

血液蛋白生产线

产品名称	血液蛋白生产线
公司名称	常州市志方干燥设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	常州市武进区郑陆镇
联系电话	86-051983853761 13951233761

产品详情

我国的动物血资源十分丰富，但动物血利用水平相对落后，除少数用于制作血豆腐外，有些地方采用干燥的血粉作为蛋白质饲料，但由于其消化率低、适口性差，很少被养殖场和饲料厂使用。动物血液干物质中含有80-90%的粗蛋白，但由于血液不便于保存，而现有的屠宰方式污染严重，不适于食用，使大量的血液白白浪费，并且造成严重的环境污染。

随着我国养殖业的蓬勃发展，一方面对饲料的需求量增加，另一方面对环境的影响也日趋严峻。据报道，我国饲用蛋白资源缺口高达51.4%，而我国畜禽鲜血年资源量达600万吨，可制成纯血粉150万吨。但是，这一庞大的蛋白资源大多没有得到充分利用，据估计，我国50%的鲜血未获利用，均被冲入了下水道，这不仅造成资源的严重浪费，也加大了地下水、河流中氨氮的污染指数，严重污染了水资源。若开发这部分血液资源既能解决环境污染问题，又能增加蛋白质饲料的来源。血粉中粗蛋白含量高达80%，各种氨基酸齐全，尤其是赖氨酸含量非常丰富，所以，潜在的营养价值很高。

上世纪90年代，美国率先开发成功了喷雾干燥血浆蛋白粉和血粉，从而解决了血液资源没有被有效利用的问题。我国从上世纪90年代后期开始从美国进口这两种产品用于仔猪、母猪和鱼、虾等饲料。仅2002年，我国共进口血浆蛋白粉2000吨，血粉8000吨，价值人民币1.5亿元。

大量的动物试验结果表明，在早期断奶仔猪日粮中使用血浆蛋白粉，可使仔猪日增重和成活率提高30%左右。根据我公司的前期研究，新生仔猪饲喂免疫球蛋白后可提高仔猪断奶体重18-32%，并且显著降低哺乳仔猪肠道病和提高饲料报酬。目前，欧洲和美国等畜牧业发达国家和地区把由血液加工成的血浆蛋白粉和血球蛋白粉视为早期断奶仔猪日粮与鱼苗养殖中必须使用的功能性蛋白质饲料，在我国应用前景也极为广阔。

进入21世纪以来，因为疯牛病等原因的影响，国家禁止进口国外生产血浆蛋白粉，导致国内血浆蛋白粉、血球蛋白粉市场货源紧张，市场价格不断攀升，直到目前仍然处于供不应求的状态。从中国市场看，目前，全国仅有五家规模化血浆血球蛋白生产公司。产品质量达到国外同等产品水平，产品销售价比进口价低10-15%。随着对蛋白饲料的深入研究，配合饲料的比例逐步调整和总量的增加，市场需求量将呈急剧增长态势，每年需3-4万吨血浆蛋白粉，8-10万吨血球蛋白粉。由此看来建立生物制品生产线具有广阔的市场前景。

干法变性淀粉干燥机 www.jszhifang.com/view.asp?classlayer=65

生物肥料饲料生产线 www.jszhifang.com/view.asp?classlayer=64

血液蛋白生产线 www.jszhifang.com/view.asp?classlayer=63