

1FK7103-5AF71-1SH0撞车报警位置错误故障

产品名称	1FK7103-5AF71-1SH0撞车报警位置错误故障
公司名称	上海市渠利自动化科技有限公司
价格	800.00/台
规格参数	品牌:西门子 伺服:电机 产地:德国
公司地址	上海市松江区新界路1号10号楼B210
联系电话	021-67896629 15221677966

产品详情

上海渠利自动化科技有限公司：西门子数控系统伺服电机维修是一门复杂的技术服务行业。近几年，伺服电机使用越来越广泛，大陆市场的使用量随之激增，主轴电机维修这种技术服务需求也越来越迫切。由于国内使用的伺服电机大都是进口产品，技术含量很高，国外的伺服电机生产商为了垄断维修服务市场，采取了非标准的编码器或是非标准的安装方式，使主轴电机维修变得比较困难，形成了伺服电机维修是一门杰出的技术本领。。电机上电，机械振荡(加/减速时)引发此类故障的常见原因有：脉冲编码器出现故障。此时应检查伺服系统是否稳定，电路板维修检测电流是否稳定，同时，速度检测单元反馈线端子是否在某几点电压下降，如有下降表明脉冲编码器不良，更换编码器；脉冲编码器十字联轴节可能损坏，导致轴转速与检测到的速度不同步，更换联轴节，再重新装好。第二.电机上电，机械运动异常快速(飞车)出现这种伺服整机系统故障，应在检查位置控制单元和速度控制单元的同时，还应检查：脉冲编码器接线是否错误；脉冲编码器联轴节是否损坏；速发电机端子是否接反和励磁信号线是否接错。一般这类现象应由专业的电路板维修技术人员处理，否则可能会造成更严重的后果。第三.主轴不能定向移动或定向移动不到位出现这种伺服整机系统故障，应在检查定向控制电路的设置调整、检查定向板、主轴控制印刷电路板调整的同时，还应检查位置检测器(编码器)的输出波正常来判断编码器的好坏(应注意在设备正常时测录编码器的正常输出波形，以便故障时查对)。第四.坐标轴进给时振动应检查电机线圈、机械进给丝杠同电机的连接、伺服系统、脉冲编码器、联轴节、测速机。第五.出现NC错误报警 NC报警中因程序错误，操作错误引起的报警。如FANUC6ME系统的Nc出现090.091报警，原因可能是：主电路故障和进给速度太低引起；脉冲编良；

脉冲编码器电源电压太低(此时调整电源15V电压，使主电路板的+5V端子上的电压值在4.95-5.10V内)；没有输入脉冲编码器的一转信号而不能行参考点返回。第六.伺服系统报警伺服系统故障时常出现如下的报警号，如FANUC6ME系统的416、426、436、446、456伺服报警；STEMENS880系统的1364伺服报警；STEEMENS 114、104等伺服报警，此时应检查：

轴脉冲编码器反馈信号断线、短路和信号丢失，用示波器测A、B相一转信号，看其是否正常；编码器内部故障信号无法正确接收，检查其受到污染、太脏、变形等。西门子伺服电机基本故障：1、编码器报警故障：更换编码器（1381/1387/1325）测速发电机/旋转变压器/增量/值等均可更换对位，基本华东地区值编码器均为我公司对位置测试修；2、绕组故障：开路或短路及扫堂对绕组造成的损坏；均为所有绕组漆包线均为原装进口，线径、线长、线重均与原电机参数相当，手工打绕组，低温确保对绕组做到与原电机要求参数一致；达到更高使用标准；3、接头电缆座及座内连接针及密封圈等：各

系列伺服电机电缆座我公司均备有大量现货，均可在短时间修复； 4、

抱闸故障：所有抱闸损坏均采用更换式维修，不提倡维修抱闸因维修的抱闸抱不住； 5、电机前后法兰故障：因受外力因素导致电机前后法兰破碎均可更换，我公司常用电机均有备件，特种电机法兰均可采用内部置换进行修复； 6、

伺服电机转子、定子故障：扫堂导或外力导致转子、定子变型，均可更换修复 7、

主轴风机故障：西门子主轴伺服电机散热风机大部份为其它品牌，一般在长期使用的情况下，电机原本的星形接法不要改为三角形接法，改为三角形电压必定升高（相电压升高约1.73倍），长时间会烧坏电机。4，一般长期使用情况下，电机原本的三角形接法不要改为星形接法，改为星形电压必定降低，带额定负载时属于过载现象，严重时烧坏电机。5，星三角降压启动时，改变接线方式是因为启动时间很短，但是电流却下降到原来的1/3很明显。三相异步电动机出厂时候一般都已经接好绕组或者端盖上有接线电路图，严格使用。 1FK7103-5AF71-1SH0撞车报警位置错误故障