

真空含浸机，真空浸漆机 江苏开迪

产品名称	真空含浸机，真空浸漆机 江苏开迪
公司名称	东莞市塘厦开迪真空泵经营部
价格	9800.00/套
规格参数	加工定制:是 品牌:江苏开迪 型号:含浸机（可订做）
公司地址	中国广东 东莞市 东莞市塘厦镇塘厦大道南29号. 广州办广州市大金中路47号
联系电话	86-076982614588

产品详情

真空含浸机是一款适用于高频、低频变压器、电感线圈、电机、电感器、整流器、五金铸件以及c型铁芯的浸漆处理的设备，具有提高线圈的机械强度，绝缘强度及防潮、防霉、降低噪音等功能；各类金属膜电容的树脂填充，电解电容,中/小型树脂工艺品的真空脱气工艺，及各类塑胶pu原材料真空脱气工艺。能提高产品质量，降低生产成本，节约增效，保护环境。该设备一般有组装型、散装型、方缸型、单机多缸型，多机单缸型及多机多缸型等几十个品种。

编辑本段主要功能和工作原理

- 1、将需含浸的物体放入缸内，关缸盖并由缸盖锁紧装置锁紧。
- 2、抽真空负压，保压一段时间；将储液桶的液体在大气作用下压入缸内，液体达到一定的高度后关闭进液管道。
- 3、（继续）抽真空：达到一定的负压后保压维持。
- 4、平衡（吸气），打开吸（呼）管口，空气在大气压的作用下自然进入缸内，使缸体内压力与缸体外压力相等。
- 5、需要加正压时就可以加正压，不需要加正压时，通过抽真空将液体浸入原材料内。（主要使缸内的液体进入物体内部。使缸体内物体浸液均衡或浸透），
- 6、排气（呼出放空），打开（吸）呼出管口使缸体内的空气呼出。压力达到与缸体外部相等。
- 7、加压排液，通过加正压将缸内液体全部压出，这时排液口关闭（缸内保持压力）
- 8、再次排气，使缸内与缸外压力平衡。

9、甩干，缸内的甩干桶转动。将含浸物体中的液体通过离心甩干，脱去含浸物体内部多余的液体。

10、排液，取出物体。

注意事项：

1) 3、4、5、6、工作程式可反复进行，直到缸体内含浸物体均衡含浸。

2) 缸体内正，负压力根据客户要求而定。

3) 缸内正压最大可达0.6mpa (6.12kg/cm)；负压最大可达 1.02×10 mpa。

4) 含浸效率和产品质量得到很大的提高。

"真空含浸机，真空浸漆机"的型号为含浸机（可订做），用途是绝缘浸漆工艺，品牌为江苏开迪，加工定制是是