

ABS、PS用185C深红色母粒 高级注塑 广东色母 可加工订制

产品名称	ABS、PS用185C深红色母粒 高级注塑 广东色母 可加工订制
公司名称	中山市鸿盛塑料色母有限公司
价格	25.00/千克
规格参数	颜色:红色 品牌:鸿盛 适合塑料品种:abs、ps、as
公司地址	中山市小榄镇联丰金鱼沥口街七号
联系电话	0760-22138238 13322917698

产品详情

cm/r-1861红色色母

是采用高档进口色粉及原料，专为abs、as、hips、ps料设计精制而成，以达到国际编通pantone中185c深红色效果。

此色母鲜艳度高，受温高，分散性好。使用时有极佳的熔融混炼分散性和热稳定性，并使塑料制品具有最高的机械强度保持率。

产品符合rohs标准。

选择鸿盛色母的理由

三大优点

1、品质优良：

鸿盛研发生产的色母具有高分散、高机械性能、高性价比三大特点，产品均符合rohs环保标准，食品包装类产品不含残渣、不含塑化剂、通过食品卫生检测。

每条生产线都用独立车间隔开，避免了不同生产线之间颜色交叉污染，每条生产线加工的产品颜色相近，从而转换颜色时，更快更干净。

2、价格优惠：

我们的产品皆为自主研发生产，不做转手贸易，秉承薄利多销、广结商友、扩大贸易范围的原则，在价格上坚持做到让客户满意的程度。

3、产品齐全:

鸿盛专业研发生产塑胶色母十多年，产品囊括黑色母粒、白色母粒、彩色母粒、填充母粒、功能母粒、染色抽粒、改性塑料等。色彩上以国际编通色卡为基准，已研发出的色彩样板多达千余款，可对客户指定的任何色彩进行快速配样。

服务流程：

1) 客户选择鸿盛现有的色母或通用色母—鸿盛寄给客户确认—客户确认样板、下订单—鸿盛安排批量生产

2) 客户自主定制色母—客户寄产品样板给鸿盛—鸿盛收到样板，安排工程师配色打版连同色母样板送给客户试用—客户确认样板、下订单—鸿盛安排批量生产

鸿盛色母应用

1.高级注塑色母：常用于食品包装盒、玩具、电器外壳、及其它高级环保制品。

2.普通注塑挤出色母：常用于一般日常用品、工业容器等。

3.高级吹膜色母：用于超薄制品、食品级包装袋、流延膜吹塑着色。

4.普通吹膜色母：用于一般包装袋，编织袋的吹塑着色。

5.纺丝色母：用于纺织纤维着色。

6.吹塑制品：用于食品级的奶瓶、饮料瓶，以及洗手液、沐浴露、洗发露容器等。

7.专用色母：用户指定的用于制品的塑料品种，选用相同的载体制造的色母。

8.通用色母：通用色母相对来说比较方便，但存在缺陷多。本公司技术人员建议用户选用专用色母。

应用及特点

鸿盛生产供应的abs,pp,pe,ps,hips,pvc,pc,pet等专用色母粒，如红、黄、蓝、绿、紫、灰等各种系列色母，有着极佳熔融、混炼分散性和颜料稳定性，并且有遮盖力强、分散性好、色泽鲜艳等优点，广泛应用于吹膜、吹塑、吸塑、注塑、挤出、造粒，拉丝等工艺的制品着色。

技术指标外观：大小均匀，色泽一致，光泽度亮分散性：无色黄、色流耐温性：200—380摄氏度耐晒性：5-11级推荐配比：1：20、1：25、1：50（可根据客户产品实际需求而定）

包装贮运

外包装采用纸塑复合袋包装，每袋净重25kg，内包装用pp袋小袋独立包装，确保色母粒不受到污染，小袋使用起来更容易控制用量，工人更加容易操作，在储存运输中应注意防潮、防晒。

为什么不用色粉而用色母？

1.使颜料在制品中具有更好的分散性：

色母是把超常量的颜料均匀载附于树脂之中而制得的聚合物。

色母生产过程中须对颜料进行细化处理，以提高颜料的分散性和着色力。专用色母的载体与制品的塑料品种相同，具有良好的匹配性，加热熔融后颜料颗粒能很好地分散于制品塑料中。

2.有利于保持颜料的化学稳定性：

直接使用颜料的话，由于在贮存和使用过程中颜料直接接触空气，颜料会发生吸水、氧化等现象，而做成色母后，由于树脂载体将颜料和空气、水分隔离，可以使颜料的品质长期不变。

3.保证制品颜色的稳定：

色母颗粒与树脂颗粒相近，在计量上更方便准确，混合时不会粘附于容器上，与树脂的混合也较均匀，因此可以保证添加量的稳定，从而保证制品颜色的稳定。

特别是abs、pc色母，由于注塑时需要烘料，使用色粉的话容易被烘飞部分，造成注塑件有色差，而使用色母则不会出现这种情况。

4.保护操作人员的健康：

颜料一般是粉状，添加和混合时容易飞扬，被人体吸入后将影响操作人员的健康。

5.保持环境的洁净，不沾污器皿：

6.工序简单，转色容易，节省时间和原材料：

"ABS、PS用185C深红色母粒 高级注塑 广东色母厂家直销 可加工订制"的颜色为红色，等级是高级注射，耐热性为260，适合塑料品种是ABS、PS、AS，耐晒性为5-6（级），材质是ABS，应用工艺为注塑，有效成分含量是100%，用途为高级注射色母，品牌是鸿盛，参考配比量为4%，性能是耐高温色母