

花盆滚塑模具批发 马鞍山花盆滚塑模具 卓和塑模科技

| | |
|------|---------------------------|
| 产品名称 | 花盆滚塑模具批发 马鞍山花盆滚塑模具 卓和塑模科技 |
| 公司名称 | 苏州卓和塑模科技有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 泰州市姜堰区姜园路9号 |
| 联系电话 | 13801668348 13801668348 |

产品详情

滚塑产品的主要应用

随着滚塑成型工艺的不断发展，花盆滚塑模具品牌，滚塑制品的种类不断增加，应用范围也不断扩大。目前，花盆滚塑模具厂家，国内外滚塑制品的涉及行业包括交通工具、交通安全设施、娱乐业、江河航道疏浚、建筑业、水处理、食品、电子、化工、水产养殖、纺织印染等等：

- 1、容器类滚塑制件；
- 2、交通工具用滚塑制件；
- 3、体育器材、玩具、工艺品类滚塑制件；
- 4、各类大型或非标类滚塑制件。

一些加工过程如吹塑和压塑（热成型）同样是单面加工过程，但其内部有较高的压力冷却过程可保持和控制产品形状。滚塑模具有低压成型使产品形成残留应力小，马鞍山花盆滚塑模具，到那控制后面产品的能力收到了限制。

滚塑比起吹塑盒热成型（压塑）有优势的部分为：吹塑和热成型材料受材料延伸的影响，但此页意味着易于控制产品的变形和翘曲。滚塑模具的优点模具上应附有便于松脱的夹持机构，花盆滚塑模具批发，以使模具在加热和冷却工序中能紧密闭合，而在需要卸下制品和装料时又能很容易的打开。

滚塑塑料储罐工艺

(1) 滚塑塑料储罐采用滚塑工艺成型。

(2) 公司出品的PE塑料储罐的材质为滚塑料——线性低密度聚乙烯 (LLDPE) 或线性中密度聚乙烯 (LMDPE)。PE塑料储罐可以盛装常温下的无机酸、碱、盐大部份物质及许多有机物。

(3) 滚塑塑料储罐所用塑料的较小软化点为108℃，较大碎裂点为-70℃，所以一般可用于盛装温度-40至60℃的液体。若盛装液体比重较重或温度高于60℃时，应采用钢衬塑防腐储罐，以防储罐软化变形。若PE塑料储罐用于化学反应或稀释，事先应做相应的试验，测定反应或稀释较高温度。

花盆滚塑模具批发-马鞍山花盆滚塑模具-

卓和塑模科技(查看)由苏州卓和塑模科技有限公司提供。苏州卓和塑模科技有限公司是江苏泰州,成型模的见证者,多年来,公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针,满足客户需求。在卓和塑模领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈,共创卓和塑模更加美好的未来。