

# 西门子伺服电机更换编码器报警F31813及F31125解决

产品名称	西门子伺服电机更换编码器报警F31813及F31125解决
公司名称	上海涌迪工业自动化有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市青浦区新府中路1536弄6号612
联系电话	18321155129 18721658859

## 产品详情

西门子伺服电机更换编码器报警F31813及F31125解决,

F31813 编码器硬件逻辑单位故障

1.伺服控制器中编码器的设置不对,修改参数。

2.信号干扰,改善接地与屏蔽。

3.电机轴承损坏,维修电机。

4.编码器或编码器电电缆坏更换。

5.伺服控制器编码器接口坏或者接触不良问题。西门子802DSL数控系统报警25201轴Y1伺服故障, 207900电机锁定/挡块处的转速控制器, 25202轴Y等待驱动就绪, 25201Y1伺服故障, 8081选项未经许可, 25050轴Y1轮廓监控, 510130液压位低, 西门子828D系统报故障400000 PLC停止3, 400014 PROFINET-IO启动故障, 3000急停, 2000 PLC运行信息监控, 150202等待与/PLC/828的连接, 150204启动报警采集, 数控加工中心26005轴MA1额定输出设置出错报警, 加工中心802DSL故障207841轴Z驱动2取消供电运行, 207841, 轴X1驱动取消电源运行故障, 206200从动装置03供电一个或者几个电源相位故障, 207862,西门子系统报禁止误差大维修, 西门子802D开机报警16906和25050故障, 西门子840D数控系统21612报警, 25201伺服故障报警, 300508电机零标志监控报警, 701333模块没准备就绪, 西门子840D数控系统开机不定时报510006伺服驱动器未就绪, 西门子840D龙门系统显示故障代码510000电源模块故障, 西门子铣床加工中心840D显示510002外部报警, 西门子铣床840D屏幕显示510001驱动器使能未准备, 西门子840D车床报警3000急停故障, 先从外观检查,看驱动器和电机是否有损坏;闻一下是否有烧过的异味;晃动一下驱动器或电机看是否有杂物的响动。有就拆开,直接就可以判断出故障。如果伺服电机可以上电,可以通过报警代码的提示进行故障的诊断、排除。常见故障有参数设定有问题;接线有问题;电机选型有问题(负载不匹配)