

# 供应 聚脂薄膜分切机 复印纸分切机 铝箔分切机 铝箔分切机

产品名称	供应 聚脂薄膜分切机 复印纸分切机 铝箔分切机 铝箔分切机
公司名称	中山市经纬隆机械设备有限公司
价格	168000.00/台
规格参数	加工定制:是 最大原料宽度:1500 ( mm ) 最大原料直径:600 ( mm )
公司地址	中山市东区三溪村工业区建业路19号
联系电话	88269459 18022018289

## 产品详情

### ftj 1600型分切机技术参数

合同号:w\l 20110422a

#### 一：机器简介

ftj1600型分切机主要将大卷筒母卷分切为不同宽度的产品，并可以有检查产品质量的作用。其主要特点如下：

- 1、 放卷光电纠偏，精度高；分两档：手动档和自动档
- 2、 可以有两种收卷方式：表面卷取和中心卷取；
- 3、 放卷张力采用自动张力；
- 4、 圆刀分切，质量可靠，调整方便；
- 5、 采用表面中心卷取，卷取质量均匀稳定；
- 6、 定长自动停机，长度自动计米；
- 7、 具有切边装置，边料由风机排出；

8、特别适宜于窄带（绝缘材料、云母带、薄膜等等）的分切

二：机器适用范围：

- 1、适用基材：0.6mm以下的纸张、绝缘材料及薄膜分切
- 2、适用行业：与各种绝缘材料、特种电气纸张、薄膜的相关行业
- 3、适用工艺：分盘、成品检验、成品分卷、工艺开料

三：主要技术参数：

- 1、机器速度（最大）：200m/min
- 2、生产速度：5--190 m/min
- 3、材料有效宽度：1500mm
- 4、辊面宽度：1600mm
- 4、放卷材料最大直径 600
- 5、收卷最大盘径：500
- 6、最小分切宽度 5mm
- 7、分切精度  $\pm 0.1\text{mm}$
- 8、总功率 19kw
- 9、重量 ~ 3500kg

四.主要结构说明;

整机由放卷部，上下刀分切装置，传动部，收卷部，电控系统等几部分组成。

1、放卷部：

- 1) .卷芯直径：76mm
- 2) .退卷卷径（最大）：600mm
- 3).光电自动纠偏装置：1套
- 4) .自动张力控制：1套
- 5) .放卷气胀轴：1套
- 6) .磁粉制动器：1台
- 7).过度辊 100x1600铝辊（hv300）（以下相同）

8)、放卷机架： 1套

## 2、分切装置：（本机不配刀）

1) .超精加工上刀轴（ 65mm）： 1套

2) .超精加工下刀轴（ 65mm）： 1套

3)、上刀对刀机构 1套

4)、左右对刀机构 1套

## 3、收卷装置：

1) .卷芯内孔直径： 76

2).卷盘直径： 450mm

3).收卷气胀轴： 74 2套

4).张力控制： 2套

5).收卷超精加工主辊（ 210mm x1100mm）： 1套

6).计米器 1套

## 4、传动部：

1) .电机： 2台x7.5kw

1台x3kw-8p

2).机械传动 3套

3).分切大臂 2套

4).分切大臂摆动气缸 2套

5).气压传动 2套

6) .过度辊直径 100铝辊（ hv300）

7).精加工墙板 1套

8) .吹边装置 1套

## 5 .控制系统：

1) .放卷自动张力控制： 1套

2) .放卷自动纠偏控制： 1套（广东）

3)、磁粉制动器： 1台(台湾)

4)、变频器 2台x11kw(深圳正弦)

1台x4kw(深圳正弦)

5)、plc 1台(深圳正弦)

6)、ad模块 1台

7)、触摸屏 1台(威纶,真彩556)

8)、长度计米 1套

9)、低压电器 1套 施耐德及日本和泉

6.设备结构：钢件结构

7.价格：面议

"厂家供应 聚脂薄膜分切机 复印纸分切机 铝箔分切机 铝箔分切机"的重量为3500(kg),最大原料直径是600(mm),最大原料宽度为1500(mm),收卷轴是总张力气胀轴,品牌为经纬隆机械,总功率是12(Kw),分切速度为200(m/min),加工定制是是,最大收卷直径为500(mm)