

灰纸板分条机 2450 (mm)

产品名称	灰纸板分条机 2450 (mm)
公司名称	东莞市超诺实业有限公司
价格	16500.00/台
规格参数	加工定制:是 最大原料宽度:2450 (mm) 最大原料直径:10 (mm)
公司地址	东莞市寮步镇上屯村富业街
联系电话	83289601 13642887409

产品详情

一、主要参数

项目	型号：fy-2500型
加工速度	130米/分
最大加工尺寸	2400mm
分纸刀尺寸	155mm
电机功率	1.1kw
外型尺寸 (长 × 宽 × 高)	2850 × 1200 × 1150

二、主要结构

本机包括机体、传动、工作台、电机等四大部分。

主传动为二级减速，第一级为三角皮带，第二级为齿轮，其传动部分封闭在护罩内。

机架由槽钢焊接而成整体，结构稳定可靠，保证机器工作过程中运转平稳。

本机有四根工作轴。第一对是分纸轴，装有四组分纸刀完成分切纸板工作。第二对为压线轮，完成压线工作

三、操纵与调整

1、开动机器前应了解机器的主要结构与性能，熟悉全部操纵机构的使用。

2、接通电源前检查电器系统是不是完好，检查机器电机会不会漏电。

3、将机器各润滑部位注满润滑油，开动机器空运转5-10分钟，查看机器运转有无不正常的声音，如无异常即可开机进行试切纸板。

4、侧挡板的调整

侧挡板用于纸板分切时的横向定位。安装调整时应使侧挡板与分纸轴轴线成90度角。

5、分纸刀座、压线模是利用固定螺栓（底部有铜垫）固定在轴上的。将扳手插入松开螺栓即可在轴上移动。

四、润滑与保养

1、要经常保持各工作轴的清洁，每天加涂润滑油一次，以保证轴上各零件润滑正常。各运动连接部位也应加注润滑油一次。

2、传动齿轮每天加注润滑油一次。

3、滚动轴承每半年应检修一次，注满2~3#钙基脂。

五、易损件

1、分纸刀片 2、分纸刀座、压线轮

"灰纸板分条机厂家"的分切速度为120（m/min），分切刀是6刀8线，表面为镀铬，加工定制是是，最大收卷直径为500（mm），重量是1400（kg），最大原料直径为10（mm），最大原料宽度是2450（mm），收卷轴为电动，总功率是1.5（Kw），品牌为超诺实业有限公司，轴径是103mm，外形尺寸为3000*1200*1200mm（mm）