

轧钢机 热轧机 名优品牌 价格合理

产品名称	轧钢机 热轧机 名优品牌 价格合理
公司名称	郑州中远矿山机械设备有限公司
价格	320000.00/台
规格参数	加工定制:是 种类:热连轧机组 品牌:宏建
公司地址	中国 河南 郑州市 郑州火车站出站口对面天鹅宾馆B座6楼601房间
联系电话	暂无

产品详情

郑州宏建机械设备有限公司

www.hongjianjx.com 18737175097

轧钢机 轧钢设备 螺纹钢轧钢机 轧钢机生产线 冷热轧钢机 轧钢机轴承 轧钢机轴瓦 二辊轧钢机 轧钢机设备 废旧钢筋轧钢机 电机轧钢机

郑州宏建机械设备公司：是专业生产轧钢机-轧钢机设备-轧钢生产线-轧钢机械的厂家，本公司生产的轧钢机-轧钢机设备-轧钢生产线-轧钢机械具有国内先进水平，为了验证本公司轧钢机-轧钢机设备-轧钢生产线-轧钢机械设计原理的合理化及产品质量的稳定性，诚邀请有兴趣的朋友来我公司订购设备时带上您的机械工程师和对轧钢方面有经验的师傅过来。热轧钢机系列有200-500型，可轧圆钢.方钢.槽钢.扁钢.角钢等多种异型材.机列包括飞轮组.减速机..人字齿轮座,主轧机架.联结件.电机(自购.代购),轧制线速可根据用户要求制做.0371-64289919 18737175097冷轧钢机系列有130-180型，主要用于带肋钢筋的生产，标准达iii钢，服务于建筑用建材。配置：由除锈机.冷轧机.校直机.高频加热.高压穿水.定尺飞剪.自动翻转料架.气动打包装制,全自动控制系统,也可根据用户的现有变压器设计

5-30万吨棒材线生产线先进系列轧钢设备

一. 用途用于将4 "， 6 "， 8 " 10 " 钢锭轧成各种规格的钢坯或型材。 二. 设备组成由主电机. 主减速机. 人字齿轮机座和一架或几架轧机组成。 （下列轧机是安装于轧钢车间中的主机列. 本厂还可以根据用户需要配套推钢机. 移钢机. 辊道. 升降台. 冷床. 剪断机等各种辅助设备. ）

各种轧钢机性能技术参数：

设备型号	配备功率(kw)	轧制线速(m/s)	班产(t)	轧制压力(kn)	喂料截面(mm)	整机重量(t)	轧制规格(mm)	备 注
φ 200×2/3	750/100	1.5	3-5	400	30-40	6.8/8.6	φ 20以下	螺纹、扁钢、方钢
φ 200×3	155	1.5-2	1.5-2	500	50	15	φ 25以下	
φ 250×2/3	185/240	1.8-2.5	1.8-2.5	600	60-75	22.5/27.5	φ 34以下	
φ 250×5	500	2.5-5	2.5-5	600	60-75	39	6.5线材	
φ 300×3/4	380/630	2-2.5	2-2.5	1000	90-100	43.6/58	φ 36以下	螺纹、扁钢、方钢
φ 300×5	1000	2-2.5	2-2.5	1000	90	70	φ 36以下	
φ 350×2/3	475/630	2-2.5	2-2.5	1200	100	62/77	各种型号	
φ 350×5	800	2-2.5	2-2.5	1200	100	115	各种型号	
φ 400×2	1000	2-2.5	2-2.5	1300	130	95	40-90	螺纹、扁钢、异型钢、角钢、角钢螺
φ 450×2	1000	2-2.5	2-2.5	1300	150	110	40-90	
φ 500×2	1600	2-2.5	2-2.5	1300	167/192/1400	189	60-90	
φ 550×2	1600	2-2.5	2-2.5	3400	200/225	232	60-10φ 0	
φ 650×2	2500	2-2.5	2-2.5	8000	245/305	271	90-130	、扁钢、异型钢、角钢
								也可轧制其它品种型材
								螺纹、角钢、扁钢
								螺纹、角钢、扁钢

电 话： 0371-64289919 传 真： 0371- 64289919

销售部： 18737175097 qq 客服： 2514793555

服务承诺:

售前服务：为您提供项目设计、工艺流程设计，适合您的机器设备选购方案的制定，根据您的特殊需求，设计制造产品，为您培训技术操作人员

售中服务： 陪您一起完成对设备的验收，协助拟订施工方案和详细流程

售后服务：公司派技术人员到现场指导设备安装、调试现场及培训操作人员

产品质量：易损件除外 一年内质量保证！

咨询电话：18737175097（24小时服务）

售后热线：0371-67289919

qq 客服：2514793555

"供应轧钢机 热轧机专业生产厂家 名优品牌 质量可靠 价格合理"的轧辊直径为 $\phi 200$ - $\phi 240$ （mm），辊面宽度是350（mm），辊数量为二辊，种类是热连轧机组，轧辊辊套材料为见附表，加工定制是是，轧制形式为横轧，轧制形状是线材，入轧速度为6.30（m/s），轧制温度是热轧，重量为依据配套（t），型号是FP220-650，规格为FP220，品牌是宏建，辊身长度为700（mm），电机功率是185（Kw）