

优势批发HSK数控刀柄|现货

产品名称	优势批发HSK数控刀柄 现货
公司名称	深圳市哈量数控设备有限公司
价格	780.00/支
规格参数	
公司地址	深圳市龙华新区大浪路口新城市花园c栋1楼103
联系电话	86-075529823372 13570832660

产品详情

深圳市哈量数控设备有限公司主要经营产品：hsk数控刀柄, hsk热胀数控刀柄， hsk热缩数控刀柄， hsk热套数控刀柄， 机床附件、 cnc数控刀具、 数控刀柄及动平衡高速机刀柄， 代理国内外名牌cnc刀具产品及机床附件， 包括呼和浩特机床附件厂、 北京机床附件厂、 烟台环球机床附件集团有限公司、 哈量集团、 德国凯狮（ kinks ）系列高速机刀柄及刀具刀调仪、 意大利ndk刀柄、 刀粒系列； 德国bilz热套仪、 bilz热胀机、 bilz烧结机及热套刀柄、 热缩刀柄、 木工刀柄， 烧结式刀柄。 hsk数控刀柄 hsk数控刀柄 在高速切削加工已成为机械加工制造技术重要的环节。 传统的bt刀具系统的加工性能已难以满足高速切削的要求。 目前高速切削应用较广泛的有德国的hsk（ 德文hohl shaft kegel缩写）刀具系统、 美国的km 刀具系统、 日本的nc5、 big-plus刀具系统等以上皆属于两面拘束刀柄。

而刀具系统能在高速下进行切削加工， 应满足以下基本条件： 1. 较高的系统精度 系统精度包括系统定位夹持精度和刀具重复定位精度， 前者指刀具与数控刀柄、 刀柄与机床主轴的连接精度； 后者指每次换刀后刀具系统精度的一致性。 刀具系统具有较高的系统精度， 才能保证高速加工条件下刀具系统应有的静态和动态稳定性。 2. 较高的系统刚度 刀具系统的静、 动刚度是影响加工精度及切削性能的重要因素。 刀具系统刚度不足会导致刀具系统振动， 从而降低加工精度， 并加剧刀具的磨损， 降低刀具的使用寿命。 3. 较好的动平衡性 高速切削加工条件下， 微小质量的不平衡都会造成巨大的离心力， 在加工过程中引起机床的急剧振动。 因此， 高速刀具系统的动平衡非常重要。 企业拥有雄厚的专业人才， 卓越的开发能力， 严谨的品质制度， 精益求精的工作态度， 精良的加工设备， 热情而不厌不倦的服务赢得广大客户的认同， 并获得实质的支持。 我们采用技术含量高以及大规模型式生产， 故能将产品以合理价格、 稳定之产品质素及准时付运去满足每一个客户。 企业生产结构合理， 设备精良， 检测手段齐全， 质量保证体系完善， 产品产销国内外市场， 深受广大用户的信赖！ 经理携全体员工竭诚欢迎老客户光临惠顾、 精诚合作、 共同发展