虹数控公司在产品制造上具有强大的实力，可为用户设计制造各种专用机床是我们的特色。

公司信息不断更新中.....

重磅承诺 售后无忧

晨虹数控的每一台数控机床尽全力采用最好的设计、最佳的部件和工艺来降低用户加工产品的生产周期和使用成本，而不仅仅是采购成本；我们的目标是提供超越客户期望值的理想数控设备！如果你对产品有特别要求，我们将为你量身定做。

特别说明

因为晨虹数控是可以根据客户实际需求定制符合客户需要的专用数控机床设备，网站上的机床价格、图片、产品属性，是以往客户定制的规格，仅供购买参考，不作实际交易价格，欢迎来电咨询。

联系我们晨虹数控的方式请看下面：

泰州市晨虹数控设备制造有限公司

taizhou chen hong nc equipment manufacturing co., ltd.

地址：江苏省泰州市九龙台商工业园区龙园北路

百度地图地址：<http://j.map.baidu.com/qguvj>

公交车：站名（九龙副食品市场），15路、21路

邮编：225300

网址：<http://www.jschsk.com.cn>

联系人：徐晨影

电话：0523-86261606

传真：0523-86261606

手机：13365200209

qq：1131610309

msn：406794677@qq.com

邮箱：tzxycy@yahoo.com.cn或jschsk@163.com

"江苏泰州线切割厂家DK7780大锥度切割/快走丝电火花线切割机床"的是否提供加工定制为是，品牌是晨虹，型号为DK7780，适用行业是通用，工作台面尺寸为950x1500，工作台行程（X*Y）是800×100mm，Z轴行程为600mm，最大切割厚度是600（mm），锥度为6°，最大承重是2000kg，主机重量为5000kg，最大加工速度是150（mm/min），最大加工电流为6（A），表面粗糙度是2.5（um），最大功耗为2kw，输入电压是380v