

# 茂名真空热处理 真空热处理 众利坚热处理

产品名称	茂名真空热处理 真空热处理 众利坚热处理
公司名称	东莞市众利坚金属科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市茶山镇卢边工业区
联系电话	18666429262 18666429262

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：东莞市众利坚金属科技有限公司

此外，转变需要一定的时间，所以当金属工件的表面达到所需的加热温度时，必须在此温度下保持一定的时间，以便内外温度一致，微结构完全转变。这段时间叫做保温时间。采用高能密度加热和表面热处理时，加热速度极快，一般没有保温时间，而化学热处理通常保温时间较长。冷却也是热处理过程中不可或缺的一步。冷却方法因工艺不同而异，主要控制冷却速度。通常，退火冷却速度慢，正火冷却速度快，淬火冷却速度快。然而，茂名真空热处理，对于不同的钢种也有不同的要求。例如，空气硬化钢可以以与正火相同的冷却速度硬化。

对亚共析钢，正火用以消除铸、锻、焊件的过热粗晶组织和魏氏组织，轧材中的带状组织；细化晶粒；并可作为淬火前的预先热处理。

对普通中碳结构钢，在力学性能要求不高的场合下，可用正火代替淬火加高温回火，不仅操作简便，而且使钢材的组织尺寸稳定。

高温正火( $Ac_3$ 以上 $150 \sim 200$  )由于高温下扩散速度较高，佛山真空热处理，可以减少铸件和锻件的成分偏析。高温正火后的粗大晶粒可通过随后第二次较低温度的正火予以细化。

在生产中，常根据对工件性能的要求。按加热温度的不同，把回火分为低温回火，寮步真空热处理，中温回火，和高温回火。淬火和随后的高温回火相结合的热处理工艺称为调质，即在具有高度强度的同时，又有好的塑性韧性。

- 1) 低温回火：150-250 ，真空热处理，M回，减少内应力和脆性，提高塑韧性，有较高的硬度和耐磨性。用于制作量具、刀具和滚动轴承等。
- 2) 中温回火：350-500 ，T回，具有较高的弹性，有一定的塑性和硬度。用于制作弹簧、锻模等。
- 3) 高温回火：500-650 ，S回，具有良好的综合力学性能。用于制作齿轮、曲轴等。

茂名真空热处理-真空热处理-众利坚热处理由东莞市众利坚金属科技有限公司提供。茂名真空热处理-真空热处理-众利坚热处理是东莞市众利坚金属科技有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：袁小姐。