

# 烟台港进口旧机床清关海关验估办理及手续操作

产品名称	烟台港进口旧机床清关海关验估办理及手续操作
公司名称	上海鸿泓供应链有限公司
价格	300.00/票
规格参数	旧机床清关:烟台港进口旧机床清关海关验估办理及手续操
公司地址	上海市虹口区鼎立大厦2003市
联系电话	15900827399 15900827399

## 产品详情

烟台港进口旧机床清关海关验估办理及手续操作

烟台港进口旧机床清关海关验估办理及手续操作

公司进口的二手设备一般以下：

- 1、五金加工类：代理滚齿机，卧式/立式CNC加工机床、数控钻床、平面/外圆/内圆磨床、数控车床、精密冲床、注塑机、车床、龙门加工中心、激光切割机、等二手设备旧机电产品。
- 2、电子设备类：代理自动贴片机、全自动IC邦定机、固晶机，电路板清洗机，晶圆切割机，显影机等。
- 3、塑料生产类：代理注塑机、热熔机、押出机、花样机、挤出机等。
- 4、纺织设备类：代理高速喷气纺织机、摩擦纺纱机、气流纺纱机、绣花机等二手纺织设备进口报关。
- 5、生产线类：制造显示屏的生产线、制造涂料的生产线、组装生产线、喷涂生产线、包装生产线、汽车生产线等二手生产线进口代理报关。
- 6、仪器仪表类：代理测试台、光谱仪、IC测试机、倒车雷达ECU测试台、无线遥控设备、、气相质谱仪、液相质谱仪、各类、三坐标测量仪等等二手仪器进口商检报关。
- 7、四色，六色，日本，德国二手印shua机。
- 8、模具类：注塑模具、冲压模具、成型模具、拉伸模具、多工位模具等

9、其他设备类：工程设备、农用设备、造纸设备、污水处理设备、半导体设备、光伏设备等等

细节的说报关的第一步:

如何查询客人的进口产品需不需要办理机电证？

1. 首先让客人提供正确货物的海关编码，根据海关编码我们可以在中国归类网上，查询到该货物的品名，海关监管条件，当时客户提供的编码，我在归类网中查到了监管条件为：AO，所

谓A是指法定商检的意思，O代表需要办理机电自动进口许可证。

备注：办理O证资料：合同，情况说明，机电进口申请表，批准证书，营业执照。一般我司办理机电自动进口许可证的时间为3个工作日

准备报关的第二步

2. 让客人提供：.提单+保函，合同，箱单，Invoice，报关报检委托书，商检和海关的10位编码，申报要素，如果客人公司没有进出口权，则不要提供报关，报检委托书以

及商检和海关的10位编码。

报关完成后的第三步：

3. 对于进口的机电设备报关完成后，当货物运到客人手中时还是不可以拆箱使用，必须要通知当地的商检部门对货物进行检验，检验合格后才可以使用的。

进口旧设备需要提供的单证资料：

- 1、机器清单（品名、品牌、型号、数量、年份、产地、重量、铭牌照片等）
- 2、营业执照复印件副本
- 3、装箱单
- 4、伐piao
- 5、合同
- 6、提单
- 7、付汇证明（不强制提供，建议客户由经营单位正规付汇，利于审价）

二手设备进口申报流程：

- 1、确定旧机电产品的商品编码，监管条件
- 2、整理货物资料，办理旧机电进口中检预录入手续

- 3、海外发货地中检/中检
- 4、办理进口旧机电自动进口许可证
- 5、发货到目的港进口清关
- 6、报检报关，审价缴税，放行送货

中检该怎么做?需要哪些资料?

- 1.《进口旧机电装运前预检验备案书》
- 2.填写《进口旧机电产品装运前检验申请书》
- 3.进口旧机电的产品清单。
- 4.装箱单 INVOICE 合同（这个是必须的，常用的基本资料）
- 5.机器的概要（基本资料如机器的单位是“套”，机器有哪些部分组成，具体数量是多少等）
- 6.授权书。（授权代为检验的说明）

下面小编来分享下设备类自动进口许可证（O证）办理资料（不管新旧设备）

- 1：进口合同
- 2：代理协议（如有进出口权，则不需要代理协议）
- 3：情况说明
- 4：数控参数表（个别商务局需要，看具体所属商检局）
- 5：营业执照
- 6：CCIC 报告（二手设备需要此证书，新设备不需要）
- 7：内销合同（销售许可证需要）

优势及服务：

- A) 国内服务网点和全球货运代理网点成熟，这是保障对大企业大项目服务的地缘信息和本土物流支持。
- B) 60000个进口案例信息库，各口岸各种货品各中进口方式，匹配的相关案例，贴心满足货主。
- C) 专业预警意见，对没有发生的非标准问题，团队提前和货主协商处理。

D) 专业全程的物流优化分析，打包进口物流服务。

E) 雄厚资金代垫、提供商务的便捷增值服务。

F) 国际采购的流程支持、对进口采购商品种类和价格行情的支持。

G) 安排全国主要城市上门拜访，洽谈业务。

数控机床是数字控制机床（Computer numerical control machine tools）的简称，是一种装有程序控制系统的自动化机床。该控制系统能够逻辑地处理具有控制编码或其他符号指令规定的程序，并将其译码，用代码化的数字表示，通过信息载体输入数控装置。经运算处理由数控装置发出各种控制信号，控制机床的动作，按图纸要求的形状和尺寸，自动地将零件加工出来。

数控机床较好地解决了复杂、精密、小批量、多品种的零件加工问题，是一种柔性的、高效能的自动化机床，代表了现代机床控制技术的发展方向，是一种典型的机电一体化产品。

数控机床工作时，不需要工人直接去操作机床，要对数控机床进行控制，必须编制加工程序。零件加工程序中，包括机床上刀具和工件的相对运动轨迹、工艺参数（进给量主轴转速等）和辅助运动等。将零件加工程序用一定的格式和代码，存储在一种程序载体上，如穿孔纸带、盒式磁带、软磁盘等，通过数控机床的输入装置，将程序信息输入到CNC单元。

烟台港进口旧机床清关海关验估办理及手续操作

烟台港进口旧机床清关海关验估办理及手续操作