

卧式分切机 650 (mm)

产品名称	卧式分切机 650 (mm)
公司名称	瑞安市幸福塑料机械厂
价格	40000.00/台
规格参数	加工定制:是 最大原料宽度:650 (mm) 最大原料直径:650 (mm)
公司地址	瑞安市飞云镇云江路110号
联系电话	86-0577-65604126 15258011139 13706641236

产品详情

供应卧式分切机

主要技术参数：

机型	wfq-700	wfq-1100	wfq-1500	wfq-2000
卷材最大宽度	600mm	1000mm	1500mm	2000mm
卷材最大直径	600mm	600mm	600mm	600mm
卷材成品宽度	30-600mm	30-600mm	30-600mm	30-600mm
分切速度	5-180m/min	5-180m/min	5-180m/min	5-180m/min
电机功率	2.7kw	3.5kw	3.5kw	3.5kw
整机重量	1800kg	2000kg	2400kg	2400kg
外形尺寸	2100 × 1800 × 1200m m	2100 × 2000 × 1200m m	2200 × 2100 × 1200m m	2200 × 2100 × 1200m m

类别：分条机系列名称：gfq-1300b型全自动高速分切机用途:该机适用于bopp、pet、pvc、pe、铝箔、纸张等各种卷状材料的分条、在生产过程中根据不同需要对材料进行切边、分切等。性能及特点：1、本机的电器制动系统由plc集中控制，根据分切工艺要求，由触摸屏设置分切参数，液晶屏显示控制工作状态，控制系统具有启动缓冲、停车防松、计米定长等功能，操作十分简便。2、放卷张力控制采用全自动张力控制系统，使放卷张力保持恒定不变，也可据工艺要求实现锥度控制。纠偏采用日本三桥ipc光电自动纠偏系统，可自动“跟边”或“跟线”，保证基材走料位置正确。3、原料装卸采用气顶式无轴装夹和液压升降结构（升降结构选配）。4、主牵引及收卷分别由两台具有矢量控制变频驱动。收卷张力由plc根据分切工艺要求设定的参数和收卷直径的变化，按数字化锥度方式自动控制。5、收卷轴为滑式分张力气胀收卷轴，滑差力自动控制，适应厚度不均匀的材料进行多盘卷的分切。

主要技术参数

机型	gfq-1300b
分切材料厚	0.01-0.15mm
机器运行速度	180mm
放卷直径	3" & 6" 600mm
放卷宽度	1200mm
分切宽度	15-1700mm
收卷直径	3" 600mm
纠偏方式	光电跟踪/跟边或跟踪
张力控制方式	恒张力或变张力
总功率	3.5kw
机器重量	2.2t
机器尺寸	2200 × 2100 × 1200mm

瑞安市幸福塑料机械有限公司

浙江省温州地区瑞安市幸福塑料机械机有限公司专业生产各种塑料机械设备，现已形成塑料机械，印刷机生产线几大系列产品已达成五十多个品种，主要产品有：sj系列高低吹膜机组；双色彩条吹膜机；凹凸扣自封袋彩条吹膜机组；sj系列聚丙烯吹膜机组，sj系列共挤吹膜机组；高速四光控全自动封切制袋机；电脑热切边封制（Opp）专用；电脑辨色跟踪（双层）封切制袋机；电脑跟踪热切整本制袋机；旋转模头吹膜机组；四色柔性凸版印刷机；高速精密分条机；电脑高速凸版印刷机；再生塑料造料机；自动制袋冲口一体机；畅销全国各地，并出口法国，南非，澳大利亚，俄罗斯，巴西，尼日利亚等四十多个国家中东及东南亚和地区。

联系方式

手机：13706641236 15258011139（经理）

邮箱：179456077@qq.com 网址：www.xingfusuji.com

电话：0577-65604126 邮编：325200

传真：0577-65008780 qq:179456077

长期供应：吹膜机，制袋机，造料机，印刷机，分切机，缠绕膜机，破碎机，商标印刷机等塑料机械。

瑞安市幸福塑料机械生产的吹膜机，制袋机，造料机，印刷机等塑料机械具有质量可靠，价格实惠等优点，欢迎寻找吹膜机，制袋机，造料机，印刷机等塑料机械的客户参观采购。我们愿以最优惠的价格、最可靠的质量来满足你的需求，也可根据你的需求来订做各种规格的塑料机械。

"供应卧式分切机"的分切速度为180（m/min），加工定制是是，最大收卷直径为700（mm），重量是1800（kg），最大原料直径为650（mm），最大原料宽度是650（mm），收卷轴为分张力气胀轴，总功率是2.7（Kw），品牌为幸福，外形尺寸是2100*1800*1200（mm）