

加湿器/加湿机/工业加湿器/工业加湿机/高压微雾加湿器

产品名称	加湿器/加湿机/工业加湿器/工业加湿机/高压微雾加湿器
公司名称	上海明航空气净化技术有限公司
价格	面议
规格参数	加工贸易形式:生产 加工能力:强 主要加工设备:加湿器
公司地址	上海市松江区沈砖公路5599号1幢6层618
联系电话	021-57860905

产品详情

食用菌专用加湿器

为您的工业化种植提供原生态的生长环境。
提高出芽率,增加成活率, 缩短生长期,根除白粉病。
可根据客户需求定制不锈钢外壳或(低成本)塑料外壳。

概述：

湿度是影响食用菌增产增收的一个重要因素，如在子实体发育期间湿度不足定会减产，若湿度低于60%的子实体将停止分化，湿度低于45%原基停止分化，已经分化的幼菇也会枯萎，因此以喷雾的加湿方式给空气加湿，而且湿度在85-95%对食用菌的生长尤为重要。明航公司根据食用菌类养殖行业特点推出“蘑菇雾”系列农用加湿器。该产品具有加湿量大、节能环保、模拟自然环境、超细加湿、雾化效果极佳、安装方便、操作简单等特点，深受养殖户的喜爱。

蘑菇雾加湿器工作原理：

明航蘑菇雾加湿器采用工业超声波加湿器的工作原理，经过高频震荡的换能片把洁净的水变成微细的雾状颗粒，再由轴流风机把产生的雾气经管道输送到养殖室内，保持室内养殖所需湿度，工作时噪音低、故障率低、维护简单。雾粒直径1-5微米，整机采用不锈钢外壳或塑料外壳两种设计，并且配有标准给水口、溢流口、排水开关等，自动补水功能。配有自动湿度控制系统，也可以自动连续工作，是养殖户的理想选择。

明航食用菌专用加湿器技术参数

型号	制雾量kg/h	换风量m3/h	出雾管道mm	电源v/hz	功率w	雾粒直径 μm	净重kg
xc-10(z)	3	270	110pvc	220/50	300	1-5	18
xc-20(z)	6	270	110pvc	220/50	600	1-5	22
xc-30(z)	9	350	2*110pvc	220/50	900	1-5	30

产品说明及使用方法：

特点描述：智能化控制：所有的蘑菇雾加湿器都可以做单台时序控制或单台湿度控制，多台时序控制或多台湿度控制，根据工厂要求预先设置，可连续工作，智能化控制特别适合大面积自动化工厂。节能：公司生产的加湿器属于节能环保型加湿设备，高效、实用，单位加湿量的能耗低，耗能量只有0.05kw/(kg/h)，运行费用低，是您雾化效果极佳：模拟自然环境，加湿效率高，超细的雾颗粒直径小于5微米，加湿相对湿度可高达99%，湿度达95%，有效保证培养料的不失水，子实体不干缩；能满足各种菌类的湿度要求，同时也保证蘑菇养料不失水。优点：灵活移动，安装方便，可移动、可壁挂安装、适用于不同养殖环境，加湿器内部采用集成模板，可拆卸，维修简单。

应用实例：

“蘑菇雾”系列加湿器特效（以白灵菇为例）：1．出芽率：从60%增加到80%；2．成活率：高达90%；3．菌芽培养和出库天数比以前缩短7天；移至大棚，生长期比以前缩短5天，整体周期缩短12天；4．根除白霉病。

"加湿器/加湿机/工业加湿器/工业加湿机/高压微雾加湿器"的加工贸易形式为生产，加工能力是强，主要加工设备为加湿器，加工设备数量是100