

高效生物质熔铝炉 铝合金

产品名称	高效生物质熔铝炉 铝合金
公司名称	福建省南安市海特机械有限公司
价格	48000.00/台
规格参数	加工定制:是 适用对象:铝合金 品牌:海特机械okk
公司地址	福建省泉州南安市梅山镇省道307复线工业走廊
联系电话	86-059515159889255/15159885526/ 15159889255

产品详情

生物质颗粒熔化保温一体炉简介

福建省南安市海特机械有限公司22个国家发明专利结合英国熔铝技术，新推出生物质颗粒熔铝保温一体炉，为节能型坩埚溶化保温一体炉，主要供熔化或熔炼铝、锌、铅、锡、镉等低熔点有色金属及合金，一般与压铸机配套，也可用于铝液保温、除气、精炼。具有高效节能、低碳环保、操作维护简单的特点，是替代燃油、燃气、焦炭炉、电炉的最佳产品，可以帮企业降低30-60%的能耗成本。

黑金刚颗粒熔化保温一体炉的亮点

1、流线形设计炉体，坚固霸气；2、耐火材料表层涂有纳米胶“涂1500”，热损失降低15-20%；3、炉内火焰呈涡流式，坩埚整体受热，铝水生产率高；4、火道进入迷宫室，强力沉降灰尘，出火口极少灰份；5、炉体底部可脱开，有利坩埚破损清理铝水的工作。有意者请联系:海特吴小姐 13805920569

一、经济效益分析：

以一台280吨压铸机为例，每天24小时生产，一天出4000模；每模为400g计算；每天消耗铝水1600kg;以每月工作30天，每年工作300天计。

以下为各种燃料所需成本对比：

燃料种类	电	柴油	天然气	生物质
燃料热值	860kcal/kw	10200/kg	8500kcal/nm3	4000kcal/kg
燃料单价	0.9元/度	8元/kg	4.8元/nm3	1.1元/kg

每吨铝水耗量	500度	100kg	120nm3	250kg
每吨铝水成本	450元	800元	576元	275元
每天熔解铝水	1.6吨			
每天成本	720元	1280元	921.6元	440元
生物质每天节省	280元	840元	481.6元	
生物质每月节省	8400元	25200元	14430元	
生物质每年节省	8.4万元	25.2万元	14.43万元	
节能率	38%	65%	52%	

二、技术参数：

型号	熔化能力	铝液容量	适配压机	耗电量	外形尺寸l-b-h		
hf-300	80kg/h	300kg	180t-350t	0.75kw	1800	1760	1700
hf-500	120kg/h	500kg	350t-500t	0.75kw	1850	1810	1700
hf-800	160kg/h	800kg	500t-630t	1.3kw	2150	2050	1900

"高效生物质熔铝炉"的种类为熔化保温炉，铝液容量是500KG，加工定制为是，重量是1000（t），型号为HL-500，熔化能力是80KG/H，适用对象为铝合金，规格是300KG,500KG,800KG，品牌为海特机械OKK，用途是熔化保温，适配压机为350T-500T，电机功率是1.3（Kw），外形尺寸为1850*1860*1700（mm）