

大连海关二手机床进口清关操作/二手设备清关手续办理指南

产品名称	大连海关二手机床进口清关操作/二手设备清关手续办理指南
公司名称	上海鸿泓供应链有限公司
价格	300.00/票
规格参数	二手机床清关:大连海关二手机床进口清关操作/二手设备清
公司地址	上海市虹口区鼎立大厦2003市
联系电话	15900827399 15900827399

产品详情

大连海关二手机床进口清关操作/二手设备清关手续办理指南

大连海关二手机床进口清关操作/二手设备清关手续办理指南

进口旧设备经常会遇到哪些问题？

- 1、没有铭牌或者不是原装铭牌
- 2、海关审价，能否提供相关原厂发票，采购记录、银行正规付汇凭证？
- 3、查验发现机器与申报的信息不完全一致年份？产地？品牌？
- 4、是否需要办理自动进口许可证？重点旧几点自动进口许可证哪里审批？
- 5、是否需要时间调离？时间调离需要提供哪些单证资料？
- 6、不需要中检的旧模具进口需要提供哪些单证材料？
- 7、没做中检就发货到口岸的旧设备如何处理？进口旧设备退运流程如何？

二手机械进口操作流程：

- 1,客户提供设备资料与图片

- 2,核算各种进口费用
- 3,签定进口代理协议
- 4,国内办理旧设备进口商检备案与检验检疫申请
- 5,办旧机电进口许可证
- 6,联系中检机构做检验
- 7,中检检验出合格证
- 8,正本备案与检验检疫合格证书
- 9,从安排货运到深圳码头
- 10,出税单交税
- 11,商检局现场检验核对
- 12,海关查验
- 13,提货放行

进口操作时间：

1. 提前备案，同时办理O证，所需时间15—21天。
2. 安排中检，2-4天。
3. 驳船，1—3个天。
4. 申报，在单证和审价没有问题的情况下，约3—7天。
5. 港口清关后内陆陆运或驳船至国内厂家，2-3天。

以上操作时间共约25-30个工作日

机械行业可进口的主要产品包括以下12类：(这些都可以操作)

- 、农业机械：拖拉机、播种机、收割机械等。
- 、重型矿山机械：冶金机械、矿山机械、起重机械、装卸机械、工矿车辆、水泥设备、窑炉设备等
- 、工程机械：叉车、铲土运输机械、压实机械、混凝土机械等。
- 、石化通用机械：石油钻采机械、炼油机械、化工机械、泵、风机、阀门、气体压缩机、制冷空调机械、造纸机械、印刷机械、塑料加工机械、制药机械等。

- 、 电工机械：发电机械、变压器、电动机、高低压开关、电线电缆、蓄电池、电焊机、家用电器等。
- 、 机床：金属切削机床、锻压机械、铸造机械、木工机械等。
- 、 汽车：载货汽车、公路客车、轿车、改装汽车、摩托车等。
- 、 仪器仪表：自动化仪表、电工仪器仪表、光学仪器、成分、汽车仪器仪表、电料装备、电教设备、照相机等
- 、 基础机械：轴承、液压件、密封件、粉末冶金制品、标准紧固件、工业链条、齿轮、模具等。
- 、 包装机械：包装机、装箱机、输送机等。
- 、 环保机械：水污染防治设备、大气污染防治设备、固体废物处理设备等。
- 、 其他机械

数控（英文名字：Numerical Control 简称：NC）技术是指用数字、文字和符号组成的数字指令来实现一台或多台机械设备动作控制的技术。数控一般是采用通用或专用计算机实现数字程序控制，因此数控也称为计算机数控(Computerized Numerical Control)，简称CNC，国外一般都称为CNC，很少再用NC这个概念了。它所控制的通常是位置、角度、速度等机械量和与机械能量流向有关的开关量。数控的产生依赖于数据载体和二进制形式数据运算的出现。1908年，穿孔的金属薄片互换式数据载体问世；19世纪末，以纸为数据载体并具有辅助功能的控制系统被发明；1938年，香农在美国麻省理工学院进行了数据快速运算和传输，奠定了现代计算机，包括计算机数字控制系统的基础。数控技术是与机床控制密切结合发展起来的。1952年，第一台数控机床问世，成为世界机械工业史上一件划时代的事件，推动了自动化的发展。

数控技术也叫计算机数控技术（CNC，Computerized Numerical Control），它是采用计算机实现数字程序控制的技术。这种技术用计算机按事先存贮的控制程序来执行对设备的运动轨迹和外设的操作时序逻辑控制功能。由于采用计算机替代原先用硬件逻辑电路组成的数控装置，使输入操作指令的存储、处理、运算、逻辑判断等各种控制机能的实现，均可通过计算机软件来完成，处理生成的微观指令传送给伺服驱动装置驱动电机或液压执行元件带动设备运行。

数控车床是使用较为广泛的数控机床之一。它主要用于轴类零件或盘类零件的内外圆柱面、任意锥角的内外圆锥面、复杂回转内外曲面和圆柱、圆锥螺纹等切削加工，并能进行切槽、钻孔、扩孔、铰孔及镗孔等。

数控机床是按照事先编制好的加工程序，自动地对被加工零件进行加工。我们把零件的加工工艺路线、工艺参数、刀具的运动轨迹、位移量、切削参数以及辅助功能，按照数控机床规定的指令代码及程序格式编写成加工程序单，再把这程序单中的内容记录在控制介质上，然后输入到数控机床的数控装置中，从而指挥机床加工零件。2023年7月，航天科工二院25所成功研制集光学检测、微调与加工一体的高精密光学自动化定心数控车床，并通过工程试点应用验证，技术水平达到国内领先。

传统的机械加工都是用手工操作普通机床作业的，加工时用手摇动机械刀具切削金属，靠眼睛用卡尺等工具测量产品的精度的。现代工业早已使用电脑数字化控制的机床进行作业了，数控机床可以按照技术人员事先编好的程序自动对任何产品和零部件直接进行加工了。这就是我们说的数控加工。数控加工广泛应用在所有机械加工的任何领域，更是模具加工的发展趋势和重要和必要的技术手段。

大连海关二手机床进口清关操作/二手设备清关手续办理指南

大连海关二手机床进口清关操作/二手设备清关手续办理指南