

江苏曲柄压力机维修 科嘉机械压力机维修 曲柄压力机维修

产品名称	江苏曲柄压力机维修 科嘉机械压力机维修 曲柄压力机维修
公司名称	高密市科嘉机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市高密市三真大道柏城工业园
联系电话	13869617008 13869617008

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：高密市科嘉机械制造有限公司

500吨四柱压力机如何调压？

- 1、500吨四柱压力机主要是利用压力调节阀调液压大小。
- 2、接下来，仔细阅读“液压系统图”，弄清液压系统的工作原理和性能要求，为此必须明确液压、机械与电气三者的功能和彼此的联系、动作顺序和连锁关系，熟悉液压系统中各元件在设备上的实际位置，它们的作用、性能、结构原理及调整方法。
- 3、此外还要分析500吨四柱压力机液压系统各执行元件的动作循环和运动顺序及相应的油路、压力和流量。对有可能发生压力机/液压机/油压机安全事故的部位如何采取有效的预防和可靠的应变措施等。

对于液压机调试液压是比较重要的一步，我们日常工作中要引起足够重视，切勿错误操作，曲柄压力机维修多少钱，引起不必要的损失。

多功能压力机之滑块故障解决方案

滑块是多功能压力机的一个重要运动部件，主要作用是与主油缸活塞杆连接传递压力机的压力，可以在上面卡模具，对工件进行施压，江苏曲柄压力机维修，那么当多功能压力机的滑块出现故障时我们该如何快速解决呢？

带着这个问题，曲柄压力机维修价格，我们咨询了科嘉多功能压力机厂家，据相关技术人员介绍说，多功能压力机的滑块是一个下行的平台，如果多功能压力机作业时滑块不能下滑会严重影响多功能压力机工作进程及作业精度。对此，我们可以按照如下介绍进行一一解决。

- 1、确认主机手操作方式有无问题，操作面板页面也有无问题。
- 2、观察多功能压力机滑块有没有被锁紧。
- 3、触动液压垫按钮，下面的液压垫的起落有无问题。
- 4、观察油箱里液压油高度是否在在安全范围之内。
- 5、检查多功能压力机电器系统看有无异常。
- 6、检测电磁阀出现故障。

拉伸成型四柱压力机特有的拉伸工艺你知道几个？

拉伸成型加工是利用模具将平板毛坯成形为开口空心零件的冲压加工方法。拉伸作为主要的冲压工序之一，应用广泛。使用拉伸成型四柱压力机进行产品的拉伸成型加工，曲柄压力机维修，包括：拉伸加工、再拉伸加工、逆向拉伸以及变薄拉伸加工等。

拉伸加工：使用压板装置，利用凸模的冲压力，将平板材的一部分或者全部拉入凹模型腔内，使之成形为带底的容器。容器的侧壁与拉伸方向平行的加工，是单纯的拉伸加工，而对圆锥（或角锥）形容器、半球形容器及抛物线面容器等的拉伸加工，其中还包含扩形加工。

再拉伸加工：即对一次拉伸加工无法完成的深拉伸产品，需要将拉伸加工的成形产品进行再次拉伸，以增加成形容器的深度。

逆向拉伸加工：将前工序的拉伸工件进行反向拉伸，工件内侧变成外侧，并使其外径变小的加工。

变薄拉伸加工：用凸模将已成形容器挤入比容器外径稍小的凹模型腔内，使带底的容器外径变小，同时壁厚变薄，既消除壁厚偏差，又使容器表面光滑。

江苏曲柄压力机维修-科嘉机械压力机维修-曲柄压力机维修多少钱由高密市科嘉机械制造有限公司提供。高密市科嘉机械制造有限公司是一家从事“热模锻压力机维修,冲床维修,摩擦压力机,闭式双点压力机”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“高密科嘉机械”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使科嘉机械在锻压机床中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！同时本公司还是从事压力机维修，热模锻压力机维修，闭式双点压力机维修的厂家，欢迎来电咨询。