

# 烟台进口二手设备机床清关之海关估价解决公司

产品名称	烟台进口二手设备机床清关之海关估价解决公司
公司名称	上海鸿泓供应链有限公司
价格	300.00/票
规格参数	二手设备清关:烟台进口二手设备机床清关之海关估价解决公
公司地址	上海市虹口区鼎立大厦2003市
联系电话	15900827399 15900827399

## 产品详情

烟台进口二手设备机床清关之海关估价解决公司

烟台进口二手设备机床清关之海关估价解决公司

二手机械设备进口需要办理的手续有：

- 1) 进口旧机电产品装运前预备案书（简称：商检备案）
- 2) 进口旧机电产品预装运前检验检疫证书（简称：中检，也叫：CCIC检验）
- 3) 中华人民共和国自动进口许可证（简称：机电证）
- 4) 进口商检通关单

机械设备进口需要准备什么资料：

进口需要资料：装箱单，贸易合同，机械外观照片，设备铭牌照片，机械功能说明书，海关编码，中文品名，品牌，产地，货值，制造厂家，新旧程度

二手机械进口清关流程：

1. 进口港所在地商检局申请进口旧机电商检备案

2. 同时办理旧机电进口许可证，申请“O”证
3. 中检公司做检验——中检检验出合格证，办理《进口旧机电产品装运前检验证书》
4. 到国内进口口岸商检局换正本备案书与《检验检疫合格证书》
5. 办理进口提前商检备案，《进口旧机电产品装运前预检验备案书》与检验检疫申请
6. 准备进口资料——从安排货运到码头——在进口港，进行商检查货——海关进口审核——出税单、缴税——海关现场查验核对——提货放行——陆运配送厂家

二手旧机电设备进口操作流程：

第一步，了解企业的自身情况，有没有进口权，没进口权的企业需要找有进口权的代理公司代理进口。

第二步，确定海关编码，根据海关编码查询印刷机的进口监管条件。

第三步，开始备案，准备备案资料，了解去哪里备案。

第四，中检，把旧设备发到香港来中检，因为香港中检对企业节约成本非常有利。

第五，办理批文（监管条件是O的，才要办理批文）。

第六，驳船到国内码头。

第七，商检，报关，交税金，海关放行。

常代理报关的新旧设备类商品为：

1、加工机械类：包装机械、盾构机、自动络筒机、CNC加工中心、数控转塔冲床、精冲机、晶圆切割机、滚齿机、注塑机、铣床、磨床、冲床、火花机、贴片机、点胶机、焊接机、组合机床、数控车床、普通车床、自动车床、铣床、龙门铣床、磨床、冲压机、锻压机、镗孔机扩孔机、激光切割机、激光雕刻机等各类加工型新旧设备。

2、模具仪器类：注塑模具、冲压模具、成型模具、拉伸模具、气相质谱仪、液相质谱仪、各类、三坐标测量仪等。

3、印刷覆膜类：印刷机、胶印机、真空覆膜机、激光覆膜机等印刷图层设备。

4、生产线类：

汽车生产线、灌装生产线、包装生产线、涂装生产线、纺织生产线、各类加工生产线等。

5、单证类：机电证，免3C，目录外，能效鉴定，产地证，出口商检！

6、其他设备类：工程设备、农用设备、造纸设备、污水处理设备、半导体设备、光伏设备等等

增值服务：

- 1、批量旧设备清关方案设计，有效结合企业免税资质，提供更为节约的报关成本方案。
- 2、旧设备商检预检备案专业、快速。
- 3、发货地CCIC检验事前指导，确保国外CCIC审核通过。
- 4、商品归类：31名海关认可的归类师帮助您以合理的成本进口，同时避免事后更改《装运前检验检疫证书》上海关商品编码的麻烦。
- 5、预审价：根据我们多年的经验，协助客户提出价格合理化建议，确保顺利清关。
- 6、应急处理：团队为您提供备选应急方案。

当然，进口二手设备的过程中主要的是2个单证，1中检证书，2就是机电证。这2个证书，要有针对的看是否需要办理！针对二手设备进口来讲，一般情况下都是需要的！其他清关资料如装箱单、invoice、合同、报关报检委托书、海关编码等都是基本且必须提供的。

数控加工中心是由机械设备与数控系统组成的适用于加工复杂零件的高效率自动化机床。数控加工中心是世界上产量最高、应用最广泛的数控机床之一。它的综合加工能力较强，工件一次装夹后能完成较多的加工内容，加工精度较高，就中等加工难度的批量工件，其效率是普通设备的5~10倍，特别是它能完成许多普通设备不能完成的加工，对形状较复杂，精度要求高的单件加工或中小批量多品种生产更为适用。

数控加工中心是一种功能较全的数控加工机床。它把铣削、镗削、钻削、攻螺纹和切削螺纹等功能集中在一台设备上，使其具有多种工艺手段。加工中心设置有刀库，刀库中存放着不同数量的各种刀具或检具，在加工过程中由程序自动选用和更换。这是它与数控铣床、数控镗床的主要区别。特别是对于必需采用工装和专机设备来保证产品质量和效率的工件。这会为新产品的研制和改型换代节省大量的时间和费用，从而使企业具有较强的竞争能力。加工中心常按主轴在空间所处的状态分为立式加工中心和卧式加工中心，加工中心的主轴在空间处于垂直状态的称为立式加工中心，主轴在空间处于水平状态的称为卧式加工中心。主轴可作垂直和水平转换的，称为立卧式加工中心或五面加工中心，也称复合加工中心。按加工中心立柱的数量分；有单柱式和双柱式(龙门式)。

按加工中心运动坐标数和同时控制的坐标数分：有三轴二联动、三轴三联动、四轴三联动、五轴四联动、六轴五联动等。三轴、四轴是指加工中心具有的运动坐标数，联动是指控制系统可以同时控制运动的坐标数，从而实现刀具相对工件的位置和速度控制。

烟台进口二手设备机床清关之海关估价解决公司

烟台进口二手设备机床清关之海关估价解决公司