

## ZFB-12仓壁振动器

|      |                              |
|------|------------------------------|
| 产品名称 | ZFB-12仓壁振动器                  |
| 公司名称 | 新乡市宏达振动设备有限责任公司              |
| 价格   | 10000.00/台                   |
| 规格参数 | 加工定制:是<br>品牌:宏达<br>型号:dzs900 |
| 公司地址 | 新乡市环宇立交桥西300米路南              |
| 联系电话 | 0373-2632855                 |

### 产品详情

ZFB-12仓壁振动器用于防止和排除各种料仓由于物料的内摩擦、潮解、带电、成分偏析等原因引起的"堵塞"、"塔拱"现象。由于其具有特殊的优势性能，因此，仓壁振动器广泛应用于矿山、冶金、化工、建材、机械等各行各业中。作为料仓破拱的必备装置，仓壁振动器经常被使用在振动给料机和振动磨设备上，尤其是给料机。由于给料机的料仓的出料口相对比较小，加上物料的特质不同，如果运送的是粘度较强或硬度过大的物料，很容易对料仓出料口产生堵塞和磨损。仓壁振动器的使用就是为了解决这类问题。在仓壁振动器的安装时，有方位和高度的要求。

仓壁振动器经常被安装在料仓仓锥体高度1/4或小于1/4处，这样就能使振动电机在通电后的激振力作用到料仓出料口。物料在进入料仓后，仓壁振动器的高频振动力，促使物料在料仓内做高速的上下左右运动，物料在运动时能够脱离料仓壁进行送料，不间断的物料就会下到给料机的下属设备中，就减少了物料在料仓内的时间，进而减少了料仓的塔拱、架桥问题的产生。在仓壁振动器安装时，如果为了得到更好地振动电机效果，也可以选用两台或多台组装，或直接将仓壁振动器也称仓壁振打器与料仓内活化器连接，以提高利用结果。如果安装两台仓壁振动器，可以在对称面的差异高度安置，对于木制或混凝土料仓，可在仓壁加装振动板以转达振动力，活化物料。最近有客户咨询关于仓壁振动器在运行的过程中激振力过大，有时候甚至都感觉要把料仓（料斗）振坏了是什么原因？下面就给大家分析下常见的振动过大的原因以及解决方法：1、仓壁振动器选型错误，型号过大导致激振力过大。应该调整两端偏心块角度。2、安装基础不平，或固定不稳。应该重新安装，固定平稳。3、转子不平衡(如转子上配重螺丝脱落，使偏心块不在转子中心轴上)。应该校正动平衡。4、转轴弯曲。应该更换转轴，或车直镶套(热套)。机5、笼型转子导条断裂、或绕线转子绕组断路，使负载电流时大时小地振荡。应该检查修复。6、定子绕组有局部故障，旋转磁场不平衡而引起振动，应该检查修复。仓壁振动器就是一种防闭塞的装置，是以振动电机为激振源的节能通过型产品。仓壁振动器中最为主要的一个功能性装置就是防闭塞装置，是整个设备的核心部位。它是靠高频振动和冲击力，有效地消除由于内摩擦、潮解、带电、成分偏析等原因而引起的架桥、搭拱、堵塞等现象，从而使物料从仓口顺利排出，保证稳定供料所必需的设备。料仓振动器装置是用于防止和消除料仓、料罐、溜槽以及管状通道内的物料粘仓和起拱等闭塞现象的专用设备。广泛应用于冶金、化工、环保、建材、矿山、水泥、铸造等行业中。料仓振动器的安装要求如下：1、全钢板制料仓:料仓振动器装置应当焊接在料仓的壁面上。2、上部为混凝土料仓，下部为钢制料斗：料仓振动器装置应当焊接在钢制料斗壁面上。3、全混凝土料仓及带加强钢制料斗

：在仓内应敷设振动板，料仓振动器装置应当焊接在振动板上。4、储存纯粗块物料的料仓：无论料仓形式如何，均应在仓内敷设振动板，料仓振动器装置应焊接在振动板上。5、溜槽：料仓振动器装置应焊接在溜槽易粘、堵料部位。6、圆锥型料仓：当安装部位直径大于1m时，请安装两台。7、无论何种安装方式，只要在料仓两侧安装本装置，应保证水平高度相差50—100mm。