

# 西门子授权代理继电器模块CPU224CN

产品名称	西门子授权代理继电器模块CPU224CN
公司名称	浔之漫智控技术（上海）有限公司
价格	88.00/台
规格参数	西门子:西门子代理商 西门子CPU:西门子plc 德国:全新原装
公司地址	上海市松江区石湖荡镇塔汇路755弄29号1幢一层A区213室
联系电话	195****8569 195****8569

## 产品详情

西门子中国总公司-浔之漫智控技术（上海）有限公司经营西门子全新原装现货PLC；S7-200S7-300 S7-400 S7-1200 触摸屏，变频器，6FC，6SN，S120 G120C V90 V80伺服数控备件：原装进口电机（1LA7、1LG4、1LA9、1LE1），国产电机（1LG0，1LE0）大型电机（1LA8，1LA4，1PQ8）伺服电机（1PH，1PM，1FT，1FK，1FS）西门子全新原装产品‘质保一年。西门子伺服驱动器现货

西门子PLC代理商 西门子PLC模块代理商 西门子PLC通讯模块代理商  
西门子PLC模拟量模块代理商 西门子PLC模块总代理商

6ES75111AK020AB0 全新zhengpin6ES75111AK020AB0

电源带有 PD 24 V DC 电压分配器

PROFINET 通过一个 M12 接口与 ET 200eco PN 相连，并可与另外一个 PROFINET 设备进行直连。

在进行可编程控制器控制系统设计时，尽管有着不同的被控对象和设计任务，设计内容可能涉及诸多方面，又需要和大量的现场输入、输出设备相连接，但是基本内容应包括以下几个方面：

(1)明确设计任务和技术条件。

设计任务和技术条件一般以设计任务书的方式给出，在设计任务书中，应明确各项设计要求、约束条件及控制方式。因此，设计任务书是整个系统设计的依据。

(2)确定用户输入设备和输出设备。

用户的输入、输出设备是构成PLC控制系统中除了作为控制器的PLC本身以外的硬件设备，是进行机型选择和软件设计的依据。因此，要明确输入设备的类型（如控制按钮、行程开关、操作开关、检测元件、保护器件、传感器等）和数量、输出设备的类型（如信号灯、接触器、继电器等执行元件）和数量以及由输出设备驱动的负载（如电动机、电磁阀等），并进行分类、汇总。

### (3)选择可编程控制器的机型。

可编程控制器是整个控制系统的核心部件，正确、合理地选择机型对于保证整个系统的技术经济性能指标起着重要的作用。艾特贸易小编提示PLC的选型包括机型的选择、存储器容量的选择、I/O模块的选择等。

### (4)分配I/O通道，绘制I/O接线图。

通过对用户输入、输出设备的分析、分类和整理，进行相应的I/O通道分配，并据此绘制I/O接线图。

至此，基本完成了PLC控制系统的硬件设计。

### (5)设计控制程序。

根据控制任务和所选择的机型以及I/O接线图，采用梯形图语言设计系统的控制程序。设计控制程序就是设计应用软件，这对于保证整个系统安全可靠地运行至关重要，必须经过反复调试，使之满足控制要求。

### (6)必要时设计非标准设备。

在进行设备选型时，应尽量选用标准设备。如无标准设备可选，还可能需设计操作台、控制柜、模拟显示屏等非标准设备。

### (7)编制控制系统的技术文件。

在设计任务完成后，编制系统的技术文件。技术文件一般包括设计说明书、使用说明书、I/O接线图和控制程序（如梯形图等）