



99.2外观、滴点、倾点、粘度(25℃、50℃)、硫含量、机械杂质、灰分、水分、酸值、锈蚀、氧化安定性、铜片腐蚀、钼片腐蚀、运动粘度、闪点、滴点、工作锥入度、腐蚀(铜片、钢片)、杂质(酸分解法)、水分、矿物油

有色金属、金属材料以及制品等三大模块的检测服务。

质检检测有良好的内部机制、优良的工作环境以及良好的激励机制,由一批高素质、高水平、高效率的

油品检验请咨询本公司李工

行业资讯：

## 极压脂的使用场合包括但不限于以下几种情况：

**高负荷和高温环境：**极压脂具有较高的承载能力和耐高温性能，适用于承受高负荷和高温的设备和机械部件，如重型机械设备、高速轴承、齿轮传动系统等。

**摩擦和磨损较大的部位：**极压脂具有良好的抗磨损性能，可以在摩擦和磨损较大的部位提供有效的润滑和保护，如滑动轴承、滚动轴承、齿轮副等。

**振动和冲击较大的环境：**极压脂具有较好的抗振动和抗冲击性能，可以在振动和冲击较大的环境中提供稳定的润滑效果，如振动筛、冲击试验设备等。

**恶劣工作条件：**极压脂具有较好的抗水性、抗腐蚀性和抗氧化性能，适用于恶劣的工作条件，如潮湿环境、腐蚀性介质、高污染环境等。

**所有要求多用途、高低温脂的场合：**极压脂可用于所有球轴承、滚柱轴承、衬套、轴套、联结器、万向节、滑动表面以及其它要求多用途、高低温脂的场合。

总之，极压脂可广泛应用于各种工业、船舶、矿山、建筑、农业、汽车、纺织等领域中，推荐用于所有球轴承等要求多用途、高低温脂的其它场合。使用时，应确保润滑部件表面的清洁干燥，注脂量以适当运转后材料表面均匀覆盖一薄层脂为佳。