

建湖钣金件喷砂 钣金件喷砂加工 无锡拓龙科技

产品名称	建湖钣金件喷砂 钣金件喷砂加工 无锡拓龙科技
公司名称	无锡拓龙科技发展有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市锡山区东北塘镇农石路88号
联系电话	15306196052

产品详情

金属喷砂加工的工序：在施工过程中，钣金件喷砂，采用以下设备和措施：空气压缩机、储气罐、油水分离器、空气滤清器、喷砂罐、胶带、瓷嘴。磨料选用硬度高，有棱角的河砂，砂粒干燥，清洁无杂质，钣金件喷砂加工，喷嘴选用L型瓷嘴。空气经扩张-压缩-扩张等阶段，流出砂嘴的空气流量能达到音速状态，使喷出来的磨料动能大大增加，使基体表面电化，而导致镀层结合强度的增加。除锈工艺流程为压缩空气进入储气罐，经油水分离器、空气滤清器，使其清洁干燥，没有油质，然后进入砂罐，经胶带将砂粒压，喷出金属基体。

企业视频展播，请点击播放

视频作者：无锡拓龙科技发展有限公司

喷砂设备使用注意事项：

- 1、检查通风管及喷砂机门是否密封。工作分钟，须开动通风除尘设备，通风除尘设备失效时，禁止喷砂机工作。
- 2、清扫和调整运转部位时，应停机进行，禁止处管理员外其他人碰触机器。
- 3、压缩空气阀要缓慢打开，气压不超过0.8MPa。
- 4、喷砂粒度应与工作要求相适应，一般在10-20之间适用，原料砂子应保持干燥。
- 5、不准用压缩空气吹身上灰尘。

- 6、发生设备事故，应保持现场，并报告有关部门。
- 7、储气罐、压力表、安全阀要定期校验。储气罐两周排放一次灰尘，砂罐里的过滤器每月检查一次。
- 8、工作完后，通风除尘设备应继续运转五分钟再关闭，以排出室内灰尘，保持场地清洁。
- 9、工作前必须穿戴好防护用品，不准膀臂工作。工作时不得少于两人。

1.一般而言，建湖钣金件喷砂，喷砂效果主要由喷砂介质(磨料)决定，范围可从效果强烈的金属磨料到效果柔和的树脂磨料，同时干喷与液体喷亦是重点考虑的因素，客户可携工件试样确定。

2.生产效率确定设备种类：根据加工能力选择自动化自动喷砂机生产线、半自动化喷砂设备、压入式喷砂设备、压力式喷砂机、吸入式喷砂机。

3.工件尺寸确定设备规格：根据工件尺寸选择机舱大小，以便有足够的空间完成处理工作。

4.压缩空气要求：根据设备规格确定空缩机容量，并留20%余量，钣金件喷砂多少钱，以保护空压机使用寿命。

5.售后服务：当你选择喷砂设备时，应考虑销售商或制造商的知识和经验，一个好的供应商可为你提供有效的指导售后服务。

6.产品价格：只有有的制造商才能提供良好的产品，适应性的产品可以投入少而收益大。

7.在先购自动喷砂机，应要求厂家提供详细的产品介绍资料，主要配件的产地，钢板的厚板等等。

建湖钣金件喷砂-钣金件喷砂加工-无锡拓龙科技(推荐商家)由无锡拓龙科技发展有限公司提供。无锡拓龙科技发展有限公司位于无锡市锡山区东北塘镇农石路88号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前无锡拓龙科技在冶炼加工中享有良好的声誉。无锡拓龙科技取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。无锡拓龙科技全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。