

无铅回流焊焊机 无铅回流焊接机

产品名称	无铅回流焊焊机 无铅回流焊接机
公司名称	上海纲举实业有限公司
价格	118000.00/台
规格参数	类型:无铅回流焊接机 品牌:ganju 最大有效尺寸:450 (mm)
公司地址	上海新闵经济开发区 (新北街402号) A区
联系电话	13816985503

产品详情

gj-8800全电脑大型无铅热风回流焊

产品特点：

1

.专利发热线加热技术，独立小循环运风设计，上下加热方式，热补偿性好，热效率高，省电，加温速度快，特别适合bga

及csp等元优质产品焊接；

2.特有的风道设计，进口蜗壳运风配三层均风装置，运风均匀，热容量大。

3.预热区、恒温区和焊接区上下加热，独立循环，独立控温。各温区控温精度 ± 1 。

4.相邻温区温差max可达100

，不串温，每个温区之温度和热风风速独立可调节，运输采用变频控制，速度控制精度可达 $\pm 10\text{mm}/\text{min}$ ，特别适合bga、csp及0201等焊接。

5.适合调式各种model之温度曲线，双焊接区或三焊接区设置，八线profile test t最小可至8，连线曲线测试特别对应日本或欧美标准之无铅焊接制程。

6.采用进口高温马达直联驱动热风加热，热均衡性好，低燥音，震动小0201元件不移位。

7.升温快速，从室温至设定工作温度约20分钟。具有快速高效的热补偿性能，焊接区设定温度与实际温度之差小于30。模块化设计，结构紧凑，更换发热管无须开具炉膛，维护保养长期方便。

8.独立的两个微循环冷却区，可选配强制内循环制冷系统和助焊剂回收系统。

9.工控电脑，windows xp操作界面，方便长期稳定生产管理，功能强大稳定。

10.电控部分全部采用进口元件，确保长期smt24小时稳定可靠运作，高温部件三年免费保修。

技术参数：

型号/model	7700	3800
加热部分参数/heating part parameter		
加热区数量/heating zone	上7/下7	上8/下8
加热区长度/heating length	2580mm	2980mm
冷却区数量/cooling zone	2	
送输部分参数/conveyor parameter		
pcb最大宽度/max.width of pcb	400mm	
运输导轨调宽范围/rail adjust range	50-450mm	
运输方向/conveyor direction	l r (r l.option)	
运输导轨固定方式/conveyor rail fixed	前端或后端/front or rear	
传送带高度/height of conveyor	网带880 ± 20mm，链条920 ± 20mm	
传送方式/transport system	链传动+网传动/chain+mesh	
运输带速度/conveyor speed	0-2000mm/min	
控制部分参数/controlling parameter		
电源/power supply	5线3相380v 50/60hz	
启动功率/power of start up	54kw	50kw
正常工作消耗功率/power of consumption of operation	approx.16kw	approx.19kw
升温时间/warm-up time	约20分钟	
温度控制范围/range of temperature control	室温-400 /room temperature-400	
温度控制方式/temperature control	全电脑pid控制+智能仪表双控制，ssr驱动	
温度控制精度/precision of temperature control	± 1	
pcb板温度分布偏差/temperature distributing error	± 3	
异常警报/trouble alarm	温度异常（恒温后超高温或超低温）	
掉板警报/board drop alarm	选配项/option	
机体参数/machine size&weight		
重量/weight		approx.2200kg
外型尺寸（l × w × h）dimension(m)		5090 × 1350 × 1470

"供应无铅回流焊焊机"的作用原理为回流焊接，作用对象是电子产品，工作电压为380V，焊接时间是4-8分钟，类型为无铅回流焊焊机，产品别名是回流炉，重量为1500（kg），动力形式是自动，型号为GJ-

F8800D，最大有效尺寸是450（mm），材料及附件为锡膏，电流是交流，品牌为GANJU，用途是焊接