

激光晒网机 迪盛微电子科技有限公司 全自动激光晒网机

产品名称	激光晒网机 迪盛微电子科技有限公司 全自动激光晒网机
公司名称	江苏友迪激光科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省苏州市吴中区金山南路868号锐晶大厦B座 2楼
联系电话	18550005615 18550005615

产品详情

丝网机印刷工艺

丝网直接制版：

丝网直接制版简称 CTS(Computer To Screen)。

激光烧蚀直接制版：先在金属丝网上涂布丝网感光胶，用激光烧穿感光层，图文部分网孔通透，印前系统计算机控制烧蚀地方，此法只能用于金属网。

激光曝光直接制版：先在丝网上涂感光胶，印前系统计算机控制激光器在网版上成像，制成丝网版。这种制版方法使用感光胶，紫外线光波范围窄，激光曝光系统价格高。

喷墨成像系统：先在丝网上涂感光胶，印前系统计算机控制喷墨系统把阻光墨喷到图文部分感光层上，然后紫外线全面曝光。图文部分未感光，冲洗掉感光胶；空白部分感光硬化。此法可用普通感光胶，不损失图像细节部分。

丝网机印刷工艺

(1)绷网

丝网版网框有木框、金属框、塑料框、组合框等。绷网时，先对网框进行清洁处理，绷网可以采用手工、机械或气动方式，绷网后进行粘接和修整。

绷网要求丝网张力适当，均匀稳定，丝向一致，激光晒网机，避免斜拉，经纬丝各自平行。

(2)制版

直接法：网版清洗 涂感光胶 晒版 显影 修版。这种方法涂胶费时，膜厚可调，全自动激光晒网机，结合牢固，耐印，钩迪智能，图文易出锯齿。

间接法：感光膜片 晒版 显影 贴膜片 揭片基 修版。这种方法操作复杂，线条光洁，膜层不牢，耐印力低，膜层厚度不变。

混合法：网版清洗 贴膜片 晒版 显影 修版。这种方法操作简便，厚度固定，线条较光滑，较牢固。

丝印制作网板和晒网板步骤

1、曝光

将底片菲林药膜面贴在丝网的印刷面（凸面），然后放在真空曝光机内曝光。曝光时间根据感光胶的厚度及曝光灯的能量及所制网版的要求（一般线路、阻焊、字符，网版所要求曝光时间不同）而定，电路板激光晒网机，一般在使用前要借助曝光计算尺来测定曝光时间，然后再固定所制网版的曝光时间。

步骤：

- 首先将菲林借助放大镜对好丝网的经纬，线条要与丝网丝平行垂直。（注：特别是线路、字符）
- 将校好位的网放入曝光机，调好时间，待吸至真空后，打开曝光机开关。

江苏迪盛智能科技成立于江苏徐州丰县经济开发区，并在苏州建立研发中心，主营无菲林晒网机，LDI，激光曝光机等，欢迎来电咨询！

激光晒网机-迪盛微电子科技公司-全自动激光晒网机由迪盛（武汉）微电子有限公司提供。迪盛（武汉）微电子有限公司是从事“直接成像LDI,激光曝光机,激光晒网机”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：田女士。