

HG/T 4984-2016焊接用混合气纯度试验

产品名称	HG/T 4984-2016焊接用混合气纯度试验
公司名称	江苏科海检验有限公司湖北分公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	武汉东湖新技术开发区关南科技园现代国际设计城三期6幢8层1、2、3、4、5、6、7、8、9号N29 (自贸区武汉片区)(注册地址)
联系电话	15651581130

产品详情

本公司是一家专业的第三方气体检测机构，合格，检测周期短，提供现场取样服务，检测气体包括：氢、氧、氮、氩、氦、二氧化碳、乙炔、丙烷、丁烷、六氟化硫、天然气、压缩空气、混合物、未知气体、气体微量元素、食品气体等。混合气体的性质

焊接时，用纯CO₂作保护气体，电弧稳定性较差，熔滴呈轴向过渡，飞溅大，焊缝成形较差。用纯Ar焊接低合金钢时，阴极斑点漂移大，也易造成电弧不稳。用Ar中加入少量氧化性气体，如O₂和CO₂等，可显著提高电弧稳定性，使熔滴细化，增加过渡效率，有利于改善焊缝成形和提高抗气孔能力。气体保护焊常用的混合气成分及特性如下表。

测试流程：1、电话/网上咨询2、填写测试申请表3、寄样/送样检测4、签约付款5、领取报告及发票

送样检测：您可以邮寄样品，也可以直接送达，申请表随样品同时提供。检测周期：3-5个工作日！