

H59黄铜抗拉强度 屈服强度 伸长率检测实验室 硬度 无铅检测服务

产品名称	H59黄铜抗拉强度 屈服强度 伸长率检测实验室 硬度 无铅检测服务
公司名称	深圳市华瑞测科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	厂家:华瑞测 型号:HT12 周期:3-7天
公司地址	中国深圳龙岗区横岗街道富利时路3号
联系电话	0755-23093158 13684912512

产品详情

H59黄铜抗拉强度 屈服强度 伸长率检测实验室 硬度 无铅检测服务

铜棒是指经过挤制或拉制而成的实心铜棒材。铜棒的种类有很多，包括了紫铜棒、黄铜棒、青铜棒和白铜棒等。不同的铜棒种类，会有不同的成型工艺，有着不同的特点。铜棒成型工艺包括挤压、轧制、连铸、拉伸等。

铜棒材质分类

铜棒材质包括了H59、H59-1、H59-2、H59-3、H60、H60-2、H62、H63、H65、H68、H70、H80、H90；C1100、C1020、C2680、C2800、C2600、C2801、C5191、C5210、C2200、C7521、C7541、C17200、C1070、C7701、QSn6.5-0.1、QSn8-0.3、QSn4-0.3、BZn18-18、BZn15-20、CuBe2等。

黄铜棒：

黄铜棒是用铜及锌的合金制造成的棒状物体，因色黄而得名。黄铜棒的机械性能和耐磨性能都很好，主要用于制造精密仪器、船舶的零件、枪炮的弹壳、汽配件、医疗配件、电器配件以及各种机械配套用料、汽车同步器齿环等。

2、紫铜棒：

紫铜是比较纯净的一种铜，一般可近似认为是纯铜，导电性、塑性都较好，但强度、硬度较差一些。目前我国紫铜加工材按成分可分为：普通紫铜(T1、T2、T3、T4)、无氧铜(TU1、TU2和高纯、真空无氧铜)、脱氧铜(TUP)、添加少量合金元素的特种铜(砷铜、碲铜、银铜)四类。由于紫铜的电导率和热导率仅次于银，所以紫铜棒主要用于制作导电、导热器材。

3、青铜棒：

铬青铜棒在室温及400℃以下具有较高的强度和硬度，导电性和导热性好，加工成形性能良好，广泛用于电气设备的高温导电耐磨零件。主要用途有：电动机整流子、集电环、高温开关、电焊机的电极、滚轮、夹持器、以双金属形式使用的刹车盘、圆盘及其他要求高导热、导电率、高热强性的零部件。

4、白铜棒：

白铜棒是以镍为主要合金元素的铜合金，是Cu与Ni形成的连续固溶体。普通白铜棒具有较好的耐蚀性，中等强度、高塑性，能冷热压力加工，以及很好的电学性能，除用作结构材料外，还是重要的高电阻和热电偶合金。

拉伸的定义

拉伸是将坯料通过模孔并施加拉力使其形状和尺寸发生改变的一种压力加工方法，也是铜棒型线材生产成品的关键工序。

拉伸的特点：

通过该工序，使制品的外形、尺寸符合要求，具有尺寸精度高、表面光洁度好等特点。

拉伸设备分类：

常用的拉伸设备有链式拉伸机、圆盘拉伸机、液压拉伸机及联合拉伸机。链式拉伸机主要用于直条制品的拉伸，有单链、双链和单线、多线拉伸机之分。圆盘拉伸机主要用于中小直径盘圆的生产。联合拉伸机主要生产小规格由盘圆变为定尺直条制品的产品，可同时实现制品的拉伸、矫直、表面抛光、定尺剪切等，直接生产出成品。

力学性能检测

研究金属内部组织结构变化规律。

检测项目

力学性能测试，包括拉力试验、压力试验、剥离试验、撕裂试验、剪切试验、冲击试验、硬度试验等；

电学性能测试，包括电导率测试等；

热性能测试，包括维卡软化点测试、线膨胀系数测试等。

力学：电子万能试验机、冲击试验机、哑铃制样机、缺口制样机、高低温热循环试验仪、数显显微维氏硬度计、数显布氏硬度计、数显洛氏硬度计等；

电学：低电阻直流电阻测试仪等；

金属材料力学性能试验方法（部分）：

GB/T 228.1—2010金属材料 拉伸试验 第一部分：室温试验方法

GB/T 228.2—2015金属材料 拉伸试验 第2部分：高温试验方法

GB/T 229—2007金属材料 夏比摆锤冲击试验方法

GB/T 230.1—2009金属材料 洛氏硬度试验
第1部分：试验方法(A、B、C、D、E、F、G、H、K、N、T标尺)

GB/T 231.1—2009金属材料 布氏硬度试验 第1部分：试验方法

GB/T 232—1999金属材料 弯曲试验方法

GB/T 233—2000金属材料 顶锻试验方法

GB/T 235—2013金属材料 薄板和薄带 反复弯曲试验方法

GB/T 238—2013金属材料 线材 反复弯曲试验方法

GB/T 239.1—2012金属材料 线材 第1部分：单向扭转试验方法

GB/T 239.2—2012金属材料 线材 第2部分：双向扭转试验方法

GB/T 241—2007金属管 液压试验方法

GB/T 242—2007金属管 扩口试验方法

GB/T 244—2008金属管 弯曲试验方法

GB/T 245—2008金属管 卷边试验方法

GB/T 246—2007金属管 压扁试验方法