

# 无人看管操作全自动操作氮气提纯系统

产品名称	无人看管操作全自动操作氮气提纯系统
公司名称	上海成航涡轮技术有限公司
价格	10000.00/套
规格参数	加工定制:是 类型:分子筛 提取气体类型:氮气
公司地址	上海市奉贤区目华北路388号952室
联系电话	021-61062699 13851673475

## 产品详情

### 无人看管操作全自动操作氮气提纯系统

变压吸附（pressure swing adsorption,简称psa）技术是一种先进的气体分离技术。

其提取氮气的主要原理是：由于空气中氧、氮两种气体分子在碳分子筛表面微孔的扩散速率不同，直径较小的氧分子扩散较快，较多的进入分子筛固相（微孔），直径较大的氮分子扩散较慢，进入分子筛固相（微孔）也较少，这样，在气相中就得到氮的富集成分；在吸附平衡的情况下，空气压力越高，则碳分子筛的吸附量越大；反之，压力越低，则吸附量越小。

投入工业运行的的qn空分制氮装置一般具有二个或二个以上吸附器组成，各吸附器通过优化组合，交替循环工作，以达到连续产氮和提高氮气回收率等目的。

经过净化干燥的压缩空气，在变压吸附的作用下，形成成品氮气。一般在系统中设置两个吸附塔，一塔吸附产氮，另一塔脱附再生。通过plg程序控制器控制气动阀的启闭，使两塔交替循环，以实现连续生产高品质氮气之目的。

产品特点：

- 1、 成本大大低于钢瓶氮气或液氮
- 2、 设备紧凑，占地面积小，整个设备安装在撬体上，可车载、现场制氮
- 3、 可智能化运行，更节能更稳定

- 4、独创的分子筛复合床结构，保护碳分子筛不受油份和水份的污染，确保碳分子筛长期使用
- 5、科学的结构设计，特殊的气流扩散装置，避免了气流高速冲击造成碳分子筛粉化现象
- 6、采用德国气动角座阀，使用寿命长达300万次以上，能满足设备长期连续运行
- 7、先进工艺流程设计，最大程度利用了分子筛的吸附功能

节省氮气成本的例子：

按氮气用量15nm<sup>3</sup>/h、氮气纯度99.99%使用要求来计算。

钢瓶氮一年使用费用： $15 \text{ nm}^3/\text{h} \times 4\text{元}/\text{nm}^3 \times 8000\text{h} = 48\text{万元}$

液氮一年使用费用： $15 \text{ nm}^3/\text{h} \times 2.1\text{元}/\text{nm}^3 \times 8000\text{h} = 25.2\text{万元}$

制氮机一年使用费用（含电费、人工费、设备维护保养费、折旧）：约合人民币12万/年

"无人看管操作全自动操作氮气提纯系统"的处理能力为5~3000N（m<sup>3</sup>/h），作用原理是变压吸附气体分离技术，提取气体状态为气态，提取气体类型是氮气，应用领域为化工,石油,食品，加工定制是是，类型为分子筛，重量是2000（kg），品牌为CHTT，产品类型是全新，外形尺寸为3000x2000x2000（mm）