

# 焊接用混合气纯度全项检测

|      |  |
|------|--|
| 产品名称 | 焊接用混合气纯度全项检测   |
| 公司名称 | 江苏科海检验有限公司湖北分公司  |
| 价格   | .00/件  |
| 规格参数 |  |
| 公司地址 | 武汉东湖新技术开发区关南科技园现代国际设计城三期6幢8层1、2、3、4、5、6、7、8、9号N29<br>(自贸区武汉片区)(注册地址) |
| 联系电话 | 15651581130  |

## 产品详情

本公司是一家专业的第三方气体检测机构，合格，检测周期短，提供现场取样服务，检测气体包括：氢、氧、氮、氩、氦、二氧化碳、乙炔、丙烷、丁烷、六氟化硫、天然气、压缩空气、混合物、未知气体、气体微量元素、食品气体等。二氧化碳是产生激光的，氦气是冷气激光器的，氮气是平衡气体，气体中的水分、养份、有机气体杂质对激光机的镜片损伤特别大，能快速减少镜片的寿命。所以激光机对这些气体的质量要求特别高。

激光切割辅助气体主要是干燥空气，高纯氮气或工业氧气，当切割不锈钢板或是切割铝板时一般使用高纯氮气作为辅助气体，一般压力要求比较高，切割碳钢时一般使用氧气起到冷切边和加速燃烧碳钢已提高切割速度。当然，当钢瓶厚度薄，对切割质量要求不高时可以用干燥空气替代高纯氮气等辅助气体。

激光切割及所用气体有哪些，分别有什么作用

一：空气：1：作为切割气体使用 2：作为冷切切割头使用  
3：作为光路内部除尘使用（保护镜片延长镜片的使用时间）

二：普氧：作为切割碳钢的气体（助燃性）纯度99.5%

三：纯氮：作为切割不锈钢的气体纯度99.9%

四：高纯氮：作为激光器的使用气体,纯度：99.999%

五：高纯氩：作为激光器的使用气体，纯度99.999%

六：高纯二氧化碳：作为激光器的使用气体，纯度99.999%

测试流程：1、电话/网上咨询2、填写测试申请表3、寄样/送样检测4、签约付款5、领取报告及发票

送样检测：您可以邮寄样品，也可以直接送达，申请表随样品同时提供。检测周期：3-5个工作日！