

# 西门子机床报F231150电机编码器坏更换解决问题

产品名称	西门子机床报F231150电机编码器坏更换解决问题
公司名称	上海涌迪工业自动化有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市青浦区新府中路1536弄6号612
联系电话	18321155129 18721658859

## 产品详情

西门子机床报F231150电机编码器坏更换解决问题,700421, 300607电流控制输出被限制, 25050轮廓监控故障, 25201伺服故障, 300500驱动系统出错, 510000故障611D未准备好, 510001NCK未准备好, 510003机床未准备好, 510006伺服驱动未准备好, 机床报警25050轮廓监控, 608轴逼近参考点失败, 025000定位监控, 70001伺服未就绪, 380500代码607故障, 西门子840D报510000驱动器未就绪, 西门子802数控系统380500, 700016驱动未就绪, 025201伺服故障, 西门子802D报警700001驱动未就绪, 380500代码607故障维修, 025000轴X定位监控, 西门子驱动器过载,

1- 检查编码器电缆的布线和屏蔽是否符合 EMC 准则。

2- 检测插塞连接。

3- 更换编码器或者编码器电缆。

4- 检查编码器模块（例如：触点）。

使用不带自身轴承的测量系统时：

5- 检查探头的调校情况和测量轮的轴承。

使用带自身轴承的测量系统时：

6- 必须确保没有轴向力施加在编码器外壳上。西门子802DSL数控系统报警25201轴Y1伺服故障, 207900电机锁定/挡块处的转速控制器, 25202轴Y等待驱动就绪, 25201Y1伺服故障, 8081选项未经许可, 25050轴Y1轮廓监控, 510130液压位低, 西门子828D系统报故障400000 PLC停止3, 400014 PROFINET-IO启动故障, 3000急停, 2000 PLC运行信息监控, 150202等待与/PLC/828的连接, 150204启动报警采集, 数控加工中心26005轴MA1额定输出设置出错报警, 加工中心802DSL故障207841轴Z驱动2取消供电运行, 207841, 轴X1驱动取消电源运行故障,