

华虎集团：20Cr 圆钢 圆钢 合结钢 万吨库存 可切割零售

产品名称	华虎集团：20Cr 圆钢 圆钢 合结钢 万吨库存 可切割零售
公司名称	上海华虎投资集团有限公司
价格	4.00/千克
规格参数	品名:合结钢 材质:20cr 产地/厂家:杭钢,淮钢,莱钢,宝钢,南钢
公司地址	上海市宝山区牡丹江路1325号4408-k室
联系电话	021-31391014 13916201155

产品详情

华虎htiger具有与众不同的能力！因为我们能够为客户提供最能满足他们需求的产品解决方案。正是基于这样的原因，许多客户把华虎htiger当作提升自身竞争优势的伙伴。作为当代金属流通行业发展方向的奠基人，在过去的5逾年中，华虎htiger出色的行销方案帮助航空、国防、运输、造船、半导体、能源开采和建筑等诸多领域成就了多个发展里程碑。除了提供板材、管材、型材、建材、优特钢、不锈钢以及有色金属的产品解决方案，华虎htiger的其他产业（金融与码头）辅助其在金属进出口市场同样拥有无与伦比的领先优势。通过集采购、加工、零售、物流配送于一体的“一站式”服务，华虎htiger已成为金属流通领域首屈一指的全新标杆企业。我们的高品质和低成本在业内无可匹敌，尽管面对日益激烈的全球竞争，但我们相信华虎htiger所拥有强大的供应链管理实力将继续保障我们以客户需求为导向的全球战略的实施。在华虎htiger运营实践及其向客户提供的产品选用和加工过程中，可持续性是不可或缺的一部分。自从2010年以来，华虎htiger在道琼斯可持续发展指数取得的成果被多家相关机构所认可。截至2012年年底，华虎htiger已经在大陆的金属流通行业投资12.2亿元人民币（2亿美元），成为中国金属流通领域最大的本土投资者之一。华虎htiger致力于在大陆金属流通市场的长期发展，通过加强与中国主要伙伴的合作，引进全球先进的行销方案和品牌战略以赢得更多的市场份额。华虎htiger各业务领域正在沿着正确的方向稳步前进，我们的目标是跻身大陆金属流通市场综合实力top10。关于华虎htiger大陆业务的更多信息，请登陆集团公司网站www.htigergroup.com。合金结构钢是在非合金结构钢的基础上加入适量的一种或数种合金元素使其性能明显提高，主要用于制造各种高性能工程构件或截面尺寸较大的机械零件的结构钢。这类钢,由于具有合适的淬透性，经适宜的金属热处理后，显微组织为均匀的索氏体、贝氏体或极细的珠光体，因而具有较高的抗拉强度和屈强比（一般在0.85左右），较高的韧性和疲劳强度，和较低的韧性 - 脆性转变温度，可用于制造截面尺寸较大的机器零件。

合金元素在结构钢中的作用 增大钢的淬透性。淬透性是指钢淬火时，从表层起淬成马氏体层的深度，

是取得良好综合性能的主要参数。除co外，几乎所有合金元素如mn、mo、cr、ni、si和c、n、b等都能提高钢的淬透性，其中mn、mo、cr、b的作用最强，其次是ni、si、cu。而强碳化物形成元素如v、ti、nb等，只有溶于奥氏体中时才能增大钢的淬透性。影响钢的回火过程。由于合金元素在回火时能阻碍钢中各种原子的扩散，因而在同样温度下和碳素钢相比，一般均起到延迟马氏体的分解和碳化物的聚集长大作用，从而提高钢的回火稳定性，即提高钢的抗回火软化能力，v、w、ti、cr、mo、si的作用比较显著，al、mn、ni的作用不明显。含有较高含量的碳化物形成元素如v、w、mo等的钢，在500~600℃回火时，析出细小弥散的特殊碳化物质点如 v_4c_3 、 mo_2c 、 w_2c 等，代替部分较粗大的合金渗碳体，使钢的强度不再下降反而升高，即出现二次硬化（见回火）。mo对钢的回火脆性有阻止或减弱的作用。影响钢的强化和韧化。ni以固溶强化方式强化铁素体；mo、v、nb等碳化物形成元素，既以弥散硬化方式又以固溶强化方式提高钢的屈服强度；碳的强化作用最显著。此外，加入这些合金元素，一般都细化奥氏体晶粒，增加晶界的强化作用。影响钢的韧性因素比较复杂，ni改善钢的韧性；mn易使奥氏体晶粒粗化，对回火脆性敏感；降低p、s含量，提高钢的纯净度，对改善钢的韧性有重要作用（见金属的强化）。

合金钢的分类合金结构钢一般分为调质结构钢和表面硬化结构钢。调质结构钢这类钢的含碳量一般约为0.25%~0.55%，对于既定截面尺寸的结构件，在调质处理（淬火加回火）时，如果沿截面淬透，则力学性能良好，如果淬不透，显微组织中出现有自由铁素体，则韧性下降。对具有回火脆性倾向的钢如锰钢、铬钢、镍铬钢等，回火后应快冷。这类钢的淬火临界直径，随晶粒度和合金元素含量的增加而增大，例如，40cr和35simn钢约为30~40mm，而40crnimo和30crni2mov钢则约为60~100mm，常用于制造承受较大载荷的轴、连杆等结构件。表面硬化结构钢用以制造表层坚硬耐磨而心部柔韧的零部件，如齿轮、轴等。为使零件心部韧性高，钢中含碳量应低，一般在0.12~0.25%，同时还有适量的合金元素，以保证适宜的淬透性。氮化钢还需加入易形成氮化物的合金元素（如al、cr、mo等）。渗碳或碳氮共渗钢，经850~950℃渗碳或碳氮共渗后，淬火并在低温回火（约200℃）状态下使用。氮化钢经氮化处理（480~580℃），直接使用，不再经淬火与回火处理。

合金钢生产工艺根据钢种和钢的质量要求，合金结构钢的冶炼，可采用氧气顶吹转炉、平炉、电弧炉；或再加电渣重熔、真空除气。铸锭可采用连铸或模铸。钢锭应缓慢冷却或热送锻造、轧制。钢锭加热时，应力求温度均匀并有足够的保温时间，以改善偏析缺陷和避免锻、轧时变形不均匀；锻、轧后的钢材，尺寸小的、特别是含碳0.2%左右的渗碳钢，在600℃以上时应快速冷却，以免加重带状组织；截面较大的锻件，应采取措施消除内应力和白点。调质钢应尽可能淬火成马氏体组织，然后回火成索氏体组织；渗碳钢在渗碳过程中，渗层浓度梯度不宜过大，以免在渗层晶界上出现连续网状碳化物；氮化钢必需先经热处理得到所需的性能，再经最后精加工才能进行氮化。氮化处理除将脆薄的“白层”研磨除去外，不再加工。

质保书（参考）

"华虎集团：20Cr 圆钢 圆钢 合结钢 万吨库存 可切割零售"的规格为 110, 80, 45, 100, 20, 50, 75, 120, 160, 200, 140, 85, 18-80, 260-270, 55-100, 100-105, 18-40, 55-80, 90-120, 151-180, 170-190, 260-280, 80-100, 150-170, 46-80, 55-105, 65-80, 80-105,其他，仓库是民星库，品名为合结钢，产地/厂家是杭钢,淮钢,莱钢,宝钢,南钢，材质为20CR，计重方式是过磅