

焊接用混合气HG/T 4984-2016氧含量检测

产品名称	焊接用混合气HG/T 4984-2016氧含量检测
公司名称	重庆科洋检验检测有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	重庆市渝北区龙溪街道金山路18号3幢10-7（注册地址）
联系电话	023-67387028 18996167634

产品详情

重庆科洋检验检测有限公司是一家依法成立并能够承担相应法律责任的第三方检测中心，在无锡、武汉、重庆地区均设有办事处。实验室已通过RB/T 214-2017《检验检测机构资质认定能力评价 检验检测机构通用要求》及《检验检测机构资质认定生态环境监测机构评审补充要求》的评审，经江苏省市场监督管理局授权，获得CMA资质许可。

实验室主要核心业务有氮气、氧气、天然气、氩气、氦气、氩气、氢气、压缩气体、电子工业用气体等工业气体、高纯气体、药用气体、食品用气体、医用气体的检测、特气管路五项测试等。

企业优势：

- 1.科洋检验是专攻气体检测的检测机构！
- 2.出具的检测报告具有第三方检测资质，报告可打官司
- 3.全国多家实验室分支，支持全国上门取样检测，寄样检测！
- 4.检测报告可在线查询真伪！
- 5.检测周期短（3个工作日即出报告），费用低！

用纯二氧化碳焊接一般不容易产生过量的喷涂。由于焊丝在焊接过程中会产生较大的熔滴，当熔滴脱离表面张力并落入熔池时，熔滴会受到向上的电磁力。由于液滴很大，电磁力对液滴的影响不均匀。这样，在下降过程中，大量的液滴落到焊接池的外部，导致大量飞溅。氩气和二氧化碳的混合气体会产生过量的喷涂，使焊丝的熔滴越来越小。当小液滴下落时，作用在液滴上的电磁力比大液滴更平衡，从而大量小液滴被转移到熔融池中，飞溅物的产生大大减少。减少飞溅使得焊接工人无需经常停止清理焊接喷嘴，仍然使用专门的工人清理焊缝上的飞溅物，混合气体焊接大大提高了焊接的生产效率。使用氩气和

二氧化碳混合气体焊接可以减少纯二氧化碳焊接无法达到的飞溅。