

深力拓科技HN-330桌面三温区回流焊，220V电压回流焊

产品名称	深力拓科技HN-330桌面三温区回流焊，220V电压回流焊
公司名称	深圳市深力拓科技有限公司
价格	5500.00/台
规格参数	
公司地址	深圳市宝安区沙井街道办107国道林坡坑沙头工业区A、B栋B栋一楼
联系电话	13544091621 13510471609

产品详情

厂家直销深力拓科技hn-330桌面回流焊，220v电压回流焊

hn-330回流焊

手动锡膏印刷台

人工贴片机（真空吸笔）

小型台式三温区（hn-330）回流焊

独特先进长寿的加热系统1，加热系统采用高效节能的瑞典110伏镍烙发热管，辐射功率峰值波长4um，配合曲面反射罩，热效率高，升温度速度快，特制强制热风循环结构系统，使pcb及元器件受热均匀，完全消除“阴影效应”。2，采用大电流固态继电器无触点输出，安全、可靠，结合温控器特有的模糊控制功能，一直监视外界温度及热量值的变化，以最小脉冲控制发热器件，快速作出反应，保证温控精度 ± 1 ，机内温度分布误差在 ± 2 以内，长度方向温度分布符合ipc标准。3，温控采用具模糊控制及pid智能运算的精密控制器，通过pid智能运算，自动控制发热量，模糊控制功能增加超调与抑制功能并快速响应外部热量变化的功能，最快速度响应外部热量的变化并通过内部控制保证温度更加平衡。4，发热管模块设计，方便维修拆装。5，采用高温高速马达，运风平稳,震动小,噪音小。6，上炉体可整体开启，便于炉膛清洁；7，具温度超差,故障诊断,声光报警；8，功率充沛，升温迅速，从室温至恒温约10分钟。9，专用ssr散热器，散热效率大幅度提高，有效地延长其使用寿命。10，全部采用进口元件，确保整个系统的高可靠性。

可靠平稳的传输系统

传动系统采用无级变速马达、电调带线速无级调速器，配合1：150的涡轮减速器，运行平稳，速度0 - 1800mm/min无级可调，并有准确的数字线速度指示。采用独立滚轮结构及托平支撑，结合配套的不锈钢网带，运行平稳,速度精确可达 ± 20 mm/min。专用不锈钢乙字网带，耐用耐磨。长时间使用不轻易变型。

产品技术参数：

型号	hn-330
加热区数量	上3/下0
加热区长度	1000mm
加热方式	红外
冷却区数量	1
送输部分参数	
网带宽度	300mm
运输方式	左 右 (左 右可选)
运输带高度	880 \pm 20mm
传送方式	网传动
运输带速度	200-1800mm/min
控制部分参数	
电源	单相220v 50/60hz
正常功率	5kw

工作消耗功率	approx2kw
升温时间	约15分钟
温度控制范围	室温-400
温度控制方式	pid闭环控制，ssr驱动/工控机
温度控制精度	± 1
pcb板温度分布偏差	± 2
异常报警	温度异常（恒温后超高或超低）
机体参数	
外型尺度	1400 × w580 × h700mm
重量	approx150kg

电阻和ic焊接效果

关于售后服务说明：

免费保修期：针对客户免费保修期为一年，一年后两年内，有正常损坏的零部件，可与我公司置换新配件。（相当于2年质保）

深圳地区客户可享受免费上门安装培训服务，其他地区则加收1000元安装调试费用。（因为是特价产品，基本没利润）

关于发票：

由于是特价商品，如客户需开发票的则加收17个点开具17%的增值税专用发票，普票和3%的增值税专用发票则需加3个点。请与支持理解，谢谢！

"厂家直销深力拓科技HN-330桌面三温区回流焊，220V电压回流焊"的作用原理为脉冲，作用对象是贴片元件的焊接，工作电压为220V，加工定制是是，焊接时间为360，类型是无铅回流焊接机，产品别名为回流焊机，重量是150（kg），动力形式为电动，型号是HN-330，最大有效尺寸为L1400 × W580 × H700mm（mm），材料及附件是锡膏，电流为交流，品牌是深力拓科技，用途为熔接