

SIMATIC S7-1500系列CPU1518-4PN/DP

产品名称	SIMATIC S7-1500系列CPU1518-4PN/DP
公司名称	浔之漫智控技术（上海）有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:西门子 型号:模块 原装:全新
公司地址	上海市松江区石湖荡镇塔汇路755弄29号1幢一层A区213
联系电话	18717946324 18717946324

产品详情

SIMATIC S7-1500系列CPU1518-4PN/DP

浔之漫智控技术有限公司 长期低价销售西门子PLC,200, 300, 400, 1200, 西门子PLC附件, 西门子电机, 西门子人机界面, 西门子变频器, 西门子数控伺服, 西门子总线电缆现货供应, 欢迎来电咨询系列产品, 折扣低, 货期准时, 并且备有大量库存.长期有效

)是从事西门子工业自动化产品销售和系统集成的高新技术企业。在西门子工控领域,公司以精益求精的经营理念,从产品、方案到服务,致力于塑造一个“ ”品牌,以实现可持续发展。

多年以来,公司坚持“以客户为本,与客户共同发展”的思想,全力以赴为工矿用户、设计单位、工程公司提供高性价比、高稳定性、高可靠性的整体解决方案。“我们不仅仅销售优质的产品”是公司每个员工的工作信条,在为客户提供产品和方案的过程中,我们愿意倾听客户,和客户共同完善,不断提高服务质量,超越客户的期望。以此为基础,我们追求客户、厂商和员工三方的共赢。

本公司与德国SIEMENS公司自动化与驱动部门的长期紧密合作过程中,建立了良好的相互协作关系,在自动化产品与驱动产品业务逐年成倍增长,为广大用户提供了SIEMENS的新的技术及自动控制的佳解决方案。

从事工业自动化科技领域内的技术开发、技术咨询、技术服务,气动元件,电机配件,水处理设备,电力设备,电子元器件,仪器仪表,仪器设备,传感器,电机,电控设备,五金机电,工业自动化控制设备,家用电器,工具刀具,电线电缆,机械设备及配件,电器成套设备销售

通讯功能可以使用集成在系统中的功能块建立与 S7/C7 合作伙伴的通讯服务。SIMATIC S7-300 通过通讯处理器或通过配备集成 PROFINET 接口的 CPU 连接到 PROFINET IO 总线系统。配备 PROFINET 接口的 CPU 可实现高速、易于使用的分布式自动化组态。“全局数据通讯”服务可以在联网的 CPU 间周期性地数据进行交换。一个 S7-300 CPU 多和 4 个数据包交换数据，每个数据包含有 22 字节数据，可同时有 16 个 CPU 参与数据交换(使用 STEP 7 V4.x)。使用“全局数据通讯”服务，网络连接的 CPU 可以循环交换数据（每个循环多交换 4 个全局数据包，每个数据包有 22 个字节）。例如，这允许一个 CPU 访问另一个 CPU 的数据、位存储器或过程映像。只可通过 MPI 进行全局数据通讯。使用 STEP 7 中的 GD 表进行组态。可靠的组件用于建立 MPI 通讯：PROFIBUS 和“分布式 I/O”系列的总线电缆、总线连接器和 RS 485 中继器。它们可以优化配备安装达到特定要求。例如，如果需要可连接多串联 10 个中继器，以实现任何两个 MPI 节点之间的大距离。方便的人机界面 (HMI) 服务已经集成在 S7-300 的操作系统中。这些功能不再需要耗时的编程：SIMATIC HMI 系统需要来自 SIMATIC S7-300 的过程数据 - S7-300 按照请求的刷新间隔传输过程数据。SIMATIC S7-300 的操作系统自动传输数据。整个系统使用统一的符号和数据库。点到点连接是用来建立经济有效的数据通讯方式，通过 CP 340/CP 341 通讯处理器或集成在 CPU 313C-2 PtP 或 CPU 314C-2 PtP 的内置接口进行数据通讯 SIMATIC S7-1500 系列 CPU 1518-4PN/DP 使用 S7-300，将有一个合适的通讯处理器 (CP 342-2)，可用于 AS-Interface 总线，以连接现场设备 (AS-Interface 从站)。更多信息，请参见通讯处理器说明。CPU 的智能诊断系统连续控制系统功能并记录故障和特定系统事件（例如，定时误差、模块故障等）。这些事件标记有时间戳并被保存在环形缓冲区，以用于稍后的故障排除。MPI（多点接口）是集成在 SIMATIC S7-300 CPU 上的通讯接口。它能用于简单的网络任务。CPU 指令集和相应的执行时间列表。可执行块（OB、SFC、SFB）及其执行时间的列表。

PLC 是由早期继电器逻辑控制系统与微机计算机技术相结合而发展起来的，它是以微处理器为主的一种工业控制仪表，它融计算机技术、控制技术和通信技术于一体，集顺序控制、过程控制和数据处理于一身，可靠性高、功能强大、控制灵活、操作维护简单。近几年来，可编程序控制器及组成系统在我国冶金、电厂、轻工石化、矿业、水处理等行业更是到了广泛的应用，并取得了一定的经济效益。

由于工业生产过程是一个分散系统，因此过程控制的方式是分散进行，而监视、操作和化管理应以集中为好。随着工业生产规模不断扩大，控制管理的要求不断提高，过

程参数日益增多，控制回路越加复杂，在70年代中期产生了DCS/' target='_blank'>集散控制系统，他一经出现就受到工业控制界的青睐。DCS是集计算机技术、控制技术、网络通信技术和图形显示技术于一体的系统。与常规的集中式控制系统相比有如下特点：

- 1、实现了分散控制。它使得系统控制危险性分散、可靠性高、投资减小、维护方便。
- 2、实现集中监视、操作和管理。使得管理与现场分离，管理更能综合化和系统化，
- 3、采用网络通信技术，这是DCS的关键技术，它使得控制与管理都具实时性，并解决系统的扩充与升级问题。

目前，由于PLC把的数据高速公路（HIGHWAY）改成通用的网络，并逐步将PLC之间的通信规约靠拢使得PLC有条件和其它各种计算机系统及设备实现集成，以组成大型的控制系统，这使得PLC系统具备了DCS的形态，这样，基于PLC的DCS系统目前在国内外都得到了广泛的应用。

可编程序控制器（PLC）及集散控制系统（DCS）是目前工业控制领域较广泛使用的两种控制技术，它们各自具有明显的优势及劣势，如PLC在高速的顺序控制中占主导地位，而DCS则在复杂的过程控制中占优势；PLC体积小，使用灵活，价格相对较低，但在通讯功能及管理能力方面不及DCS，DCS虽然通讯及管理能力强，但体积大，价格相对较高。在这种情况下，用户期望得到一种集PLC与DCS优点于一体的控制系统，这种混合式控制系统（以下简称HCS）应既能*地实现逻辑及顺序控制，又能很好地完成过程控制，同时还应具有管理功能，且体积小，价格较低，可靠性高。一些自控设备生产厂商已有产品问世，Rockwell公司新近推出的Allen-Bradley（A-B）品牌ProcessLogix过程控制系统便是其中一例。

SIMATIC S7-1500系列CPU1518-4PN/DP