

烟台港进口二手机床清关海关验估及属地查验解决

产品名称	烟台港进口二手机床清关海关验估及属地查验解决
公司名称	上海鸿泓供应链有限公司
价格	300.00/票
规格参数	二手机床清关:烟台港进口二手机床清关海关验估及属地查验
公司地址	上海市虹口区鼎立大厦2003市
联系电话	15900827399 15900827399

产品详情

烟台港进口二手机床清关海关验估及属地查验解决

烟台港进口二手机床清关海关验估及属地查验解决

旧机电进口，旧设备进口主要有：

- 1.印刷设备：如胶印机、丝印机、移印机、胶印机；小森、三菱、罗兰、海德堡印刷机、数码印刷机等.....
- 2.五金加工设备：贴片机、晶圆切割机、CNC加工中心、机器人、机床、冲床、钻床、铣床、磨床、注塑机、工程设备、农用设备.....
- 3.纺织设备：喷气织机、喷水织机、纺织机、纺纱机、针织机、毛精梳、开清梳、剑杆织机、梳棉机等.....
- 4.生产线：食品生产线、电子生产线、五金生产线、灌装包装生产线、喷涂生产线、汽车组装生产线... ..
- 5.仪表仪器：色谱仪、质谱仪、测试仪、分析仪、三坐标测量仪、厚度测试仪、半导体测试仪等.....
- 6.模具：冲压模具、压铸模具、锻造模具、注塑模具、挤塑模具.....
- 7.其他设备类：工程设备、农用设备、造纸设备、污水处理设备、半导体设备、光伏设备等等

旧设备进口清关资料准备如下：

- 1.箱单
- 2.INVOICE
- 3.合同
- 4.提单
- 5.中检报告
- 6.其他设备进口所需单证（如O证等）

二手机械设备的进口流程：

- 1、客户提供进口旧设备的相关资料与图片；
- 2、整理资料，到当地商检局申请旧机电进口商检预备案；
- 3、安排中检，出具旧机电产品进口装运前与检验检疫证；
- 4、根据监管条件，到商务部申请旧机电产品自动进口许可证；
- 5、报检，商检查验；
- 6、审价，出税单缴税；
- 7、报关，海关查验；
- 8、放行，送货厂家。

二手设备进口的主要问题：

- 1.确认二手设备是否允许进口
- 2.确认二手设备相关的监管条件
- 3.确认二手设备是否需要机电证等文件
- 4.确认二手设备是否需要装运前检验检疫（CCIC）
- 5.确认二手设备装运前检验检疫地点以及费用
- 6.确认二手设备装运前检验检疫是否合格
- 7.确认二手设备是否有铭牌，铭牌上是否有产地，型号，年份等信息

海关是如何对进口二手机械设备进行货值估:

1.进口货物以海关审定的成交价格为基础的到岸价格作为完税价格。其成交价格经海关审查未能确定的，应以该货物的同一出口国或地区购进的相同或者类似货物的成交价格为基础；再未能确定的，应以相同或类似进口货物在国内市场的批发价格，减去进口关税、进口环节其他税收以及进口后的运输、仓储、营业费用及利润作为完税价格。

2.对一些特殊进口货物，如运往境外修理的机械器具、运输工具或其他货物，出境时已向海关报明并在海关规定期限内复运出境的，应以海关审定的修理费和料件费作为完税价格；对运往境外加工的货物，出境时已向海关报明并在规定期限内复运进境的，应以加工后的货物进境时的到岸价格与原出境货物或者相同、类似的货物在进境时的到岸价格之间的差额，作为完税价格；对于租赁，包括租借方式进口的货物，以海关审定的货物的租金作为完税价格。

3.海关对进出口人所申报价格的真实性、完整性有怀疑，需要进出口人进一步解释说明的，海关会制发“价格质疑通知书”并送达进出口人，通知其就存在的疑点进行解释。进出口人应当提供“价格质疑通知书”所要求补充提供的资料，如实填写“价格补充申报单”，配合海关验估人员确定应税货物实际状态和完税价格的工作。如果进出口人的解释说明仍不能解除海关的疑虑，或者在期限内不向海关提供所要求的单证资料，海关会制发“价格磋商通知书”并送达进出口人，要求其就应税货物的完税价格确定进行磋商。磋商前应当准备充分的资料，如：商往来函电、相同类似商品的价格信息、进出口货物的详细介绍、生产成本、买卖双方的背景资料、国内销售INVOICE和帐册等。

4.如果对进口旧机器二手设备等审核，进口时海关对价格的审核以你所申报的价格做底线,参考在同口岸3年内同类型或相似类设备新机器进口价格60%以上来审核旧机器的价格,虽然有新的文件规定以购买价格审核,但在实际进口时候海关一般都不认可的。

加工中心是从数控铣床发展而来的。与数控铣床的最大区别在于加工中心具有自动交换加工刀具的能力，通过在刀库上安装不同用途的刀具，可在一次装夹中通过自动换刀装置改变主轴上的加工刀具，实现多种加工功能。

数控加工中心是由机械设备与数控系统组成的适用于加工复杂零件的高效率自动化机床。数控加工中心是世界上产量最高、应用最广泛的数控机床之一。它的综合加工能力较强，工件一次装夹后能完成较多的加工内容，加工精度较高，就中等加工难度的批量工件，其效率是普通设备的5~10倍，特别是它能完成许多普通设备不能完成的加工，对形状较复杂，精度要求高的单件加工或中小批量多品种生产更为适用。它把铣削、镗削、钻削、攻螺纹和切削螺纹等功能集中在一台设备上，使其具有多种加工工序工艺手段。加工中心按照主轴加工时的空间位置分类有：卧式和立式加工中心。按工艺用途分类有：镗铣加工中心，复合加工中心。按功能特殊分类有：单工作台、双工作台和多工作台加工中心。单轴、双轴、三轴及可换主轴箱的加工中心。按照导轨分类有：线轨加工中心，硬轨加工中心机等。

烟台港进口二手机床清关海关验估及属地查验解决

烟台港进口二手机床清关海关验估及属地查验解决