车床刨花熔炼炉边角料废铜回收中频电炉

产品名称	车床刨花熔炼炉边角料废铜回收中频电炉		
公司名称	淮安经济开发区经纬机电经营部		
价格	37500.00/台		
规格参数	加工定制:是 适用对象:铜合金 品牌:dlztxz		
公司地址	江苏省淮安市经济开发区迎宾大道43号		
联系电话	0517-86217018 15152357397		

产品详情

厂家直供车床刨花熔炼炉边角料废铜回收中频电炉

一、igbt中频炉熔炼参数对照表:(按推荐设备和最大熔炼量,每炉熔炼时间为20-30分钟,热炉状态下)

参				
数	钢铁不锈钢	铜金银	铝铝合金	多晶硅
<u>型</u>				
 号				
g15kw	0.5kg	2kg	0.5kg	
g25kw	1kg	3-4kg	1kg	0.5-1kg
z15kw	2kg	5-10kg	3kg	1.5-2kg
z25kw	3-5kg	20kg	6kg	3-4kg
z35kw	8-12kg	30-40kg	10-12kg	5-7kg
z45kw	15-18kg	50-70kg	20-21kg	10-12kg
z70kw	20-25kg	100kg	30kg	15-17kg
z90kw	35-40kg	120kg	40kg	20-25kg
z110kw	45-50kg	150kg	50kg	25-30kg
z160kw	75-100kg	250kg	75-200kg	40-50kg

二、中频炉技术参数对照表

18.	参	中频电源电力连接要求	冷却水要求	
1075	数			设备

型							注意
号 号	额定功率	进线电缆	控制开关	接地电缆	冷却水压力	冷却水流量	
g15kw	7kw	4mm2	2 × 40a				1、
g25kw	15kw	10mm2	3 × 60a				设备
z15kw	15kw	4mm2	3 × 40a				的配
z25kw	25kw	10mm2	3 × 60a				
						6l/min	2、 ì
z35kw	35kw	12mm2	3 × 80a				水保
z45kw	45kw	16mm2	3 × 125a				放且位
						10l/min	干净
z70kw	70kw	35mm2	3 × 150a	6mm2	0.2mpa	15l/min	
z90kw	90kw	50mm2	3 × 225a				
z110kw	110kw	75mm2	3 × 225a				
z160kw	160kw	90mm2	3 × 300a			20I/min	

三、中频感应加热设备的应用范围和组成部分

- (1)中频感应加热锻造炉由中频电源、补偿电容箱、感应加热器和送料机架四部分组成,主要应用于直径 12mm以上的钢、不锈钢、铜、铝等规则的圆棒料、方形料或者其他形状的毛胚料的连续加热,既可用于 材料的整体加热,也可用于材料的端部、中间部位等局部的快速加热,
- (2)中频感应熔炼炉由中频电源、补偿电容箱、熔炼炉体三部分组成,主要用于钢铁、不锈钢、铜合金、金银合金、铝合金等金属或者是其他的特殊金属的熔炼,中频磁场对熔化的金属有磁搅拌作用,有利于成份均匀和浮渣

四、中频感应加热设备的名称

igbt中频炉,钢铁熔炼炉,不锈钢熔炼炉,熔铜炉,熔金炉,熔银炉,熔铝炉,镍合金熔炼炉,多晶硅熔炼炉,实验室熔炼炉,中频电炉,中频锻造炉,中频透热炉,中频淬火炉等

"供应厂家直供车床刨花熔炼炉边角料废铜回收中频电炉"的冶炼工艺为电化学沉积,种类是中频电炉,加工定制为是,炉衬类型是碱性,型号为Z15KW-Z160KW,适用对象是铜合金,规格为感应式熔炼设备,品牌是DLZTXZ,用途为熔铜炉熔铁炉,作业方式是熔炼,外形尺寸为1000(mm)