

钢锯架 精品半自动钢锯架 锯架批发 钢锯

产品名称	钢锯架 精品半自动钢锯架 锯架批发 钢锯
公司名称	永康市星际工具厂
价格	4.00/把
规格参数	加工定制:是 品牌:xj 型号:xj-001
公司地址	中国 浙江 金华 永康市 西溪镇西溪工业区龙坛路21号
联系电话	86 0579 87404405 13967457376

产品详情

永康市星际工具厂成立于2003年，地处中国五金之都——浙江永康，是一家专业生产木工铁刨，手板锯，钢锯架，抹泥板等五金工具的厂家，工艺精巧，款式新颖，质量可靠，价格合理，深受客商青睐和赞誉。公司秉承“顾客至上，锐意进取”的经营理念，坚持“客户第一”的原则为广大客户提供优质的服务，欢迎海内外各界朋友光临，指导和惠顾。

工具使用及技巧

在使用弓锯之前，要学习如何安装弓锯的锯条，安装锯条时，应将锯齿朝弓锯的下端放置，先将锯条的一端放进弓锯，并拧紧螺丝，然后将弓锯的一端顶住工作台，用身体顶住弓锯将其稍稍挤压，然后将锯条的另一端放入弓锯的另一端，并拧紧螺丝将锯条装上，这样就可以使锯条在自然状态下绷紧。

1、安装锯条。拿住锯弓，锯齿向外，齿尖指向手柄方向，先将锯条插进锯弓一端的夹口中拧紧螺丝，然后将锯弓的一端顶住功夫台边上，再用自己的锁骨顶住锯弓手柄轻轻挤压，让锯弓有弹性，将锯条夹在锯弓的另一端夹口中的螺丝用手拧紧固定，松开肩膀，锯条自然绷紧即可，这样锯条就装上了。安装锯条的松紧要合适，锯条上的太紧，在行锯的过程中锯条容易崩断；锯条上的太松，在行锯的过程中锯条容易折断，所以锯条上的力度要适当。装锯条时，肩膀不能加太大的压力，否则，当松开肩膀时，锯弓张力会把锯条拉断，大压力太小，锯条又不能绷直并容易松脱。

2、工件夹持锯的时候，将金属板用手拿住，置于台塞上，也可以用平行钳夹住材料，放到台塞板上。如图2.4所示，有人习惯用手拿住材料，也有人用钳子的时候比较多。特别是在做小件的时候，无论用手拿还是用钳子夹住，工件一定要在台塞上固定好。

3、持锯 持锯有上手握柄和下手握柄两种方法。上手握柄法操作灵活快速，锯割精细的通花图案常用此法；下手握柄法操作容易看清楚工件，手部不易疲劳。但要注意，无论用那种方法，锯条的齿尖方向都要朝下，下落时才能锯割工件。

4、运锯 运锯是按工艺要求和制作需要对工件进行加工的重要步骤。运锯前应先将工件固定牢固，运锯时要保持弓锯与工件垂直，即使倾斜也不要超过50°，减少锯齿与工件的接触面积。运锯时用力均匀，锯程应尽量拉长。如发生卡锯时不要强行退出，而应松开固定螺钉，抽出锯条后重新安装。为了运锯畅顺，延长锯条使用时间，可在锯齿上涂上少许石蜡或机油，以润滑锯条和减轻锯条发热。

5、技巧 弓锯可用于切断金属棒、管，更多地用于按所绘图样锯出样片。锯样片时，先从金属片旁边开始锯，沿图样划线外侧运锯，锯去图样以外的边料。有些图案花样中间时空的，则要先在金属片的图案内侧适当位置钻一小孔，将锯条穿过其中并安装好，再沿样线内侧运锯进行锯空。运锯时，眼睛随时观察锯条运行方向和位置，及时调整运锯动作，在转角的地方一定要让锯丝与金属垂直，并在原地来回地推拉几次，每次将锯弓角度转一点，直至转成想要的角度，到位后再转方向。运锯要做到脑、眼、手三者相互协调一致，这即有利于加工的精确性，有利于安全操作。

6、撤锯 要从一个锯缝中撤出锯丝，要上下拉一下锯弓，然后慢慢把锯丝退出来。也可以旋开固定锯丝的螺丝，将其抽出来。锯弓在使用完了以后，要松开锯丝，以免锯弓总是在受力，同时起到保护锯丝的作用，免得被碰断。

7、锯屑回收 锯料的时候，应将台塞板的下方的抽屉拉开，便于接住锯屑进行回收。注意不同金属的锯屑要分开放置。使用弓锯的时候要注意一下要领：1) 垂直用锯，尽量避免锯条折断；2) 锯条塞住时，不要强行运锯；3) 锯内部图案时，先在工件上钻孔，再将锯条一端穿过孔洞，并且将锯条重新安装好后再运锯；4) 在锯转折部位时，先在原地多锯几下，使锯缝间隙适当增大后，方便锯条转动方向。

"钢锯架 厂家直销 精品半自动钢锯架 锯架批发 钢锯"的型号为XJ-001，规格是0000，适用范围为0000，品牌是XJ，适用锯条长度为0000（mm），材质是铁制，加工定制为是，型式是钢板制调节式