

LSR液态硅胶模具设计开发 液态硅胶 安徽矽晶光电科技

产品名称	LSR液态硅胶模具设计开发 液态硅胶 安徽矽晶光电科技
公司名称	安徽矽晶光电科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省六安市霍山县经济开发区农民工返乡创业园7号
联系电话	13862053937 13862053937

产品详情

随着液态硅胶产品应用越来越广泛，有电子，密封件，汽车，婴儿产品，潜水，厨房，等各个行业的应用越来越多，据统计，在欧美市场上，硅胶产品的80%已经采用的液态硅胶注射成型工艺，只有不到20%的低端产品采用固态工艺，下面小编介绍关于液态硅胶模具技术难点以及模具的使用寿命的内容，液态硅胶产品，欢迎阅读！

液态硅胶模具技术难点：

- 1、液态硅胶是一种流动性特别好的材料，高于0.002的缝隙就会跑胶进去，所以，对于精度的要求极高，这就需要有高精度的加工设备，高精度的模具检测设备，这是必要的基本的要求
- 2、其次，对于温度的控制要非常的精度，在模具设计的时候，加热系统的设计以及热传递流道的设计非常重要，要根据材料与结构的不同，选择不同的加热元件，比如是发热管加热还是油温加热，还是高压水蒸气加热，对于温度在不同金属介质中的传导如何控制温差，这些都是技术难点
- 3、流道的设计与加工控制，根据产品的要求与效率的不同要求，设计不同的流道模式，冷流道（开放式，针阀式），半冷流道，普通流道等等
- 4、排气的处理方式，根据实际情况做不同的选择，例如通过开透气槽，还是抽真空等方式
- 5、与自动化工装的配合，硅胶产品的生产要想达至，一定要考虑脱模问题，LSR液态硅胶模具设计开发，是气脱还是自动机械手夹取，还是顶出或是吹气，在设计制造模具的时候都要特别考虑

将印刷好的薄膜成型后，镶嵌在注塑模腔内然后合模注塑。注塑树脂在薄膜的背面与油墨层相结合，面板图文、标识置于薄膜与注塑成型的树脂之间，图文、标识不会因磨擦或时间关系而磨损。它以注塑成型为依托，其形状、尺寸可保持稳定，更便于装配。

市场应用：目前，IMD模内装饰镶嵌注塑技术被广泛应用于通讯、家电、电子、汽车、仪表、仪器、器、玩具、化妆品等行业，是一种崭新的塑胶装饰工艺技术。可三维变化，增加设计者的自由度，液态硅胶，能设计出各种个性化造型的产品，适应时代发展的需求。

随着科技的进步社会的发展，液态硅胶模具，硅橡胶制品在我们日常生活中日益可见，那硅橡胶制品是怎么生产加工成型的呢？是怎样的一个生产过程，那小编就今天给大家讲讲硅橡胶制品生产工艺流程。硅橡胶制品加工成型是拥有一整套从产品设计、研发、到模具开发，原料加工，生产工艺，品质检测一系列完善的生产流程的。

硅橡胶制品生产加工首先我们跟客户先确认好图纸设计然后就要开始模具的开发和研制。当确认与我们合作的客户要我们打样品时，我们就要画2D图纸或3D图纸。然后我们模房师傅就会根据提供的3D图来编程来开模。通常是先开样模打样让客户确认，当确认没问题后再开大模进行量产。紧接着就是原材料要经过开练机的混练，有的人就要问了为什么要混练呢？因为硅橡胶生胶比较柔软，具有一定的可塑性，。胶料混练好就要通过硫化机进行高温硫化，热压成型：醒料时间到后，将裁好的胶料放在热压硫化机的模具里面加热、排气、保压、成型。等时间到了把产品拿出来这样硅橡胶制品就加工完成了。

LSR液态硅胶模具设计开发-液态硅胶-安徽矽晶科光电科技由安徽矽晶科光电科技有限公司提供。“LED车灯微型小模组,LSR液态硅胶开放式冷浇道模具设计,(”选择安徽矽晶科光电科技有限公司，公司位于：安徽省六安市霍山县经济开发区农民工返乡创业园7号，多年来，矽晶科坚持为客户提供好的服务，联系人：刘金凤。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。矽晶科期待成为您的长期合作伙伴！