

# 优质上光油 鸿海水性通用型上光油HH-W8358 20kg/桶

产品名称	优质上光油 鸿海水性通用型上光油HH-W8358 20kg/桶
公司名称	安美商城有限公司
价格	330.00/桶
规格参数	加工定制:否 类型:水性光油 :
公司地址	中国 广东 东莞 松山湖区工业西路6号
联系电话	86-400115-6677 18681091636

## 产品详情

--	--	--	--	--

20kg/桶

成分	水性丙烯酸树脂聚合乳液
外观	浅白色半透明乳液
固含量	42 ± 2%
黏度	(涂4号杯25 ) 25 ± 5秒
ph值	8.0 ± 0.5
成膜外观	清透高光泽
光泽度	60 ± 5 < 60 ° 光泽仪 >
耐磨性	200-500次 4磅压力

特点：1、水性上光油(或称分散型上光剂dispersion coating)具有无色，无味，无有机挥发物(voc)、成本低、材料来源广，有良好的光泽性、耐折性、耐磨性和耐化学药品性，经济卫生等特点。无毒、无刺激、

对人体无害、符合环保要求。用于食品，药物，药酒，儿童玩具等包装物的覆膜加工。2、透明度高，被印物光亮：在它所涂布的印刷品上可长时间保存，在长期强烈日光的照射下，水性光油不易泛黄，不变色。3、耐磨性强：且被印物表面耐磨性好、强度高、抗刮性好，干后不掉色。成膜清透不变色、耐磨性极佳、光泽均匀、手感丰满。包装类印刷品需要很强的耐磨性，用每一平方厘米50个压力测定，一般能达到每分钟150擦，亮光性一般能达到50—70亮度单位、高档亮光型可超过80，4、结膜速度快：成膜透明、光泽好。经高温有一定的防水性，保光、保色性好。成膜手感滑爽、耐磨性极佳、且成本远比复膜低。干燥迅速，水性上光油的干燥过程30%是通过蒸发，70%靠材料渗透吸收，干燥迅速，约几秒即可完成。当上光油尚含20%—30%的水分时就可结膜。故它不需采用任何烘干方法。但若使用红外线或热风干燥方法，可提高干燥速度。5、耐高温，热封性能好：目前烟包广泛采用pp薄膜作为外包装。水性光油具有良好的热封性能，即便使用赛璐玢，也能获得良好的热封效果。

使用方法：1、本产品通常直接使用，若感觉粘度偏高，可加入 5%的水或水和异丙醇（1：1）的混合溶剂开稀。2、为使涂膜良好干燥，须调整烘道中风量和开灯数量，建议烘道温度设定为80~135 3、推荐上油量4~6g/ m<sup>2</sup>，增大上油量有利于提高耐磨性和光泽度。4、用清水或1%氨水溶液清洗上光设备。适合平版上光机上光，在实际生产时可根据需要调整光油黏稠度，即先用清水和酒精1：1混合后再适量加入稀释剂。也可用快干剂或慢干剂调节干燥速度。

注意事项：1、稀释：一般的水性上光油已调整到上机使用稠度。如果需要稀释，应与特定的条件相匹配，可用水进行稀释。为了加速结膜速度，也可用水与乙醇1：1配比的混合液来稀释。2、上光油的循环：为了使上光油的水平尽可能保持相同，上光装置或上光机组都具有上光油循环系统。因此所使用的水性上光油必须可用泵输送和不可产生大量泡沫（有溢出和溅出的危险）和不可结皮。另一方面必须如此调整上光油循环系统，使得泵吸入尽可能少的空气和不产生过高的压力和过快的循环速度，以免产生泡沫。3、干燥：在运转中的印刷机的收纸装置中抽取的湿一湿上光样张（涂布量3.5-5g/m）在约15-35秒概略值后在印有油墨的上光部位已接触干燥。在条件差的情况下（吸收性差的承印材料、着墨量大、上光油涂布量5-8g/m）结膜时间可能会延长。因此每次都必须注意检查纸堆的干燥状况。在一般情况下上光后不必再喷粉。在条件不利的情况下（例如着墨量大）可进行最少量的喷粉。在对墨色已干的印张上光时则可完全不必喷粉。4、本产品最佳使用期为六个月，过期经检验合格，可继续使用。使用前需搅拌均匀，若放置时间过久包装桶底部会产生沉淀，搅拌均匀后不会影响效果。 储存方法：货品须密封储存在室内环境下，室温应在5-35 之间，并切忌日晒雨淋。 运输方式：本产品属于非危险品，请遵循当地法律规定运输方式运输。

遇到的问题和解决方法：1、纸张性能：纸张对上光质量的影响，主要表现在纸张平滑度对上光质量的影响。高平滑度的纸张，经上光后效果显著，而平滑度低的纸张或纸板，上光后的效果就较差，因为上光油被粗糙表面的纸张或纸板几乎全部吸收了。为了解决这个问题，可在上光前先上一次底油，或者上两次光。2、纸张类型：厚纸尺寸稳定性好，薄纸尺寸稳定性差。尺寸稳定性是印刷品质量很关键的指标之一，与印刷中水的用量、纸张的含水量、干燥的时间和方式、粘度的控制有很密切的关系。如果印刷产品在90g / m<sup>2</sup>以下的纸张时，请慎重使用水性上光油。3、上光油粘度和固含量：在涂布过程中，必须合理控制上光油的粘度和固含量。因此，稀释只能在一定的粘度和固含量范围内进行。水性上光油的稀释剂一般采用乙醇和水，比例为1：1的混合液，稀释量为10%—30%，不可过大，应严格控制。4、涂布量：水性上光油的涂布量应控制在4—6g / m<sup>2</sup>。因为在涂布上光油中，乙醇的挥发速度是很快的，故粘度的控制至关重要。乙醇的含量也要及时增加，保证产品的稳定。5、干燥条件：溶剂型的上光油几乎都是挥发干燥，而水性上光油的渗透干燥具有极大的利用价值。但在多色印刷中，如果最后一色是涂布上光油，那么干燥时间将会变慢，原因是纸张内部已经吸收了较多的油墨和湿润水。必须采用红外线干燥装置。在干燥过程中上光油被加热，底层快速渗透干燥，同时上光油中的水分被高温加热蒸发，经排风管排走。提高干燥速度的另一种方法是增加乙醇的含量，但要结合实际情况，上光油的粘度而定，不能随意调节。

使印刷品的质感更加厚实丰满，增强印刷品的艺术效果，起到美化印刷品的作用。适合各种包装、书刊

印刷品，各种联机离线上光机适用。

"【优质厂家】上光油 鸿海水性通用型上光油HH-W8358 20kg/桶"的类型为水性光油，加工定制是否