

阳泉西门子低压电器一级总代理，变频器代理商

产品名称	阳泉西门子低压电器一级总代理，变频器代理商
公司名称	上海跃韦科技集团有限公司
价格	.00/件
规格参数	西门子:西门子PLC模块.电机代理 全系列:西门子变频器通讯电缆代理 德国:西门子触摸屏DP接头代理
公司地址	上海市金山区吕巷镇溪北路59号5幢（三新经济小区）（注册地址）
联系电话	15821196730 15821196730

产品详情

我司长期***供应产品：西门子授权代理商优点详尽详细如下：

- 1、 SIMATIC , PLC、 S7-200、 S7-300、 S7-400、 S7-1200,S7-1500,S7-200SMART,S7-200CN,ET200
- 2、 逻辑思维控制器 LOGO ! 230RC、 230RCO、 230RCL、 24RC、 24RCL等
- 3、 SITOP 系列产品可调稳压电源 24V DC 1.3A、 3A、 10A、 20A、 40A
- 4、 HMI 触摸液晶屏TD200 TD400C TP177,MP277 MP377SIEMENS 交、 可调稳压电源传动系统
- 5、 变频调速器MICROMASTER系列产品：MM、 MM420、 MM430、 MM440、 G110 , G120,V20,V90,ECO MIDASTER系列产品：MDV 6SE70系列产品（FC、 VC、 SC）
- 6、 全源数据直流调速装置 6RA23、 6RA24、 6RA28、 6RA70 系列产品SIEMENS 加工中心 直流伺服电机
- 7、 840D、 802S/C、 802SL、 828D 801D：6FC5210,6FC6247,6FC5357,6FC5211,6FC5200,6FC5510,
- 8、 伺服驱动：6SN1123,6SN1145,6SN1146,6SN1118,6SN1110,6SN1124,6SN1125,6SN1128

一、概述

S120设备中间回路电容有储能、平稳电压及

滤波等作用，给变频器逆变部分提供一个稳定的直流电源，以免出现剧烈的波动。

电容中间介质不可能***不导电，当电容器两端施加直流电压时，会有漏电流产生。电容器的储存期越长，氧化膜被破伤的可能性越大。如果是大容量的电解电容器长时间的被搁置、停止使用，则导致电解电容器内部的电解液成分有挥发损失甚至干涸的可能，使得漏电流增多，此时如果被急剧地施加一个较高的电压，电容器由于温度快速升高可能会损坏。

原则上，如果S120变频器停止使用时间超过两年，则需对直流母线进行缓慢的充电，即所谓的“老化”。充电“老化”的目的是恢复直流母线电容的能力，变频器才能正常投入使用。出于对电容器的保护，在给电容施加一个电压的同时要限制充电电流，防止电流过大对电容器造成冲击，甚至导致电容器烧毁。

二、直流回路电容器充电时间

S120设备（整流装置、电机模块和功率模块）存放超过两年后，必须重新给直流母线电容器充电，充电时间为每增加1年对应充电时间增加1小时。如果不重新充电，设备可能会在加载直流母线电压后出现损坏现象。如果在生产后的两年内进行过上电调试，则无需为直流母线电容器充电。

生产时间可以从铭牌上的工厂编号获取。

注意：储存时间应自生产的时间起计算，而不是自交货时间起计算。

生产时间可以根据铭牌查看出来，见图1：

图1 模块铭牌示例

具体生产时间可由以下的字符组合推导出：见表1。

表1 生产时间表

在确定要对设备进行充电后，需要满足下面的要求：

在空载情况下为直流母线电容器加载额定电压至少30分钟，便可以完成充电；

在充电过程中禁止启动运行装置；

限制充电设备合闸瞬间的电流，防止烧毁电容器。

三、自建充电回路

根据充电的要求，可以通过自行搭建的充电回路来实现对设备电容器的充电，搭建充电电路可以借助白炽灯或PTC电阻，充电电路可参见下面的步骤。

书本型电机模块和整流模块的充电

在充电时，一定电压和一定范围内的电流会注入直流母线电容器，再次建立电容器工作时所需的内部环境。

充电电路可以借助白炽灯或 PTC 电阻建立

充电回路的元器件（建议）

1个保险开关3相400V/10A

电缆1.5 mm²

3个PTC电阻350 /35W（建议：PTC-35W PTC800620 ~ 350 ， Michael Koch GmbH）

或者3个白炽灯230V/100W

不同的零部件，如灯座等。

危险：直流母线电容器的剩余电荷可引发电击危险。

由于直流母线电容器的作用，在切断电源后的5分钟内仍有危险电压，接触带电部件会造成人员重伤，甚至死亡。

5分钟之后才可以打开直流母线的保护盖，确认无电压。

说明：电源模块是通过相连电机模块充电，参见电源模块的充电电路。

图2 带白炽灯电源模块充电电路

图3 带 PTC 电阻电源模块充电电路

图4 带白炽灯电机模块充电电路

图5 带PTC电阻电机模块充电电路

步骤

请务必在给直流母线电容器充电前，卸下直流母线母排！

请确保设备不会接收到上电指令，例如：通过键盘、BOP20 或端子台获得指令。

接通充电回路。

充电期间白炽灯必须变暗/熄灭。如果白炽灯持续保持明亮状态，则表明设备或者布线存在故障。

在采用 PTC 电阻的充电回路中，模块的充电时间必须至少达1小时。设备有故障时，电阻会发热，表面温度超出80 。

02、装机装柜型电机模块和整流模块的充电

维修或更换部件时的步骤：

备用的电源模块或电机模块以及各自的备用功率单元存放超过两年时，必须重新给这些模块充电。在空载情况下为直流母线电容器加载额定电压至少30分钟，便可以完成充电。为此必须首先预充电直流母线，也就是给电源模块通电，在上面规定的时间段内电机模块不允许有控制使能。

充电回路的元器件（建议）

1个3相熔断器开关400 V/10A或690V/10A

3个白炽灯，230V/100W，3AC380 ~ 480V

另一种选择是使用3个电阻，每个1k /100W（例如：Vishay的GWK150J1001KLX000）。

6个白炽灯，230V/100W，3AC500 ~ 690V，此处每个电源相位串联2个白炽灯。

另一种选择是使用3个电阻，每个1k /160W例如：Vishay GWK200J1001KLX000）。

各种小部件，如灯座、电缆1.5mm²，等等

警告：

灯座的非绝缘式安装会导致电击危险，使用两个串联的白炽灯时，灯座的绝缘层不适合 3 AC 500 到 690 V 的高压。

接触带电部件可导致重伤或死亡。在3AC500到690V的电源电压下对串联的两个灯座进行绝缘安装并防止其被接触到。

电源模块的充电回路

电源模块必须由与电机模块相连的直流母线供电。

图6电源模块的充电电路

图7 电机模块的充电电路

步骤

准备充电的设备不允许接收任何接通指令，例如：接收来自键盘、BOP20或端子排的指令。

连接相应的充电回路。

在直流母线电压不再上升时，充电结束。

03、功率单元PM240-2的充电

充电回路的元器件（建议）

充电电路可以借助白炽灯或电阻建立

1个3相熔断器开关400V/10A或2相230V/10A

电缆1.5mm²

3个白炽灯，230V/100W，3AC380-480V

另一种选择是使用3个电阻，每个1k Ω /100W例如：VishayGWK150J1001KLX000)

2个白炽灯，230V/100W，1AC200~240V

另一种选择是使用2个电阻，每个1k Ω /100W例如：VishayGWK150J1001KLX000)

不同的零部件，如灯座等

图 8带白炽灯的功率模块3AC充电电路

图 9带电阻的功率模块3AC充电电路

图 10带电阻的功率模块1AC充电电路

步骤

请确保设备不会接收到上电指令（例如：通过键盘或端子获得指令）。

接通充电回路。

充电期间白炽灯必须变暗/熄灭。如果白炽灯持续明亮状态，则表明设备或者布线存在故障。

在采用电阻的充电电路中，模块的充电时间必须至少达1小时。设备有故障时，电阻会变热，表面温度超出80 。

危险：断开后5分钟内，由于直流母线电容器的作用，设备仍残余有危险电压。至少须等待五分钟，才可以在设备或直流母线端子上展开作业。