

大型回流焊 X-MS8820-LF

产品名称	大型回流焊 X-MS8820-LF
公司名称	深圳市鑫鸿基设备有限公司
价格	10000.00/台
规格参数	类型:无铅回流焊接机 品牌:xhj/鑫鸿基 最大有效尺寸:400 (mm)
公司地址	深圳市宝安区沙井街道沙井工业区沙井路213号
联系电话	86-75523108093 13923790352

产品详情

中大型电脑无铅8温区回流焊锡机x-ms8820-lf

一、控制系统及安全系统

- 1 控制系统采用plc+电脑双软件控制，运行稳定可不必长期依靠计算机，以避免因计算机死机带来生产停顿。
- 2 系统具有生产报表的保存功能：
 - a 系统可以生成不同型号pcb板的生产报表，查看生产量，同时具有pcb自动记数功能；
 - b 系统可以保存不同型号pcb板的焊接工艺参数，下次生产同类型的pcb板时可套用原来的工艺参数，并具有pcb自动计数及pcb掉板的报警功能。
- 3 系统具有温度曲线测试功能，并根据曲线做出分析。
- 4 内置ups及自动延时关机系统，保证pcb及回焊机在断电或过热时不受损坏。
- 5 设有漏电保护开关，确保操作人员及控制系统安全。
- 6 设有双层过流保护系统，确保设备电路出现过流时能及时断电，保护设备电气系统安全。

二、热风供给系统

- 1 热风马达采用变频器无级调速，可根据生产实际需要改变热风风速，确保pcba焊接质量，同时

保护热风马达运行安全。

- 2 独有的分区柔性加热控制系统，减小了起动功率及电网压降，最大限度的降低了设备电耗。
- 3 加热区模块化设计，发热管抽屉式安装结构，使维修、维护极为简易。

三、运输系统

- 1 网传输及链传输等速运行，由计算机进行全闭循环控制，可满足不同品种的pcb同时生产。
- 2 导轨电动调宽，电脑面板控制，方便易用。
- 3 新型导轨悬挂调宽系统,调节更加方便,保证导轨不变形;

四、冷却系统（空调风冷或者水冷系统）

- 1 内置水冷系统，可快速冷却pcb（在较短的时间内形成共晶），pcb出口温度 60 ；
- 2 内循环冷却水可共享于助焊剂回收系统。

五、氮气保护系统

- 1 氮气保护系统，可有效抑止焊锡的氧化，提高焊接的润湿性，减少焊接缺陷；
- 2 低氮气消耗量设计（10-25l/hour），氧浓度可控制在300-800ppm；
- 3 氮气可过滤后循环使用，可节约大量生产成本；

六、助焊剂回收系统

- 1 可长期保持炉膛内部的清洁，排放更加环保
- 2 分离后的气体可循环使用，可节约氮气的消耗量；

七、安全的上炉体开启方式

- 1 双电动丝杆的升降机构，合理的跨度空间，使上炉体升降安全可靠，无变形。

"大型回流焊 X-MS8820-LF"的作用原理为熔融，作用对象是金属，工作电压为380V，焊接时间是3-6min，启动功率为34KW，类型是无铅回流焊接机，产品别名为回焊炉，重量是1900（kg），正常使用功率为8.5 KW，动力形式是电动，型号为X-MS8820-LF，最大有效尺寸是400（mm），冷却区为2个，电流是交流，材料及附件为焊材，用途是焊接，品牌为XHJ/鑫鸿基