

高质量PPR 外牙直接 ppr热熔管件

产品名称	高质量PPR 外牙直接 ppr热熔管件
公司名称	浙江鑫德管业有限公司
价格	5.00/个
规格参数	材质:塑料 产地:浙江 品牌:鑫德
公司地址	诸暨市店口镇三村
联系电话	086 575 87653222 13486571389

产品详情

ppr管材的识别方法

大多数在装修或将要装修的业主对于家装时用的pp-r（无规共聚聚丙烯）给水管可谓一无所知，或者道听途说很多不正确的辨别好坏的方法，如目前比较流行的一种说法 “用榔头去砸，砸不裂的是好的、砸裂的就是质量差的”，这种方法表面上的确很简单也很实用，但是细细分析其实是一种误导。

安全注意事项： pp-r即无规共聚聚丙烯，是当今发达国家普遍采用的新型水管材料，它在冷热水输送工程中采用同质熔接技术，其综合技术性能和经济指标远远优于其它同类产品，尤其是它卓越的卫生性能，从生产使用到废弃回收全过程都可达到极高的卫生、环保要求。产品具有耐热、耐压、保温节能、使用寿命长及经济等优点，将逐步取替现有的其它类水管而成为主导产品。pp-r管由三型聚丙烯原料经挤出机挤出而成，属纯塑料管道产品，其在低温的环境下运输及安装，易受冷脆性的影响，出现管道开裂、断裂现象，因此，按《建筑给水聚丙烯管道技术规程》的国家标准gb/t50349-2005，结合实际安装经验，特别要求以下注意事项，就能避免因运输、安装不当引起的管材和管件开裂现象。

一、贮运1、管材平整堆放，高度小于1.5m；2、不得露天存放，防止阳光直射，远离热源；3、搬运时包装良好，小心轻放，避免油污，严禁剧裂撞击，落物砸击、踩踏碾压、与尖锐物触碰和抛、摔、滚、拖，造成管道的隐性开裂。二、安装1、检查管道有无开裂，污染等情况，两端剪掉50mm；2、使用温控 260 ± 10 及焊头无磨损的焊机，按加热到位，插接迅速，横平竖直，避免旋转的要点熔接；3、丝接管件与水表、阀门、水龙头等连接时，切勿用力过猛拧的过紧导致丝件开裂及管材断裂；4、入水口处的管件与热水器不可直接相连，必须用大于300mm的软管过渡连接；5、冷水管与不加保温材料的热水管平行安装时，间距要大于100mm，避免韧性开裂；6、室外明装管采用铅箔、pvc套管等材料保护，防止阳光直射；7、在气温低于0 的环境下，要加保温材料防冻、防裂，保温厚度足够；8、嵌墙敷设的管道，表面砂浆厚度大于20mm，避免因管道伸缩使墙面、地面开裂；9、严禁在做防水处理时将沥青、涂料等挥发物涂在管道表面，产生水质异味；10、与其它材质塑料管道相连，不能直接焊接，可采用丝件连接，比如pp-r与pe、pe-rt、pb等相连；11、平面图或划线标明暗敷管道位置，避免装修地板、瓷砖等时订破管道；12、防止过度焊接及工地杂物落入管道从而堵塞管道；采用堵头等及时封堵端口；13、不应设计和安

装在建筑物的结构层内，如梁柱楼板等，导致无法维修；三、试压1、管道安装完毕，充分冷却后必须要做试压，杜绝管道因运输、安装不当造成的渗漏；2、冷水管试验压力，应为设计压力的1.5倍，不小于0.6mpa；热水管应为2.0倍，不小于1.0mpa；3、管道系统安装完毕，应在冷却达到强度时开始试压。一般稳压1小时无渗漏，即为合格；4、采用试压泵逐步升到试验压力，避免速度过快产生冲力，压力表读数看错或失灵，试验压力超过管道所承受的压力而胀裂；5、施工方与业主签字《试压验收单》，确定试压的内容，以保证管道系统的安全使用；6、家庭出水口处的塑料堵头属临时性试压和封闭用，长期不装水龙头、软管、角阀等卫浴产品，可能会产生渗漏。

"厂家直销 高质量PPR 外牙直接 ppr热熔管件"的材质为塑料，产地是浙江，连接型式为热熔，型号是PPR外牙直接，规格为S32 × 1M，适用范围是广泛，品牌为鑫德