轻型纸 不是

产品名称	轻型纸 不是
公司名称	东莞市绿光纸制品有限公司
价格	7000.00/吨
规格参数	加工定制:是 卷筒规格:787、889（mm） 进口:不是
公司地址	东莞市万江区共联社区银龙路泓福大厦一栋一楼115号
联系电话	86-0769-82386228

产品详情

1、特性及用途：滑面,用于说明书、书刊印刷；

2、颜色：米黄、米白、高白；

3、克重在45-160g之间，规格可按客户要求；

轻型(印刷)纸又称轻型纸，或叫轻质纸。本产品及生产技术在刚传人我国时，大家称为蒙肯纸，早在20世纪70年代，在瑞典的蒙肯代尔（munkondal）这个地方有一家造纸厂首先发明和研制生产出了这种纸，因此，大家又称这种纸为蒙肯纸。2004年国家新闻出版署办公厅对人民教育出版关于在中小学教材印刷时试用轻型印刷纸的报告给予了明确批复，同意试用推广。

普遍认为，轻型印刷纸具有以下的优点：挺度高，松厚度大，不透明度高，色相柔和自然，无反光，印刷效果好。现在越来越多的出版商在印制中高档书刊时都热衷于使用质地轻盈、色相柔和自然、无反光的轻型印刷纸，它作为中、高档图书用纸，具有保护视力和所印书籍可长期保存，成书重量轻，适合学生书包减员的需求；相同吨位同样厚度的纸张，采用轻型印刷纸，可印出更多的印刷品，这在成本与利润方面又迎合了印刷出版商的需求，因而使得轻型印刷纸得到了快速的发展。

轻型纸的定量并不一定轻。使用中的轻型纸较低的定量为30g/㎡，其余有60 g/㎡、70 g/㎡、80 g/㎡等，市场上较大定量的轻型纸达到120 g/㎡。笔者认为，所谓轻型纸是因为其单位重量的体积比较大，或者说其松厚度比较大，同样厚度的一本书，用轻型纸印刷的，其重量要比较轻，我们称其为轻型纸，可能就是这种含义。所以可以认为松厚度是轻型纸的核心质量指标之一。

轻型纸的外观质量应该做到纸面细腻，均匀度好，整幅纸厚度一致，纸幅平整，色调鲜亮，色相柔和自然，使人看起来感到舒服和环保。

轻型印刷纸的色相柔和自然和较大的厚度指标，对该纸的最终用户非常重要，在最终用户阅览印刷品过

程中，这两个质量状况每时每刻都在产生着对用户的影响。因此，生产过程中，对这两个质量问题，必须给予高度重视。

轻型印刷纸的表面强度、吸收性、不透明度三大质量指标对印刷厂来说是非常重要的质量指标，这些质量如果达不到质量需要，必将严重影响印刷机的正常运行，使印刷质量无法达到满意的结果。

在原料配比中，配有大量的化学热磨机械浆，因此，成浆中短小纤维含量较高，很易造成压榨毛和孔田被堵塞，毛布易脏，如得不到及时清洗，则会造成纸机不能正常运行。除了严格控制打浆工艺，减少短小纤维的产生和加强毛布的清洗之外，选择一条型号合适的毛毯也很重要，一般建议选用开孔性好的底网毛布，选用无纬抗堵塞性能好的毛布，这类毛布一般寿命比较长、不易脏。

调色方面出现的问题、由于纤维原料中有大量的ctmp浆，再加上打浆工艺如果控制不当的话，会造成成浆中有少量的粗大纤维束和未磨细的原木碎片，它们对调色染料吸收能力很弱，很难对其进行调色。但叩解好的纸浆纤维则可以很好的进行调色，这样就在纸面上出现比纸面色相淡的色点，影响外观质量、建议打浆方面除控制好打浆工艺外，选用中浓打浆设备（如中浓磨）。采用中浓打浆（例如打浆浓度在6%~7%）打浆质量会有明显的改善，这些淡的色点也会减少或消除。

由于松厚度是轻型印刷纸的主要指标之一，所以除了在打浆，抄纸工艺中尽量采用有利于提高松厚度指标的工艺条件外，在选择纤维原料时应着重选用那些具有高松厚度的纤维原料。

关于轻型印刷纸的表面强度。由于轻型印刷纸本身要求纸张松厚，再加上选用的原料中ctmp浆的比重很大，两者都影响表面纤维的结合强度，极易造成印刷时掉粉掉毛，我们在生产中主要控制打浆工艺，优化表面施胶化工原料配比，适当提高表面施胶量等措施来提高表面强度。我们按照上述要点生产的轻型印刷纸表面强度正面达到2.0m/s，反面达到1.2 m/s，基本上满足了高速轮转印刷机的印刷要求。

"供应轻型纸"的进口为不是，等级是一级，包装为常规包装，尺寸是2560（mm），加工定制为是，产地是山东，克重为45-160（克），卷筒规格是787、889（mm），白度为78（%），品牌是绿森，平板规格为787*1092、889*1194（mm）